

katalog

wyróżnionych znakiem jakości
edycja X – 2012 / 2013



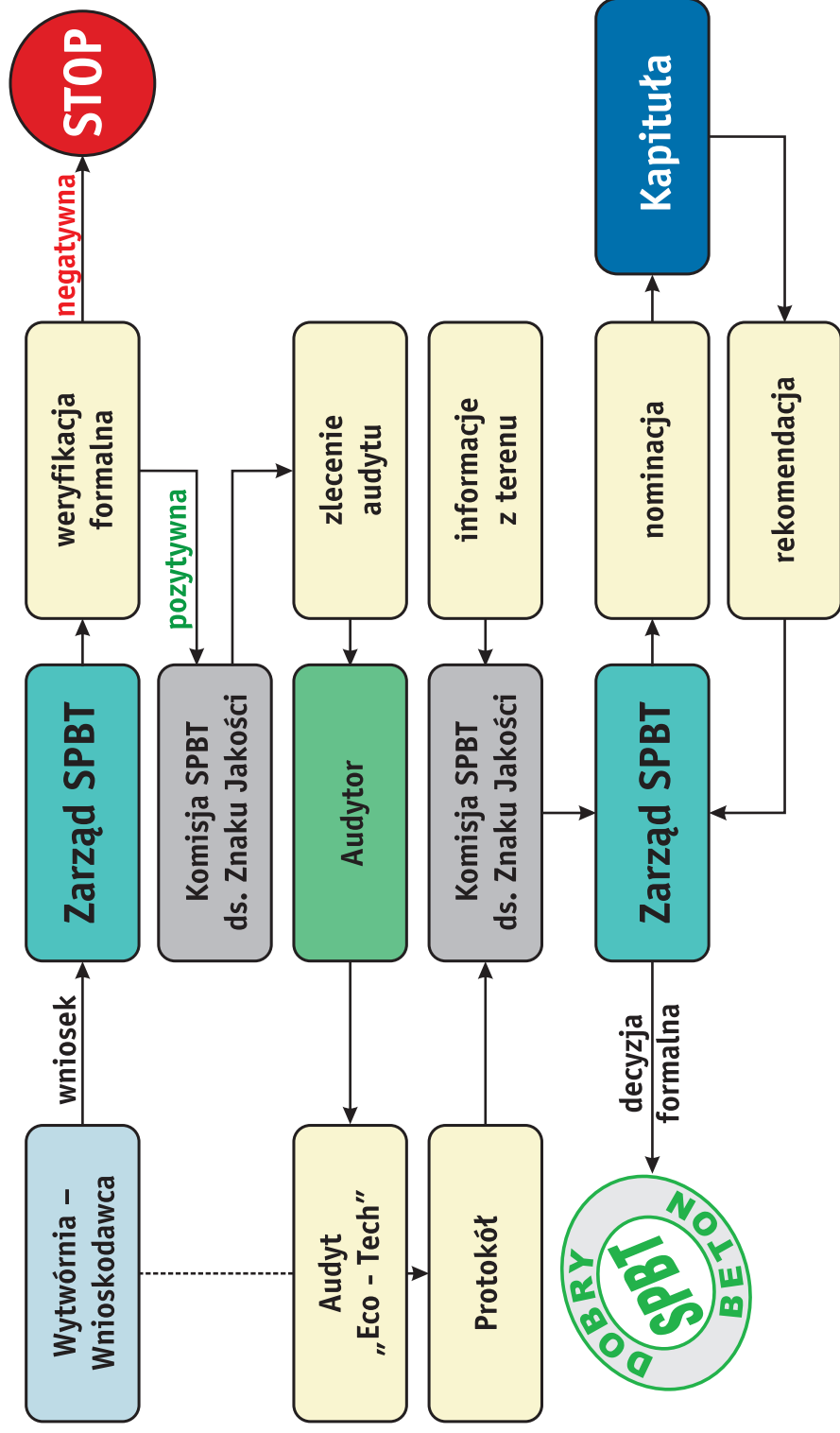
LIDERZY

BETONU TOWAROWEGO



EDYCJA JUBILEUSZOWA

OGÓLNY SCHEMAT PROCEDURY KWALIFIKACYJNEJ ZNAKU JAKOŚCI SPBT „DOBRY BETON”



Stowarzyszenie Producentów Betonu Towarowego w Polsce

CERTYFIKAT

Z rekomendacji Kapituły Znak Jakości SPBT **Fibry Beton®** w składzie

Przewodniczący

Prof. dr hab. inż. Lech Czarniecki-Politechnika Warszawska

Członkowie

Prezes Ryszard Jurkowski-Stowarzyszenie Architektów Polskich SARP

Prof. dr hab. inż. Jan Malolepszy-Akademia Górniczo-Hutnicza w Krakowie

Prezes Rydzard Pazdan-ATMOTERM S.A.

Prezes Andrzej Rekiel-Stowarzyszenie Producentów Cementu i Wapna

Zarząd Stowarzyszenia Producentów Betonu Towarowego w Polsce w składzie:

Andrzej Wierkowski-Prezes Zarządu

Roman Kempe-Wiceprezes

~~Włodzisław Kozłowski-Wiceprezes~~

Ewa Michalewicz-Sekretarz

Jacek Sanecki-Skarbnik

przynajmniej

ZNAK JAKOŠCI SPBT „DOBRY BETON”

Wytwórci betonu towarowego

należące do

i jednocześnie zaświadcza, że

- posiadacz niniejszego Certyfikatu poddał się dobrowolnie wielostopniowej, procedurze weryfikacyjnej, przeprowadzonej w oparciu o Regulamin, zatwierdzony w dniu 28 marca 2003 roku przez Walne Zgromadzenie Członków Stowarzyszenia Producentów Betonu Towarowego w Polsce.
- uhonorowana Wytwórnia Betonu Towarowego spełnia najwyższe standardy branżowe w zakresie organizacji i technologii produkcji, obsługi klienta oraz ochrony środowiska naturalnego.

Niniejszy Certyfikat przyznaje się na okres 2 lat

Prezes Zarządu SPBT
Andrzej Werkowski

Przewodniczący Kapituły
Lech Czarnecki

Warszawa, 26 lutego 2004 roku

... uhonorowana Wytwórnia Betonu Towarowego spełnia najwyższe standardy branżowe w zakresie organizacji i technologii produkcji, obsługi klienta oraz ochrony środowiska naturalnego ...

Szanowni Państwo,

Jubileuszu 10-lecia Kampanii „Dobry Beton” ośmiela mnie do krótkiej wypowiedzi na temat naszego Stowarzyszenia. Zarejestrowane zostało z końcem 1999 r. Ma siedzibę w Krakowie. W gronie założycieli – prócz reprezentantów linii biznesowej „Beton” z koncernów Górażdże, Dyckerhoff czy Lafarge, znaleźli się przedstawiciele producentów niezależnych, jak np. ABET, Unicon, Thomas-Beton. Inicjatywę tą mocno poparła cała branża cementowa. Z czasem do SPBT dołączyli inni, markowi producenci betonu towarowego, tj. RMC (obecnie: Cemex), Bosta Beton z Grupy „Ożarów” i BT Topbeton z Gorzowa Wlkp., a także - ambitni producenci regionalni, m.in. Agrobud – Koszalin, Alfabud – Kostrzyn Ar-Gips – Szczecinek, Ba-Se-Ro – Płock, Cemar – Ryki, Elektrobet – Lublin, Mackiewicz – Łomża, Rabet i Kombinat Budowlany z Białegostoku, Sanakiewicz – Jarosław, th-beton – Wrocław, Transbet – Przemyśl, Walbet – Miejska Góra czy Wibro-Cem – Lubartów. Grupę członkowską uzupełniają przedstawiciele producentów/dystrybutorów domieszek chemicznych – BASF, Chryso, Sika, wnosząc istotny wkład w merytorykę działań. Wśród nas znalazły swoje miejsce wyspecjalizowane laboratoria betonu: Betotech – Dąbrowa Górna, Centrum Technologiczne Budownictwa – Rzeszów, Instytut Materiałów Budowlanych i Technologii Betonu – Warszawa, TPA Pruszków. Cienimy sobie również obecność firm z zaplecza maszynowo-technicznego (Arcen – O/Żory, Martek-Elektronik – Ostrava, Profisyser – Mikołów, Swing-Stetter – O/Ostrava).

Głównym celem Stowarzyszenia jest integracja branży wokół nowoczesnych standardów produkcji i dystrybucji betonu, który to cel osiągamy poprzez wymianę informacji, seminaria, szkolenia, wydawnictwa. Sprawnie działa nasza poczta elektroniczna, strona www.spbt.pl oraz newsletter'ing. Staramy się animować rozwój krajowej normalizacji i certyfikacji betonu, służąc pomocą Polskiemu Komitetowi Normalizacyjnemu oraz Głównemu Urzędowi Nadzoru Budowlanego. Proponujemy korzystne zmiany w ustawie o wyrobach budowlanych, adresując je do Ministerstwa Transportu, Budownictwa i Gospodarki Morskiej. Rokrocznie fundujemy nagrodę specjalną w konkursie „Polski Cement w Architekturze”. Ostatnio zaangażowaliśmy się w opracowanie nowej specyfikacji betonu dla potrzeb Generalnej Dyrekcji Dróg Krajowych i Autostrad. Protestowaliśmy przeciwko nierównemu traktowaniu przedsiębiorców w trakcie prac nad ustawą o zaspakajaniu roszczeń budowniczych autostrad. Z kolei - każdy wykonawca budowlany może odnaleźć pobliską wytwórnię betonu towarowego zrzeszonego producenta, korzystając z naszej wyszukiwarki internetowej „betontowarowy.pl”. Utrzymujemy kontakty ze stowarzyszeniami z krajów sąsiednich – niemieckim BvDDBTBI, czeskim SVB i słowackim SAVT. W roku 2004 uzyskaliśmy status pełnoprawnego członka Europejskiej Organizacji Betonu Towarowego ERMCO, poprzez którą m.in. mamy wpływ na treść europejskich regulacji odnośnie betonu i przemysłu betonu.

Promujemy też DOBRY BETON, wskazując zakłady wyróżnione Znakami Jakości SPBT. Do kolejnej edycji kampanii przystąpić może każda betoniarnia, niekoniecznie z kręgu członkowskiego Stowarzyszenia. Musi jednak: być kompletnie wyposażona wg wspólnego standardu europejskiego, być obsługiwana przez kompetentny personel i służby technologiczne, korzystać z kwalifikowanych surowców, mieć wdrożony system zakładowej kontroli produkcji wg aktualnej normy PN-EN 206-1 i troszczyć się o środowisko

w swoim otoczeniu. Sprawdzany jest także dopuszczalny próg reklamacji. Gdy zakład spełni regulaminowe kryteria, wtedy dopisujemy go do wykazu laureatów.

Kampania „Dobry Beton” jest niezmiennie naszą odpowiedzią na nieprawidłowości i tolerowanie złych praktyk krajowego rynku betonu towarowego, na które zezwala polskie prawo. Przecistawiamy temu pozytywne wzorce i zachowania – z myślą o interesie klienta. Nie zgadzamy się z interpretacją GUNB, spychającą beton towarowy poza kategorię wyrobu budowlanego. Wszystkim wiadomo, że to beton ma decydujący wpływ na bezpieczeństwo konstrukcji (stateczność, nośność, odporność na zarysowania itd.), bez betonu nie obejdzie się dzisiaj żadna budowa, i choćby z tych względów zasługuje na szczególne traktowanie.

Panie i Panowie,

Z okazji 10-lecia serdecznie dziękuję wszystkim, którzy poprzez swoje zaangażowanie przyczynili się do prestiżu wyróżnienia „Dobry Beton”.

Przed wszystkim składam ukłon w stronę niezależnej Kapituły na czele z prof. Lechem Czarneckim, która swoim autorytetem po raz 10-ty pieczętuje wysoką rangę wyróżnienia.

Słowa wdzięczności kieruję do naszych Partnerów. Włączają się oni w fazę finałową danej edycji – potwierdzając, że wysoka jakość jest wartością uniwersalną, im równie bliską.

Jestem zobowiązany Stowarzyszeniu Architektów Polskich SARP za patronowanie naszej inicjatywie, za to, że jest z nami od początku. Estetykę dobrego betonu może wyeksponować tylko dobry architekt, więc symbioza jest jak najbardziej uzasadniona.

Podziękowania należą się też Stowarzyszeniu Producentów Cementu, które wspiera Kampanię „Dobry Beton”. Chodzi m.in. o to, by dobrej jakości cement fabryczny trafiał wprost do rąk tych, którzy najlepiej wykorzystają go w produkcji betonu, z pożytkiem dla budowy.

Także jestem winien wdzięczność Europejskiej Organizacji Betonu Towarowego ERMCO z Brukseli, która naszą kampanię promującą beton wpisała na listę najlepszych praktyk narodowych, godnych naśladowania.

Wyrażam uznanie Auditorom, tj. Spółce „Barg Betontechnik” i Centrum Technologiczno-Budownictwa przy PRz. Ze swoich obowiązków wywiązali się wzorowo.

Nie wolno mi pominąć Patronów Medialnych, tj. czasopism „Budownictwo-Technologie-Architektura”, „Builder”, „Cement-Wapno-Beton”, „Materiały Budowlane”, „Samochody Specjalne” i „Zakłady Betonowe INTERNATIONAL”. To dzięki nim relacja z przebiegu danej edycji oraz opis osiągnięć dociera do szerokiego grona czytelników.

Natomiast wszystkim laureatom – G R A T U L U J Ę

wyróżnienia oraz życzę, by wysiłek związany z uzyskaniem Znaku Jakości „Dobry Beton” został doceniony przez klientów i przełożył się na sukcesy rynkowe. Za Waszym przykładem pójdą inni ! Stowarzyszenie zainteresowane jest podnoszeniem krajowego poziomu wytwórstwa betonu, m.in. drogą rozpowszechniania pozytywnych wzorców. Spocznijmy, gdy rozproszone wzorce zrosną się w jednolity, wysoki standard.

Warszawa, dnia 25.04.2013.

Piotr Rusecki

Prezes Zarządu SPBT

Zarząd Stowarzyszenia Producentów Betonu Towarowego w Polsce



Piotr Rusecki

Prezes Zarządu

Absolwent Politechniki Warszawskiej Wydziału Inżynierii Lądowej; Dyplom MBA na WSPiZ Warszawa, MBA Stanford oraz INSEAD (w ramach CX International Management Program). W branży budowlanej pracuje od 1994 roku na wyższych szczeblach zarządzania w sektorze budowlanym, prefabrykacji oraz betonu i kruszyw. Od 2003 roku Dyrektor Dywizji Betonu i Kruszyw, Prokurent, członek Grupy Zarządzającej CEMEX Polska.

Przemysław Gemel

Wiceprezes Zarządu

Absolwent Akademii Górniczo Hutniczej Wydział Inżynierii Materiałowej i Ceramiki. Od 2000 roku zawodowo związany z technologią i sprzedażą domieszek do betonu. W latach 2000-2003 Główny Technolog w firmie Woermann, od 2003 roku Dyrektor Handlowy w Degussa Admixtures Polska Sp. z o.o. Obecnie Dyrektor Handlowy w BASF Polska Sp. z o.o. oraz Global key Account Manager działu Chemii Budowlanej BASF SE.



Marek Górecki

Wiceprezes Zarządu

Absolwent Wydziału Elektrycznego Politechniki Warszawskiej. W roku 2000 uzyskał dyplom MBA w Szkole Biznesu Politechniki Warszawskiej. Od roku 1998 zawodowo związany z firmą BOSTA BETON Sp. z o.o., jako Dyrektor ds. Marketingu i Sprzedaży, następnie od roku 2005 Członek Zarządu i od czerwca 2007 Wiceprezes Zarządu tejże firmy.



Wojciech Świerczyński

Skarbnik Zarządu

Absolwent Politechniki Poznańskiej, Konstrukcje budowlane (1970), Studia Podyplomowe w zakresie ekonomii budownictwa (1975).

W wykonawstwie budowlanym w kraju – lata 1970-1982, poza granicami (Irak, Czechosłowacja, Niemcy) w latach 1982-1992. Od 1992 roku związany z sektorem chemii budowlanej a w szczególności z produkcją i sprzedażą domieszek do betonu.

Od 2002 roku Dyrektor ds. Sprzedaży w Sika Poland Sp. z o.o.

Jerzy Werbiński

Członek Zarządu

Absolwent Wydziału Budownictwa Lądowego Politechniki Poznańskiej.

Po studiach zatrudniony w wykonawstwie budowlanym przechodząc wszystkie szczeble funkcji inżynierskich. W latach 1994 -1997 Główny Technolog w firmie Poz-Building Sp.z o.o. z grupy Hochtief Polska.

W latach 1997-2004 Członek Zarządu TBB Sp. z o.o.

W latach 2005-2007 Dyrektor Regionu Północno-Zachodniego w Lafarge Beton Sp. z o.o.

Obecnie Dyrektor ds. Kluczowych Projektów Infrastrukturalnych Lafarge Kruszywa i Beton Sp. z o.o.



Kapituła Znaku Jakości „Dobry Beton”



Lech Czarnecki – Przewodniczący

Sekretarz Naukowy ITB, dawniej kierownik Katedry Inżynierii Materiałów Budowlanych na Wydziale Inżynierii Lądowej; był prorektorem ds. studiów Politechniki Warszawskiej (2002 – 2005). Specjalizuje się w inżynierii materiałów budowlanych, skupiając się zwłaszcza na materiałach do napraw i ochrony konstrukcji przed korozją, jak również na zagadnieniach projektowania materiałowego i optymalizacji kompozytów budowlanych, ze szczególnym uwzględnieniem trwałości rozwiązań materiałowych. Jest członkiem Komitetu Inżynierii Lądowej i Wodnej Polskiej Akademii Nauk, w latach 2002-2007 był Przewodniczącym Sekcji Materiałów Budowlanych tego Komitetu. Jest Członkiem Komitetu Nauki Polskiego Związku Inżynierów i Techników Budownictwa oraz Międzynarodowego Stowarzyszenia ekspertów i laboratoriów materiałów budowlanych, RILEM. Od 1982 roku członek-korespondent, a obecnie konsultant Komitetu Amerykańskiego Instytutu Betonu ACI 548 „Polimery w Betonie”. W 2007 roku został wybrany Przewodniczącym na kadencję 2007-2010, działającego od 30 lat International Congress on Polymers in Concrete (ICPIC) – Polimery w Betonie. Odznaczony „Oskarem betonowym”, Dni Betonu, 2004; Owen Nutt Award for distinguished service and leadership in the field of polymers in concrete, 2004; International Award for eminent activities in New Frontiers of Building Materials Engineering, 2009. Od początku (2002/2003 r.) Kampanii SPBT „Dobry Beton” przewodniczy Kapitułe tego znaku.



Włodzimierz Mucha

Architekt, absolwent Wydziału Architektury Politechniki Warszawskiej. Od 1991 roku wspólnie z Andrzejem Bulandą tworzy autorską pracownię Bulanda, Mucha - Architekci. Członek SARP i MOIA. Aktualnie wiceprezes ZG SARP d.s. twórczości.

Jest współautorem wielu nagrodzonych prac konkursowych i realizacji, między innymi BRE Banku w Bydgoszczy, Starej Papierni w Konstancinie-Jeziornej, Sali sportowej w Konstancinie-Jeziornej, Zespołu Cameratta, Osiedla Eko-Park w Warszawie, rozbudowy Biblioteki Publicznej w Warszawie, budynku Prudential w Warszawie, Muzeum Kazimierza Pułaskiego w Warce, Zespołu Koneser w Warszawie, Młynów Rothera w Bydgoszczy.

Laureat wielu nagród i konkursów, w tym nagród państwowych za wybitne osiągnięcia twórcze w dziedzinie architektury i budownictwa.

Autor artykułów w prasie fachowej, m.in. Architektura Murator, Architektura & Biznes.

Kapituła Znaku Jakości „Dobry Beton”

Teresa Jakutowicz

Radca ministra w Ministerstwie Transportu, Budownictwa i Gospodarki Morskiej. Absolwentka Wydziału Dziennikarstwa i Nauk Politycznych Uniwersytetu Warszawskiego i Podyplomowego Studium Public Relations przy Instytucie Filozofii i Socjologii PAN oraz Instytucie Stosowanych Nauk Społecznych UW i Instytucie Rozwoju Biznesu – zakończonego wyróżnieniem – złotą odznaką PR.

Od 1980 r. zatrudniona w Ministerstwie Gospodarki Przestrzennej i Budownictwa, potem w Urzędzie Mieszkalnictwa i Rozwoju Miast, Ministerstwie Transportu, Ministerstwie Transportu i Budownictwa a następnie w Ministerstwie Infrastruktury, gdzie pełniła funkcje doradcy ministra, rzecznika prasowego i dyrektora biura komunikacji społecznej. Wyróżniona Złotą (1995 r.) i Srebrną (1990 r.) Odznaką Zasłużony dla Budownictwa i Przemysłu Materiałów Budowlanych, oraz Odznaką Za Zasługi dla Budownictwa Związku Zawodowego „Budowlani” (2008 r.), Srebrnym Kaskiem Izby Przemysłowo-Handlowej Budownictwa (1993 r.), Medalem im. Króla Kazimierza Wielkiego (2008 r.), Złotą Kielnią Profilów (2008 r.). Odznaczona Złotym (2003 r.), Srebrnym (1991 r.) i Brązowym (1979 r.) Krzyżem Zasługi.



Jan Małolepszy

Profesor zwyczajny, zajmuje się technologią materiałów wiążących i betonów. Prowadzi wykłady i seminaria na Wydziale Inżynierii Materiałowej i Ceramiki oraz na Wydziale Górnictwa i Geoinżynierii na kierunku „Budownictwo” Akademii Górniczo-Hutniczej w Krakowie. Autor programu specjalizacji „Technologia Betonu”. Jest autorem i współautorem ponad 250 publikacji krajowych i zagranicznych oraz współtwórcą 30 patentów wiele z nich zostało wdrożone do praktyki przemysłowej. Do szczególnych osiągnięć naukowych należą badania nad wyjaśnieniem mechanizmu hydratacji zeszkolonych glinokrzemianów wapnia i magnezu w obecności alkaliów, opracowanie nowej technologii bezklinkierowych materiałów wiążących i betonów, nowych mieszanek tynkarskich, specjalnych betonów i zaczynów iniekcyjnych, spoiw do immobilizacji ciężkich metali oraz badań betonów z zakresu ich trwałości. Kieruje i kierował pracami badawczymi finansowanymi przez Komitet Badań Naukowych oraz grantami z Unii Europejskiej w ramach programu „Copernicus”. Jest współautorem dwóch podręczników szkolnych wyd. P.W.Sz. i Ped.Warszawa oraz czterech książek „Technologia betonu – metody badań” (wyd. AGH 2000r.), „Cementy z dodatkami mineralnymi” (wyd. Instytut Śląski. Opole 2002 r.) i „Sztakoportlandciemient i bieron” (wyd. Kolorit Charków 2004 r.), „Technologia materiałów budowlanych – metody badań” (wyd. AGH 2004 i 2008r.). W roku 2004 otrzymał zespołową nagrodę Amerykańskiego Instytutu Betonu (ACI) za wybitne osiągnięcia badawcze w obszarze spoiw specjalnych, jest Doktorem honoris Causa Uniwersytetu Technicznego Budownictwa i Architektury w Charkowie (2005r.). W roku 2007 został wybrany do Komitetu Inżynierii Lądowej i Wodnej PAN oraz do Rady Naukowej Instytutu Techniki Budowlanej, w roku 2008 został Przewodniczącym Rady Naukowej Instytutu Ceramiki, Szkła, Materiałów Ogniotrwałych i Budowlanych jest również członkiem Komisji Nauk Ceramicznych PAN.

Członek Kapituły Znaku Jakości „Dobry Beton” nieprzerwanie od początku trwania kampanii, tj. od 2002 r.



Kapituła Znaku Jakości

„Dobry Beton”



Leonard Palka

Z przemysłem cementowo-wapienniczym związany od 1967 roku, kiedy rozpoczął pracę w ówczesnym Kombinate Cementowo-Wapienniczym Kujawy. Od roku 1995 pracuje w koncernie Lafarge, będąc Dyrektorem Zakładu Wapienniczego. W latach 2003-2005 był Dyrektorem Cementowni Małogoszcz, a następnie objął stanowisko Dyrektora Cementowni Kujawy, na którym pracuje do chwili obecnej. Od lat 90. zaangażowany w prace Stowarzyszenia Producentów Cementu i Wapna a od 2005 roku Stowarzyszenia Producentów Cementu. W styczniu 2010 roku Leonard Palka został wybrany na Przewodniczącego Zarządu Stowarzyszenia Producentów Cementu.

Leonard Palka ma 63 lata, jest żonaty, ma dwie dorosłe córki; od dwóch lat jest szczęśliwym dziadkiem. Zaangażowany w wielu obszarach swojej aktywności zawodowej i sportowej stara się znajdować czas dla swojej sportowej pasji - narciarstwa.



Ryszard Pazdan

Założyciel i Prezes Zarządu ATMOTERM S.A. od 1981 roku. Urodzony 19 kwietnia 1946 roku. Absolwent Politechniki Śląskiej w specjalności Urządzenia Ciepłe i Zdrowotne.(1969). W latach 1969-1971 projektant Biura Projektów „BIPROHUT” w Gliwicach. Od 1971 do 1975 pełnił funkcję Z-cy Dyrektora MZBM w Kędzierzynie Koźlu. Współorganizator i jednocześnie od 1975 do 1980 roku Z-ca Dyrektora Wojewódzkiego Przedsiębiorstwa Energetyki Ciepłej w Opolu. Od 1980-1981 Dyrektor Naczelny Przedsiębiorstwa Robót Inżynieryjnych w Opolu. Założyciel i Prezes Zarządu ATMOTERM S.A. W latach 1997 – 2000 Dyrektor Zarządu Europejskiej Sekcji międzynarodowej organizacji A&WMA (Air & Waste Management Association z siedzibą w USA). Członek szeregu środowiskowych polskich i zagranicznych stowarzyszeń zawodowych. Członek – przedstawiciel Polski w PREPARE/EUREKA (zarządzanie programami zapobiegania zanieczyszczeniom). Ekspert Sejmowej Komisji Ochrony Środowiska poprzedniej kadencji. Laureat międzywojewódzkiej nagrody „Złoty Laur” (w zakresie wiedza i kompetencja – 1998). Autor wielu opracowań (ekspertyzy, opinie, publikacje) dotyczących między innymi: oddziaływań na środowisko, zarządzania informacjami, handlu pozwoleniami zbywalnymi na emisję itp. Żonaty, troje dzieci. Zainteresowania pozazawodowe: windsurfing, snowboard.



Białystok – Zachód

P.P.H.-U. Kombinat Budowlany Sp. z o.o.

Wytwórnia „Białystok – Zachód”:

- jako nowy nabytek Kombinatu Budowlanego - uruchomiona w listopadzie 2010 r., sukcesywnie przejmując produkcję wystużonego węzła H-075 ZREMB-Stetter, zlokalizowany przy ul. Ciołkowskiego, wcześniej – modernizowanego. Sięga po laur „Dobry Beton” po raz pierwszy. Wyróżnienie nadano jej na okres: kwiecień 2013 - marzec 2015;
- wyposażona w mieszalnik „Mixomat 2250 Teka”, sprzężony z rzędem 4 zasobników kruszywa oraz z 3 silosami na cement i dodatki mineralne. Tok produkcji sterowany jest komputerem przemysłowym TEKA, który jednocześnie zarządza gospodarką surowcową. W okresie obniżonych temperatur komponenty podgrzewa tu kotłownia na olej opałowy. Utylizuje resztki poprodukcyjne wykorzystując blok recyklingu „Bibko”; dysponuje własnymi betonowozami o poj. 9 m³ i mobilnymi pompami mieszanki betonowej „Schwing”;
- produkuje pełną gamę sortymentów betonu towarowego wg normy PN-EN 206-1, a prócz tego – beton mrozoodporny C30/37 W8 F150, zaprawy murarskie M-2÷M-7 posadzki przemysłowe oraz stabilizacje drogowe; w ciągu ostatnich lat – brak reklamacji. Jakość kontroluje na bieżąco własne laboratorium firmowe z nowoczesną aparaturą m.in. air void analyzer;
- z powodzeniem dostarczała beton na ważne budowy Białegostoku, m.in. obiekty parku naukowo-technologicznego przy ul. Kuronia, Centrum Onkologii przy ul. Ogrodowej, centrum handlowego „Leroy Merlin” przy ul. Hetmańskiej. Ważnym odbiorcą betonu są inwestycje deweloperskie, m.in. zespół domów mieszkalnych wraz z garażami – przy ul. Transportowej i al. 1000-lecia;
- działa w ramach zintegrowanego systemu zarządzania jakością i środowiskiem ISO 9001:2008, wdrożonego przez Kombinat Budowlany Sp. z o.o.

Wytwórnia Betonu Towarowego:

BIĄŁYSTOK – ZACHÓD

Kombinat Budowlany Sp. z o.o. – Zakład Produkcyjno-Transportowy; 15-620 Białystok, ul. Elewatorska 13 B
tel.: (85) 733 38 03; 733 38 04
e-mail: beton@kombinatbud.com.pl



PPUH Kombinat Budowlany Sp. z o.o.
15-099 Białystok
ul. Legionowa 14/16
www.kombinatbud.com.pl



Bydgoszcz – Glinki

LAFARGE Kruszywa i Beton Sp. z o.o.

Wytwórnia „Bydgoszcz – Glinki”:

- dorobiła się Znak Jakości „Dobry Beton” 2 lata temu; obecnie prolonguje ważność wyróżnienia na okres 4 lat, tj. do marca 2017 r.;
- w okresie 2011-2012 nie wprowadzała zmian w wyposażeniu wysokowydajnego, rzędowego węża produkcyjnego, zintegrowanego ze stacją recyklingu oraz blokiem podgrzewania komponentów;
- oprócz standardowych sortymentów betonu towarowego – oferuje odbiorcom odmiany specjalne (grupa: Ultra Series) oraz posadzki przemysłowe, podsypki i stabilizacje drogowe. Atrakcją jest płynny jastrych anhydrytowy „Agilia Sols A”. Do ciągłej kontroli jakości angażuje profesjonalne laboratorium firmy macierzystej, skąd specjaliści - na życzenie klienta, doradzają w zakresie technologii betonowania;
- do kroniki ważniejszych osiągnięć ostatnich 2 lat dopisała dostawy na budowę: parkingu Zakładów „Zachem – Nitrochem”, obiektów „Metalbark”, „Neupack” i „Matakcynk” w obrębie Parku Przemysłowego oraz fundamentów wież Fermy Wiatrowej „Gołańcz”.
- współpracowała z uznanymi wykonawcami, jak np. z firmą „Arkadia” sp.c., „Perfekt” Sp. z o.o., „Remondis”, czy „Eiffage Energia” S.L.U.

Wytwórnia Betonu Towarowego:

BYDGOSZCZ – GLINKI

LAFARGE Kruszywa i Beton Sp. z o.o. – Zakład w Bydgoszczy

85-147 Bydgoszcz, ul. Dąbrowa 35

tel.: (52) 345 12 12; fax: (54) 345 22 46

e-mail: andrzej.gurdala @lafarge.com



LAFARGE Kruszywa i Beton Sp. z o.o.

02-135 Warszawa, ul. Iłżecka 24F

www.lafarge.pl



Bytom – Bobrek th-beton Sp. z o.o.

Wytwórnia „Bytom – Bobrek”:

- rozpowszechnia i umacnia zielono-białe barwy Spółki „th-beton” na Górnym Śląsku; odznaczona emblematem „Dobry Beton” po raz pierwszy przed dwoma laty; dobry wynik X edycji toku kwalifikacji upoważnił do przedłużenia ważności wyróżnienia na 4 lata, tj. do marca 2017;
- w ciągu lat 2011÷2012 utrzymała pierwotny stan wyposażenia technicznego, z wyjątkiem wymiany starej stacji podgrzewania wody zarobowej i kruszyw na nowe urządzenie typu „Tiger Flame 3000”;
- w dalszym ciągu produkuje wszystkie odmiany betonu towarowego wg normy PN-EN 206-1 oraz sortymenty specjalne, jak beton posadzkowy, beton drogowo-mostowy, zaprawy murarskie, jastrychy, mieszanki żwirowo-piaskowe stabilizowane cementem, materiał do wypełniania wykopów;
- modyfikację receptur oraz stały nadzór nad jakością powierzyła profesjonalnemu laboratorium Spółki „th-beton” we Wrocławiu, co zaowocowało brakiem reklamacji na przestrzeni ostatnich dwóch lat;
- jest uznanym dostawcą betonu w Aglomeracji Górnośląskiej, ostatnio ukierunkowanym na budownictwo deweloperskie (zespół TBS Bytom – wykonawca: LKJ Bud; zespół TBS Bytom – wykonawca: PBO Śląsk) oraz na budownictwo przemysłowe (obiekty fabryczne „Azoty-Adipol” – wykonawca: PHU Banasiak, hala produkcyjno-magazynowa w Zabrze – wykonawca: Gwarek).

Wytwórnia Betonu Towarowego:

BYTOM – BOBREK
th-beton Sp. z o.o. – Zakład w Bytomiu
41-905 Bytom, ul. św. Elżbiety 13A
tel.: (32) 395 05 00
e-mail: bytom@th-beton.pl



th-beton Sp. z o.o.
52-315 Wrocław
ul. Kobierzycka 20
www.th-beton.pl



Gdańsk – Nowy Port

LAFARGE Kruszywa i Beton Sp. z o.o.

Wytwórnia „Gdańsk – Nowy Port”:

- nosi Znak Jakości SPBT od marca 2011 r. Ponownie przystąpiła do procedury kwalifikacyjnej w ramach bieżącej, X edycji Kampanii „Dobry Beton”. Pozytywny rezultat przesądził o sprolongowaniu wyróżnienia na lata 2013÷2016;
- w okresie 2011÷2012 nie wprowadzała zmian w na wskroś nowoczesnym wyposażeniu technicznym;
- w dalszym ciągu oferuje beton wysokiej jakości, zarówno w odmianie zwykłej, jak i specjalnej (beton wodoszczelny, mrozooodporny, posadzkowy, podwodny). Ofertę uzupełniają zaprawy, stabilizacje drogowe, betony dekoracyjne oraz wylewki anhydrytowe;
- przy wsparciu laboratorium firmowego „LAFARGE Kruszywa i Beton” prowadzi samodzielnie zakładową kontrolę produkcji – pod nadzorem zewnętrznym Spółki „Barg”; brak reklamacji to konsekwencja wzmożonej troski o jakość;
- jest znana m.in. z dostaw na prestiżowe budowy Trójmiasta, w ciągu ostatnich 2 lat – np. na budowę najwyższego biurowca „Neptun” w Gdańsku (wykonawca: Budimex), Muzeum II Wojny Światowej (wykonawca: Soletanche), centrum biurowe „Oliva Business Centre” (wykonawca: Granit) czy osiedla mieszkaniowego „Alfa Park” (wykonawca: Erbud).

Wytwórnia Betonu Towarowego:

GDAŃSK – NOWY PORT

LAFARGE Kruszywa i Beton Sp. z o.o. – Zakład w Gdańsku

80-556 Gdańsk, ul. Wielopole 7B

tel.: (58) 766 88 44, fax: (58) 766 88 49

e-mail: zbigniew.guzdzioł@lafarge.com



LAFARGE Kruszywa i Beton Sp. z o.o.

02-135 Warszawa, ul. Iłżecka 24F

www.lafarge.pl



Kielce – Nowiny

Dyckerhoff Polska Sp. z o.o.

Wytwórnia „Kielce – Nowiny”:

- po raz pierwszy uzyskała Znak Jakości „Dobry Beton” podczas IV edycji (2006/2007); w marcu 2009 r. następnie sprolongowała obecność na liście laureatów do końca I kwartału 2013 r., a obecnie - na 4 kolejne lata, tj. do marca 2017;
- ceniona za wysoki poziom produkcji wg aktualnej normy PN-EN 206-1, stabilną jakość betonu – zgodną z wymaganiami zamówienia oraz za niezawodną logistykę – z wykorzystaniem nowoczesnych betonowozów i mobilnych pomp mieszanki betonowej;
- w okresie ostatnich 4 lat nie dokonywała zmian w kompletnym wyposażeniu produkcyjnym - na miarę standardów Unii Europejskiej. Obszerą listą produktów, na której widniały betony zwykłe, betony mostowo-drogowe, zaprawy i mieszanki żwirowo-piaskowe stabilizowane cementem – w międzyczasie uzupełniła betonem hydrotechnicznym, jastrychami i styropianobetonami;
- systematycznie kontroluje jakość wyprodukowanego betonu, angażując pobliskie Centrum Technologiczne Grupy „Dyckerhoff” w Nowinach, co skutkuje brakiem reklamacji;
- do listy ważniejszych osiągnięć w okresie 2009÷2012 dopisała dostawy betonu m.in. na budowę parkingu wielopoziomowego „Tesco” i „Geopark”, mostu w ramach północnego węzła obwodnicy autostradowej oraz innych obiektów S7, gmachu Politechniki Świętokrzyskiej, zakładów „Toyota”, galerii „Korona” czy Filharmonii Kieleckiej;
- zaopatruje renomowanych wykonawców robót budowlanych, m.in. „Strabag”, „Mitex”, „Eiffage Budownictwo”, „Mostostal”, „Skanska”, „Unimax”, „Fart”, „Pol-Aqua”, „Soletanche Polska”, „Polimex”, „Mosty-Łódź”.

Wytwórnia Betonu Towarowego:

KIELCE – NOWINY
Dyckerhoff Polska Sp. z o.o. – Zakład Nowiny
26-052 Sitkówka – Nowiny
tel. (41) 346 61 30; fax: (41) 346 61 31

Dyckerhoff Polska

Dyckerhoff Polska Sp. z o.o.
26-052 Sitkówka – Nowiny
ul. Zakładowa 3
www.dyckerhoff.pl



Kraków – Rybitwy

Dyckerhoff Polska Sp. z o.o.

Wytwórnia „Kraków – Rybitwy”:

- po raz pierwszy zdobyła Znak Jakości SPBT z początkiem Kampanii „Dobry Beton” (2003/2004); z dobrym skutkiem ponowiła procedurę kwalifikacyjną w ramach IV edycji (2006/2007) i nigdy później nie rozstała się z tym wyróżnieniem. Pozytywny rezultat obecnej weryfikacji zdecydował o prolongacie odznaczenia do marca 2017.;
- w dalszym ciągu jest cenionym dostawcą betonu na krakowski rynek budowlany; w ciągu 4 ostatnich lat nie dokonywała zmian w nowoczesnym wyposażeniu technicznym, także – nie odnotowała żadnych reklamacji;
- sprawność urządzeń, doświadczenie personelu oraz ciągła współpraca z Centrum Technologicznym Grupy „Dyckerhoff w Nowinach – pozwoliły rozszerzyć zakres klas produkowanych betonów do C50/60, z rozbudową oferty handlowej o beton: ciężki, kontraktorowy, masywny, jamisty, nawierzchniowy, architektoniczny, natryskowy czy recepturowy, którą uzupełniają zaprawy, jastrychy, podsypki, stabilizacje, beton chudy oraz inne produkty;
- troszczy się o dobrą markę Spółki „Dyckerhoff” w Krakowie, dostarczając jakościowy beton - ostatnio m.in. na budowę: centrum handlowego „King Squer” przy ul. Powstańców Wielkopolskich, hali dydaktycznej AGH przy ul. Reymonta, hali „Makro” przy ul. Zakopiańskiej, hali produkcyjnej przy ul. płk. Dąbka. Istotną grupę odbiorców stanowią inwestycje deweloperskie; przykładem mogą być wybudowane w latach 2009÷2012 obiekty mieszkalne przy ulicach: Piltza, Sołtysowskiej, Gdańskiej, Grzegórzeckiej, Dauna, Sarmackiej, Cechowej, Szuszarowej, Masarskiej, Nadwiślańskiej, Bieżanowskiej, Meissnera, Rajskiej, Wygoda i Zakamycze.

Wytwórnia Betonu Towarowego:

KRAKÓW – RYBITWY

Dyckerhoff Polska Sp. z o.o. – Zakład Kraków
30-732 Kraków, ul. płk. Dąbka 2a
tel. (12) 290 07 50, fax: (12) 290 07 55
e-mail: monika.januszek@dyckerhoff.com

Dyckerhoff Polska

Dyckerhoff Polska Sp. z o.o.
26-052 Sitkówka – Nowiny
ul. Zakładowa 3
www.dyckerhoff.pl



Kraków – Zabłocie

th-beton Sp. z o.o.

Wytwórnia „Kraków – Zabłocie”:

- jest beniaminkiem wśród laureatów godła „Dobry Beton”; wyróżnienie przyznano jej na okres 2 lat, tj. do marca 2015 r.;
- działa w miejscu dawnej betoniarni typu ZREMB-Stetter Przedsiębiorstwa Budownictwa Komunalnego, którą w 1999 r. przejęła Spółka „th-beton”, po czym – gruntownie zmodernizowała; obecnie węzeł „Liebherr” wyposażony jest w mieszalnik planetarny „Betomix” o pojemności zarobowej 2 m³, sprzężony z rzędem 6 zasobników kruszywa (z denną taśmą odmiaru wagowego) oraz silosami na składniki miążkie (2x100t i 1 dzielony 2x50t). W ramach programu ochrony środowiska stacja recyklingu segreguje resztki poprodukcyjne na płuczkę cementową i odzysk kruszywa, które zawracane są z powrotem do mieszalnika. Blok podgrzewania komponentów „Kroll” umożliwia produkcję w warunkach obniżonych temperatur. Kompleksem steruje komputer pod oprogramowaniem „Sauter-Elcoma”;
- produkuje wszystkie asortymenty betonu zwykłego oraz szeroką gamę betonów specjalnych, w tym – posadzkowych, wodoszczelnych, mrozoodpornych, samozagęszczalnych, ekspansywnych czy BWW; ofertę uzupełniają zaprawy i jastrychy;
- stały nadzór nad jakością zleciła dobrze wyposażonemu laboratorium betonu Spółki „th-beton” we Wrocławiu, które dba również o modyfikację receptur i doradztwo na budowie; na przestrzeni ostatnich lat nie wnoszono tu żadnych zażaleń na odstępowstwo od zamawianych właściwości;
- systematycznie ugruntowuje swoją pozycję na trudnym, krakowskim rynku budowlanym; ostatnio dostarczała mieszankę betonową na budowę hotelu „Puro” przy ul. Pawiej (wykonawca: LPBP „Projprzem”) oraz biurowca „Quattro Business Park” przy ul. Bora-Komorowskiego (wykonawca: „Remax Construct”).

Wytwórnia Betonu Towarowego:

KRAKÓW – ZABŁOCIE
th-beton Sp. z o.o. – Zakład w Krakowie
30-709 Kraków, ul. Portowa 4
tel./fax: (32) 656 38 62
e-mail: marek.czepiec@th-beton.pl

th-beton
th-beton Sp. z o.o.
52-315 Wrocław
ul. Kobierzycka 20
www.th-beton.pl



Leszno – Gronowo

LAFARGE Kruszywa i Beton Sp. z o.o.

Wytwórnia „Leszno – Gronowo”:

- do Kampanii „Dobry Beton” przystąpiła po raz pierwszy podczas kwalifikacji 2010/2011; pozytywny wynik audytu, rekomendacja Zarządu oraz nominacja Kapituły obecnej edycji - przesądziły o prolongacie wyróżnienia na 4 lata, tj. do marca 2017 r.;
- w okresie 2011÷2012 nie dokonywała zmian w technicznym wyposażeniu; podobnie – nie zmieniała swojej bogatej oferty towarowej, której atrakcją są innowacyjne podkłady podłogowe „Agilia Sols A”, beton samozagęszczalny „Agilia Beton Fundamenty” oraz odmiany betonu dekoracyjnego „Agilia Color” i „Agilia Decor”;
- dba o środowisko - poprzez zastosowanie wysokowydajnych filtrów w silosach spoiw oraz w systemach odpowietrzanie mieszalników, restrykcyjną gospodarkę odpadami, preferencje dla rozwiązań architektonicznych – integrujących otoczenie z zakładem produkcyjnym, a także - regularną analizę oddziaływania wytwórni na środowisko; przykłada dużą wagę do warunków BHP i ochrony zdrowia pracowników;
- posiada własne laboratorium zakładowe, umożliwiające samodzielną kontrolę jakości betonu, którą realizuje pod nadzorem poznańskiego oddziału Spółki „Barg”;
- do liczących się osiągnięć ostatnich 2 lat dopisała betonowanie obiektów Skate Parku w Lesznie i Gostyniu oraz obiektów budowanej drogi krajowej DK5 w obrębie Leszna.

Wytwórnia Betonu Towarowego:

LESZNO – GRONOWO

LAFARGE Kruszywa i Beton Sp. z o.o. – Zakład w Lesznie
64-100 Leszno, ul. Wilkowska 21,
kierownik: (519) 537 041; biuro sprzedaży: (502) 786 890
e-mail: tomasz.miler@lafarge.com



LAFARGE Kruszywa i Beton Sp. z o.o.
02-135 Warszawa, ul. Iłżecka 24F
www.lafarge.pl



Miejska Górka

WALBET A.D.K. Walkowiak Sp.j.

Wytwórnia „Miejska Górka”:

- jest nowoczesnym oddziałem Spółki „WALBET ADK Walkowiak”, która w latach osiemdziesiątych występowała pod nazwą Zakładu Robót Drogowych; obecnie – specjalizuje się w układaniu posadzek przemysłowych. Wytwórnia zaopatruje w beton południową część Wielkopolski. Obecnie debiutuje na liście liderów Znak Jakości „Dobry Beton” – z ważnością wyróżnienia do marca 2015;
- o jej nowoczesności świadczy dwuwałowy mieszalnik składników „Coughi” o pojemności zarobowej 2 m³, sprzężony z kompleksem automatycznego dozowania komponentów. Ciąg technologiczny i gospodarka surowcowa w całości sterowane są komputerem, pod oprogramowaniem „Sauter”. Wyposażona jest ponadto w kotłownię „Giersh” do podgrzewania wody zarobowej i kruszyw – opalaną olejem, jak również – stację recyklingu „Consep 700” do utylizacji resztek poprodukcyjnych;
- dysponuje własnym, zawsze gotowym do transportowania - parkiem 19 betono-mieszarek samochodowych, 3 mobilnych pomp mieszanki betonowej oraz 4 beto-nowozów zintegrowanych z pompą;
- kontrolowana przez dobrze wyposażone, zakładowe laboratorium betonu, które potwierdza wysoką jakość wszystkich sortymentów towarowych – zarówno w oparciu o próbki pobrane z produkcji, jak i na budowie; brak reklamacji;
- zaopatrywała m.in. duże inwestycje, jak budowa obiektów: obwodnicy drogowej S5 (odc.: Kaczkowo-Korzeńsko), podziemnego magazynu gazu w Wierzchowicach, tłoczni oleju w Lasocicach, farmy wiatrowej „Krobia”, Legnickiego Centrum Onkologii oraz zbiorników retencyjnych w Pakoślawiu i Jutrosinie.

Wytwórnia Betonu Towarowego:

MIEJSKA GÓRKA
63-910 Miejska Górka
ul. Kobylińska 35
tel.: (65) 547 40 57
e-mail: walbet@02.pl



WALBET A.D.K. Walkowiak Sp.j.
63-910 Miejska Górka
www.walbet.pl



Opole – Wschód

Dyckerhoff Polska Sp. z o.o.

Wytwórnia „Opole – Wschód”:

- Znaku Jakości „Dobry Beton” dorobiła się w 2007 r. (edycja IV); jego ważność sprolongowała do marca 2013 w ramach procedury kwalifikacyjnej na przetomie lat 2008/2009, a obecnie – do marca 2017 r.;
- w okresie ostatnich 4 lat nie dokonywała zmian w urządzeniach wysokowydajnej linii produkcyjnej – z wyjątkiem zastępstwa dotychczasowego, komputerowego systemu sterowania produkcją na sprawniejszy „Systemat 3000” (2011 r.);
- wychodząc naprzeciw oczekiwaniom klientów – w międzyczasie zoptymalizowała paletę produktów, oferując sortymenty wg standardu betonu zwykłego (zakres klas C8/10÷C30/37, zakres konsystencji S2÷S3 i V0, na kruszywie o maksymalnym uziarnieniu do 16 mm) dostosowane do różnych klas ekspozycji wg normy PN-EN 206-1, jak również - jastrychy cementowe ZE12, ZE20 i ZE30, zaprawy cementowe M15/100 i M20/120, zaprawę murarską M12 oraz podsypki i masy stabilizowane cementem – 1,5 MPa, 2,5 MPa i 5,0 MPa;
- podlega permanentnemu nadzorowi laboratorium betonu przy profesjonalnym Centrum Technologicznym Grupy „Dyckerhoff” w Nowinach, co przynosi efekt w postaci braku reklamacji;
- doskonale radzi sobie na konkurencyjnym rynku opolskim, dostarczając beton na prestiżowe budowy, m.in. gmachu Filharmonii Opolskiej, Biblioteki Miejskiej, Wydziału Budownictwa Politechniki Opolskiej, budynku administracyjno-socjalnego firmy „Selt” czy rozbudowę Osiedla Słonecznego.

Wytwórnia Betonu Towarowego:

OPOLE – WSCHÓD

Dyckerhoff Polska Sp. z o.o. – Zakład Opole
45-449 Opole, ul. Wschodnia 25
tel./ fax: (77) 456 96 27
e-mail: wieslaw.stachowicz@dyckerhoff.com

Dyckerhoff Polska

Dyckerhoff Polska Sp. z o.o.
26-052 Sitkówka – Nowiny
ul. Zakładowa 3
www.dyckerhoff.pl



Polkowice

th-beton Sp. z o.o.

Wytwórnia „Polkowice”:

- po raz pierwszy wpisana na listę liderów Znaku „Dobry Beton” przed 2 laty. Pokonując ścieżkę kwalifikacyjną obecnej, X edycji - zaasystowała na prolongacie wyróżnienia na kolejne 4 lata, tj. do marca 2017 r.;
- biorąc pod uwagę ostatnie 2 lata - nie dokonywała zmian w wyposażeniu technicznym, zestawionym zgodnie ze najnowszymi standardami UE;
- stała współpracę z technologiem i centralnym laboratorium Spółki „th-beton” we Wrocławiu przekłada na brak reklamacji; pozostaje nadal przy sprawdzonych sortymentach towarowych w klasach C8/10÷C50/60 (betony zwykłe, posadzkowe, drogowo-mostowe wyprodukowane na grysach bazaltowych, zaprawy M4÷M20 i jastrychy, mieszanki stabilizacyjne -żwirowo-pisakowe, także - mieszanki do wypełniania wykopów);
- mimo, że funkcjonuje dopiero 4 lata - zyskała markę solidnego dostawcy betonu, liczącego się w skali Lublińsko-Głogowskiego Okręgu Miedziowego. Ostatnio zaopatrywała ważne dla Polkowic budowy, m.in. płytę sortowni odpadów komunalnych, kładkę dla pieszych nad drogą ekspresową E3, budynek przedszkola oraz osiedle TBS przy ul. Bema. Z jej betonu korzystały inwestycje zakładów wzbogacania rud w Polkowicach, Rudnej i Lubinie oraz huty w Cedyni.

Wytwórnia Betonu Towarowego:

POLKOWICE
th-beton Sp. z o.o. – Zakład w Polkowicach
59-101 Polkowice, ul. Kopalniana 5D
tel./fax: (76) 746 67 12
e-mail: polkowice@th-beton.pl

th-beton
th-beton Sp. z o.o.
52-315 Wrocław
ul. Kobierzycka 20
www.th-beton.pl



Poznań – Karolin

LAFARGE Kruszywa i Beton Sp. z o.o.

Wytwórnia „Poznań – Karolin”:

- to jeden z pierwszych zakładów betonu towarowego w Poznaniu. Nosi Znak Jakości SPBT bez przerwy - od początku trwania Kampanii „Dobry Beton”; ciągłość wyróżnienia utrzyma co najmniej do marca 2017 r., gdyż pomyślnie pokonała procedurę kwalifikacyjną w ramach bieżącej, X edycji;
- licząc od poprzedniej rundy kwalifikacyjnej - nie dokonywała zmian w wyposażeniu technicznym, natomiast wyraźnie podniosła standardy ochrony środowiska i BHP;
- ścisły nadzór nad jakością wyprodukowanego betonu powierzyła laboratorium Spółki „Lafarge - Kruszywa i Beton”, zlokalizowanemu przy ul. Dziadoszańskiej;
- utrzymała bogaty sortyment towarowy; w dalszym ciągu proponuje klientom podstawowy zestaw produktów wg normy PN-EN 206-1 (z uwzględnieniem aneksu PN-B-06265), a dodatkowo - beton drogowo-mostowy, beton barwiony czy też firmowe sortymenty innowacyjne jak np. beton o podwyższonej odporności chemicznej „Chemiproof”, beton lekki „Styrobeton”, beton samozagęszczalny „Agilia Beton pozioma” czy „Agilia Beton pionowa”;
- w dalszym ciągu szczyt się dostawami na ważne budowy Poznania ostatnio m.in. gmach Urzędu Marszałkowskiego (beton konstrukcyjny) oraz apartamentowiec przy ul. Inflanckiej (beton konstrukcyjny + zaprawy) i przy ul. Dąbrowskiego (beton konstrukcyjny).

Wytwórnia Betonu Towarowego:

POZNAŃ – KAROLIN

LAFARGE Kruszywa i Beton Sp. z o.o.

60-016 Poznań, ul. Gdyńska 54

tel.: (61) 873 49 22, fax: (61) 877 42 41

e-mail: pawel.trawczynski@lafarge.com



LAFARGE Kruszywa i Beton Sp. z o.o.

02-135 Warszawa, ul. Iłżecka 24 F

www.lafarge.pl



Poznań – Suchy Las

BT Poznań Sp. z o.o.

Wytwórnia „Poznań – Suchy Las”:

- zdobyła Znak Jakości SPBT podczas I edycji Kampanii (2003/2004) i nie rozstała się z nim aż do chwili obecnej; w dalszym ciągu – wzorowo zarządzana, wszechstronnie wyposażona, funkcjonuje bez zażaleń klientów na jakość. Pozytywne rozstrzygnięcia kwalifikacyjne obecnej, X edycji – zaowocowały przedłużeniem ważności odznaczenia „Dobry Beton” do marca 2017 r.;
- jako największy zakład betonu towarowego Wielkopolski, przy wydajności podwójnego wężła ok. 80 m³/h z wieżowym elewateorem kruszyw – samodzielnie wyprodukowała dotąd łącznie niemal milion m³ betonu. Rozpatrując minione 4 lata, nie wprowadzała istotniejszych zmian w wyposażeniu technicznym, ani też na długiej liście oferowanych sortymentów towarowych;
- prowadzi zakładową kontrolę produkcji wg normy PN-EN 206-1 pod nadzorem Spółki „Betotech” – O/Poznań;
- ostatnio dostarczała beton głównie dla kubaturowego budownictwa przemysłowego (rozbudowa hal „Bridgestone”, budynek laboratoryjno-biurowy Centrum Logistyki, obiekty fabryki „Baumit”) oraz dla budownictwa mieszkaniowego i użyteczności publicznej (osiedle „Marcelin I i II”, osiedle przy ul. Serbska/Naramowicka oraz przy ul. Smolnej, gmachy Uniwersytetu im. A. Mickiewicza); doskonale opanowała technikę betonu posadzkowego (aplikacje w halach firm: „Tasko Promag”, „Rexbud”, „Argip”, „Humite”, „Samsung” i innych)
- jest strategicznym dostawcą betonu m.in. dla Spółek: „Budimex-Dromex”, „Mitex”, „Hochtief”, „Skanska”, „Pekabud Morasko” czy „Posadzki Przemysłowe”;
- za wstawiennictwem Stowarzyszenia – w roku 2004 otrzymała nagrodę środowiska „Enviromental Award” od Europejskiej Organizacji Betonu Towarowego ERMCO.

Wytwórnia Betonu Towarowego:

POZNAŃ – SUCHY LAS
60-462 Poznań
ul. Szarych Szeregów 23
tel./fax: (61) 842 56 20
e-mail: bt.poznan@gorazdebeton.pl

BT Poznań Sp. z o.o.
62-006 Kobylnica
Janikowo,
ul. Gnieźnieńska 61

GÓRAŹDŹE BETON HEIDELBERGCEMENT Group

Góraźdże Beton Sp. z o.o.
45-076 Opole – Chorula
ul. Cementowa 1
www.gorazdebeton.pl



Poznań – Zatorze

Dyckerhoff Polska Sp. z o.o.

Wytwórnia „Poznań – Zatorze”:

- jest laureatem I edycji Kampanii „Dobry Beton” i prolongując systematycznie ważność Znak Jakości SPBT – szczyci się nim po dzień dzisiejszy. Dzięki pomysłnej weryfikacji w ramach bieżącej, X edycji zyskała prawo do odznaczenia na kolejne 4 lata, tj. – do marca 2017 r.;
- w przeciągu 4 ubiegłych lat wysoki standard urządzeń produkcyjnych, logistyki i jakości wyrobu w pełnym sortymencie – nie uległ zmianie;
- dostosowała swój potencjał do oczekiwań wymagającego rynku poznańskiego, sprzyja temu zaangażowanie kompetentnej załogi, wyselekcjonowane źródła zaopatrzenia w surowce, pełna sprawność urządzeń produkcyjnych oraz środków transportu, a także - harmonijna współpraca z klientelą;
- kompleksową kontrolę produkcji prowadzi wykorzystując własne, dobrze wyposażone laboratorium firmowe;
- w ostatnich latach do swojego dorobku dopisała dostawy betonu na prestiżowe budowy Poznania, m.in. podziemnej trasy szybkiego tramwaju Poznań-Franowo, obiektów kampusu uniwersyteckiego czy apartamentowca „Vechta” przy ul. Kolejowej.

Wytwórnia Betonu Towarowego:

POZNAŃ – ZATORZE

Dyckerhoff Polska Sp. z o.o. – Zakład Poznań
60-201 Poznań, ul. Górecka 31
tel. (61) 830 35 47, fax: (61) 835 04 87
e-mail: tomasz.osmola@dyckerhoff.com

Dyckerhoff Polska

Dyckerhoff Polska Sp. z o.o.
26-052 Sitkówka – Nowiny
ul. Zakładowa 3
www.dyckerhoff.pl



Poznań – Zegrze

LAFARGE Kruszywa i Beton Sp. z o.o.

Wytwórnia „Poznań – Zegrze”:

- jest mocnym ogniwem Spółki „LAFARGE Kruszywa i Beton” w Poznaniu. Uczestniczy w Kampanii „Dobry Beton” poczynawszy od I edycji; przedłużała obecność na liście laureatów podczas III i VI odsłony wyróżniania. Pokonując z sukcesem trudny kwalifikacji w ramach obecnej, X edycji, zasłużyła na prolongatę ważności odznaczenia - do marca 2017 r.;
- skrojona na miarę europejskiego wzorca wyposażenia technicznego, a standard jej produktów w pełni zaspakaja wymagania odbiorców, i to pod względem jakościowym oraz ilościowym. W okresie 2009÷2013 wdrożyła procedury, wyraźnie podnoszące poziom BHP i troski o środowisko - tak w obrębie kompleksu produkcyjnego, otoczenia wytwórni, jak i podczas aplikacji betonu na budowie;
- na bieżąco kontroluje parametry mieszanki betonowej oraz stwardniałego betonu - wykorzystując firmowe laboratorium betonu Spółki „LAFARGE Kruszywa i Beton”, zlokalizowane nieopodal pod tym samym adresem;
- dzięki elastycznej polityce cenowej oraz profesjonalnemu poziomowi usług – w poczet dorobku ostatnich 4 lat wliczyła dostawy m.in. na ważną dla Poznania budowę interaktywnego Centrum Historii Ostrowa Tumskiego (beton architektoniczny), Centrum Kultury „Suchy Las” (zaprawy + jastrychy anhydrytowe „Agilia Sols A”) oraz I i II etapu budowy stacji uzdatniania wody w Mosinie (beton konstrukcyjny).

Wytwórnia Betonu Towarowego:

POZNAŃ – ZEGRZE
Lafarge Kruszywa i Beton Sp. z o.o.
61-248 Poznań, ul. Dziadoszańska 10
tel.: (61) 879 91 41
e-mail: pawel.trawczynski@lafarge.com



LAFARGE Kruszywa i Beton Sp. z o.o.
02-135 Warszawa, ul. Itzecka 24 F
www.lafarge.pl



Przemysł – Sielec

TRANSBET Mariusz Grochowicz Sp.j.

Wytwórnia „Przemysł – Sielec”:

- to oaza nowoczesności na Ziemi Przemyskiej, dzięki udanej aplikacji w ramach X edycji Kampanii „Dobry Beton” zyskała prolongatę odznaczenia na najbliższe 4 lata, tj. do marca 2017 r.;
- w ciągu lat 2011÷2012 utrzymała stan wyposażenia, pozwalający zaspokoić potrzeby przemyskiego rynku; natomiast dorobiła się nowoczesnego budynku administracyjnego, w którym dodatkowo ulokowano nowe, kompletne laboratorium betonu oraz zaplecze warsztatowe;
- nadal stale kontroluje jakość wyprodukowanego betonu - w myśl wymagań ZKP wg normy PN-EN 206-1, współpracując z Centrum Technologicznym Budownictwa przy Politechnice Rzeszowskiej; poziom reklamacji – „0”;
- największą popularnością z bogatej oferty handlowej cieszyły się ostatnio konstrukcyjne odmiany betonu zwykłego oraz sortymenty specjalne, m.in. beton drogowo-mostowy, beton posadzkowy, mieszanki piaskowo-cementowe czy stabilizacje;
- do listy ważniejszych osiągnięć ostatnich 2 lat dopisała dostawy na przemyskie budowy: wschodniej drogi obwodowej Przemysła łączącej DK77 z DK28, urządzeń odwadniania i stabilizacji osuwiska na Cmentarzu Komunalnym, drogi w ramach zadania „Kompleksowe uzbrojenie terenów inwestycyjnych” oraz 3 obiektów deweloperskich. Ponadto utwardzała betonem plac fabryczny Zakładów Drzewnych „A. Łukasiewicz” w Birczy, także dostarczała materiał na posadzki hal produkcyjnych Zakładów „Ingot”;
- zyskała kolejne listy referencyjne od Spółki „Technobud” z Przemysła oraz od „Mota-Engil – Central Europe” z Krakowa.

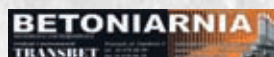
Wytwórnia Betonu Towarowego:

PRZEMYSŁ – SIELEC

37-700 Przemysł, ul. Topolowa 5

tel. (16) 678 08 99; fax: (16) 678 08 19

e-mail: biuro@transbet.com.pl



TRANSBET Mariusz Grochowicz Sp.j.

37-700 Przemysł, ul. Topolowa 5

www.transbet.com.pl



Ryki – Kazimierzyn

P.P.H.U. Paweł Ostrzyżek

Wytwórnia „Ryki – Kazimierzyn”:

- nosi Znak Jakości SPBT od 2 lat; obecnie przedłuża ważność wyróżnienia na kolejne 4 lata, tj. do marca 2017;
- ostatnio nie dokonywała zmian w nowoczesnym, kompletnym wyposażeniu wężła produkcyjnego; podobnie – zakład utrzymał wysoką sprawność betonowozów i mobilnych pomp mieszanki betonowej;
- systematycznie sprawdza parametry techniczne produktów, wykorzystując własne laboratorium i nadzór technologiczny ze strony Spółki „Stachema Polska”; stosuje reguły ZKP wg europejskiej normy PN-EN 206-1; konsekwencją dbałości o jakość jest brak reklamacji;
- nadal produkuje sortymenty betonu zwykłego w klasie C8/10÷C50/60, przeznaczonych dla konstrukcji ogólnobudowlanych, ale również ich odmiany specjalne, jak np. betony drogowo-mostowe, podsadzkowe, architektoniczne, lekkie, także - beton chudy na podbudowę drogową oraz zaprawę;
- w okresie 2 lat wstecz powiększyła dorobek dostaw na budowę – m.in. komina metodą ślizgową oraz innych obiektów Zakładów Azotowych „Puławy”, pływalni miejskich w Radzynie Podlaskim i Rykach, sortowni odpadów w Białej i Ochotnicy, płyty lotniska w Dęblinie, amfiteatru w Stężycy, elektrowni w Kozienicach, rozlewni wód „Cisowianka” czy mostu na Wiśle w Kamieniu;
- w 2012 r. uruchomiła system zarządzania jakością ISO 9001.

Wytwórnia Betonu Towarowego:

RYKI – KAZIMIERZYN
P.P.H.U. Paweł Ostrzyżek
08-500 Ryki, Kazimierzyn 2
tel. (81) 865 60 12; fax: (81) 865 60 13
e-mail: cemar@wp.pl

PPH.U. Paweł Ostrzyżek
CEMAR

P.P.H.U. Paweł Ostrzyżek
08-500 Ryki
Kazimierzyn 2
www.betonryki.pl



Sieradz – ul. Wojska Polskiego

CEMEX Polska Sp. z o.o.

- Wytwórnia „Sieradz – ul. Wojska Polskiego”:
- to wiodący producent betonu towarowego Ziemi Sieradzkiej. Po dwuletnim okresie debiutu - prolanguje obecnie ważność odznaczenia „Dobry Beton” na dalsze 4 lata, tj. do marca 2017 r.;
- niezmiennie dba o wysoki standard wyposażenia technicznego; w ciągu ostatnich 2 lat do rządu 4 aktywnych zasobników kruszywa dobudowała 2 – zwiększając potencjał recepturowy; doczekała się dodatkowo 5 pasywnych zasieków kruszywa, co znacznie usprawnia gospodarkę magazynową;
- produkuje wszystkie odmiany towarowe betonu, na które zgłasza zapotrzebowanie miejscowy rynek. Największym zbytem cieszyły się ostatnio sortymenty przeznaczone na konstrukcje ogólnobudowlane, beton hydrotechniczny i kontraktorowy, mieszanki stabilizowane cementem dla drogownictwa oraz zaprawy. Bogatą ofertę uzupełniają oryginalne produkty firmowe: „Gruntom”, „Argon”, „Compactom”, „Fibron”;
- systematyczną kontrolę właściwości betonu prowadzi wykorzystując regionalne laboratorium „CEMEX Polska” - przy współpracy z łódzkim oddziałem Spółki „Barg”; dzięki rygorystycznemu przestrzeganiu wymagań normy PN-EN 206-1 - unika reklamacji;
- w dalszym ciągu dostarcza mieszankę betonową na istotne dla regionu inwestycje - niedawno m.in. na budowę oczyszczalni ścieków „Tymienice”, centrum dystrybucyjnego „Biedronka” w Woźnikach, drogi ekspresowej S8, fabryki profili okiennych w Zduńskiej Woli. Brata także udział w realizacji zadania „Budowa zbiornika wodnego – Smardzew”;
- swój zakładowy system kontroli produkcji dobrowolnie certyfikuje w Instytucie Materiałów Budowlanych i Technologii Betonu (świadcstwo: PC026-BD).

Wytwórnia Betonu Towarowego:

SIERADZ – UL. WOJSKA POLSKIEGO

CEMEX Polska Sp. z o.o. – Zakład K014

98-200 Sieradz, ul. Wojska Polskiego 73

tel.: (43) 822 36 04

e-mail: krzysztof.sidoszewski@cemex.com.pl



CEMEX Polska Sp. z o.o.

02-486 Warszawa

Al. Jerozolimskie 212A

www.cemex.pl



Stargard Szczeciński – Strachocin

LAFARGE Beton Towarowy Sp. z o.o.

- Wytwórnia „Stargard Szczeciński – Strachocin”:
- założona w roku 2004 przez Spółkę „EnnBeton”, po czym - przejęta przez Grupę „Lafarge” w roku 2011. Odnaczana emblematem jakości „Dobry Beton” po raz pierwszy, z datą ważności do marca 2015;
- wyposażona w węzeł „Stetter M2” z mieszalnikiem o pojemności zarobowej 2 m³ i wydajności 90 m³/h, kompleks wag surowców, zespół 4 zasobników na kruszywo o pojemności 40 m³ oraz silosy na składniki miłątkie (2x100t + 1 dzielony na 2x50t). Zautomatyzowanym ciągiem produkcyjnym steruje komputer w systemie BCM-x. Resztki mieszanki betonowej utylizuje lokalna stacja recyklingu. W porach niższej temperatur otoczenia składniki podgrzewane są ciepłem z własnej kottowni („Concrete Technology”), opalanej olejem;
- do jesieni 2012 – obsługiwana przez Spółkę „Betotest” ze Szczecina; obecnie korzysta z własnego, nowego laboratorium betonu – przy wsparciu służb technologicznych Grupy „Lafarge”; wzmożony monitoring jakości odpłaca brakiem reklamacji;
- oprócz typowych, zwykłych betonów konstrukcyjnych – produkuje odmiany drogowe i mostowe, kontraktorowe, posadzkowe, architektoniczne, piaskobetony i betony chude oraz stabilizacje, podsypki i zaprawy;
- ostatnio chwali się dostawami kilkunastu tysięcy m³ mieszanki na rozbudowę fabryki opon „Bridgestone” w Kluczewie, gdzie radziła sobie z dziennymi oczekiwaniami sięgającymi nieraz 1000 m³; harmonijnie współpracowała z wymagającymi wykonawcami – „Polimex – Mostostal” i „Hochtief Polska”.

Wytwórnia Betonu Towarowego:
STARGARD SZCZECIŃSKI – STRACHOCIN
LAFARGE Beton Towarowy Sp. z o.o.
73-110 Strachocin 53
tel.: (91) 578 29 80; 508 002 413
e-mail: maciej.korabiusz@lafarge.com



LAFARGE Beton Towarowy Sp. z o.o.
70-028 Szczecin, ul. Chmielewskiego 13
www.lafarge.pl



Mobilna Wytwórnia – W4

FU Staniszewscy Sp.j. – Staniszewski, Kulisy

Mobilna Wytwórnia „W4”:

- po 2-letnim stażu w gronie liderów Znak Jakości – obecnie utrwała swój udział w Kampanii „Dobry Beton”; pokonując trudny kwalifikacji X edycji przedłużyła ważność wyróżnienia do marca 2017 r.;
- w latach 2012÷2013 utrzymywała pełny potencjał produkcyjny, bazując na tym samym, nowoczesnym wyposażeniu technicznym, uzupełnionym o nowy silos spoiwa. 3-dniowy czas montażu i uruchomienia węzła na nowej lokalizacji umożliwia szybką reakcję na potrzeby rynku warmińsko-mazurskiego;
- korzystając z wyselekcjonowanych źródeł surowców - wytwarza wszystkie sortymenty betonu towarowego, na które oczekują miejscowi odbiorcy. Dzięki urządzeniom do podgrzewania komponentów, produkcję realizuje również w surowych warunkach obniżonych temperatur otoczenia, z poszanowaniem reguł ochrony środowiska (recykling i utylizacja resztek poprodukcyjnych);
- kontrolę zgodności parametrów wyprodukowanego betonu ze specyfikacją zamówienia oraz wymaganiami normy europejskiej PN-EN 206-1 - powierzyła dobrze wyposażonemu laboratorium firmy macierzystej w Olsztynie, współpracującym ze Spółką „Barg Laboratorium”; wszechstronny dozór jakości niesie efekt w postaci braku reklamacji;
- ostatnio przetransportowana i zmontowana w Lubawie – na potrzeby rozbudowy zakładu „Swedwood Poland” łącznie z budową nowej hali; stąd zaopatruje również budowy Lubawskiego Przedsiębiorstwa Budowlanego oraz innych wykonawców: „Contract”, „Szktołmał”, „Lubtech”, „Budimex” i „Turhen”.

Wytwórnia Betonu Towarowego:

W4

10-467 Olsztyn, ul. Sprzętowa 8 (baza W4)
tel.: (89) 530 51 42, fax: (89) 677 38 02
e-mail: staniszewscy@staniszewscy.com.pl

STANISZEWSKY

FU Staniszewscy Sp.j.
10-449 Olsztyn, ul. Piłsudskiego 79D
www.staniszewscy.com.pl



Warszawa – Augustówka

Dyckerhoff Polska Sp. z o.o.

Wytwórnia „Warszawa – Augustówka”:

- jest liczącym się zakładem na mapie Warszawy; po raz pierwszy uhonorowana godłem „Dobry Beton” w marcu 2007 r.; utrzymała wyróżnienie dzięki pozytywnym результатам sprawdzianu podczas VI oraz obecnej, X edycji Kampanii; pozostaje w gronie liderów do marca 2017;
- w międzyczasie 2009÷2012 wymieniła mieszalnik turbinowy „ToBo-Mix” na lepszy, planetarny „Wiggert HPMG 2250-1” o pojemności zarobowej 1,5 m³, a także system sterowania – obecnie „Systemat 3000”; pozostałe elementy wyposażenia – bez zmian;
- ostatnio do pakietu najpopularniejszych produktów zaliczała: sortymenty betonu zwykłego w klasie C8/10÷C50/60 oraz betony mostowe C25/30÷C45/50, mieszanki drogowe stabilizowane cementem – 1,5 MPa, 2,5 MPa i 5,0 MPa, podsypki cementowo-piaskowe – 1:3 ÷ 1:40 a także - wylewkę M20;
- nieustannie kontroluje właściwości użytkowe wyrobów pod nadzorem laboratorium Centrum Technologicznego Grupy „Dyckerhoff” z Nowin; starania o jakość procentują brakiem reklamacji;
- biorąc pod uwagę ostatnie 4 lata – chlubi się dostawami betonu m.in. na II etap budowy Szkoły Amerykańskiej w Konstancinie, budowę wiaduktu przy ul. 17 Stycznia czy osiedli mieszkaniowych lub budynków wielorodzinnych przy ul. Bartyckiej, ul. Wyścigowej i ul. Sikorskiego w Warszawie;
- o niezawodności swoich produktów i usług przekonała wymagających wykonawców, takich jak: „Skanska”, „Budimex”, „Hochtief”, „Karmar” czy „Unibep”.

Wytwórnia Betonu Towarowego:

WARSZAWA – AUGUSTÓWKA

02-981 Warszawa, ul. Zawodzie 9

tel.: (22) 651 75 63, fax: (22) 651 67 23

e-mail: janusz.wronka@dyckerhoff.com

Dyckerhoff Polska

Dyckerhoff Polska Sp. z o.o.

26-052 Sitkówka – Nowiny

ul. Zakładowa 3

www.dyckerhoff.pl



Warszawa – ul. Chełmżyńska

CEMEX Polska Sp. z o.o.



Wytwórnia „Warszawa – ul. Chełmżyńska”:

- to kluczowe ogniwo zespołu 5-ciu, nowoczesnych betoniarni Spółki „CEMEX Polska” w Warszawie, zarządzanego centralnie z jednej dyspozytorni w systemie „Ginco”; do Kampanii „Dobry Beton” przystąpiła przed 2 laty. Obecnie przedłuża ważność wyróżnienia na lata 2013÷2017;
- w okresie 2011÷2012 nie dokonywała zmian w kompletnym wyposażeniu technicznym; biorąc pod uwagę stan sprzed 2 lat – nie zmieniała także bogatej oferty sortymentów towarowych zakresie betonów zwykłych i betonów specjalnych, uzupełnionej produktami firmowymi, takimi jak „Gruntom” (do wypełniania wykopów liniowych), „Agron” (dla elementów narażonych na silną agresję chemiczną), „Compactom” (do wykonania np. betonu architektonicznego) i „Fibron” (beton ze zbrojeniem rozproszonym);
- systematycznie bada parametry wyprodukowanego betonu, sprawdzając ich poprawność względem wymagań specyfikacji zamówienia oraz kryteriów normy PN-EN 206-1. Tok oceny jakości nadzoruje z zewnątrz Spółka „Barg Laboratorium”; wielokrotna asekuracja przekłada się na brak reklamacji;
- jako dorobek ostatnich 2 lat wymienia dystrybucję betonu na trudne, skomplikowane budowy Stolicy, m.in. wielokondygnacyjnego obiektu mieszkaniowo-usługowego przy ul. Przasnyskiej oraz kompleksu „Saska” przy ul. Bora-Komorowskiego (wykonawca: „Unibep”);
- jako jedna z nielicznych w Polsce - swoją autokontrolę produkcji poddaje dodatkowo dobrowolnej certyfikacji Instytutu Materiałów Budowlanych i Technologii Betonu (świadcstwo - znak: PC-036-BD), podnosząc wiarygodność.

Wytwórnia Betonu Towarowego:

WARSZAWA – UL. CHEŁMŻYŃSKA
CEMEX Polska Sp. z o.o. – Zakład K068
04-458 Warszawa, ul. Chełmżyńska 227
tel.: (22) 383 27 74
e-mail: lukasz.rebala@cemex.com



CEMEX Polska Sp. z o.o.
02-486 Warszawa
Al. Jerozolimskie 212A
www.cemex.pl



Warszawa – Tarchomin

Dyckerhoff Polska Sp. z o.o.

Wytwórnia „Warszawa – Tarchomin”:

- sięgnęła po laur „Dobry Beton” już w 2004 roku i dzierży go wytrwale do dzisiaj – po drodze prolongowała wyróżnienie w ramach edycji III (2005/2006) i VI (2008/2009). Aktualnie, pokonując regulaminową ścieżkę kwalifikacyjną X edycji z dobrym rezultatem – na dalsze 4 lata utrwała obecność w gronie liderów Znaku Jakości SPBT, tj. do marca 2017 r.; jest wiodącym zakładem Grupy „Dyckerhoff” w Warszawie;
- z wyjątkiem zmiany systemu komputerowego sterowania na „Systemat 3000” - w międzyczasie nie dokonywała zmian w swoim kompletnym wyposażeniu technicznym;
- paleta produktów – analogiczna jak w przypadku Wytwórni „Warszawa-Augustówka”;
- kontrolę jakości realizuje korzystając z laboratorium betonu, które działa jako warszawski oddział Centrum Technologicznego Grupy „Dyckerhoff” z Nowin; ściśle współpracuje przy całkowitemu braku reklamacji;
- jako uznany producent betonu towarowego - w latach 2009÷2012 dostarczała mieszankę betonową na prestiżowe inwestycje Warszawy, jak np. budowę wiaduktów przy ul. Klasyków, ul. Mehoffera, ul. Chotomów i na Łomiankach (wykonawca: „Intop”), czy fontanny na podzamczu Starego Miasta (wykonawca: „Mostostal”). Zaopatrywała również budowy osiedli mieszkaniowych przy ul. Hery, ul. Rydygiera, ul. Ordona oraz przy ulicach Nocznickiego i Przasnyskiej;
- z rekomendacji SPBT, w roku 2007 uhonorowana przez Europejską Organizację Betonu Towarowego ERMCO nagrodą środowiska „Environmental Award”;
- do zbioru pochwał dołączyła listy referencyjne znanych Spółek: „Budimex” i „Strabag”.

Wytwórnia Betonu Towarowego:

WARSZAWA – TARCHOMIN

03-191 Warszawa, ul. Spedycyjna 10

tel./fax: (22) 510 62 82, 510 62 95

e-mail: janusz.wronka @dyckerhoff.com

 **Dyckerhoff Polska**

Dyckerhoff Polska Sp. z o.o.

26-052 Sitkówka – Nowiny

ul. Zakładowa 3

www.dyckerhoff.pl



Warszawa – Żerań Wschodni

LAFARGE Kruszywa i Beton Sp. z o.o.

Wytwórnia „Warszawa – Żerań Wschodni”:

- jest jednym z 4-ch, stołecznych zakładów Grupy „Lafarge”. Nieprzerwalnie bierze udział w Kampanii „Dobry Beton” począwszy od I edycji; regularnie odnawiała prawo do wyróżnienia - poddając się procedurze kwalifikacyjnej III, VI i X edycji. Aktualnie prolonguje ważności odznaczenia - do marca 2017 r.;
- dysponuje dużym, zautomatyzowanym i skomputeryzowanym węzłem produkcyjnym, który wraz ze sprawnym zapleczem technologicznym pozwala zaspakajać oczekiwania najbardziej wymagających wykonawców; nie odnotowała żadnych awarii – zarówno urządzeń produkcyjnych jak i środków transportu;
- skrojona na miarę europejskiego wzorca wyposażenia technicznego, a jej produkty prezentują wysoki standard – zarówno co do jakości, jak i ilości. W okresie 2009÷2013 wdrożyła procedury, wyraźnie podnoszące poziom BHP i troski o środowisko - tak w obrębie kompleksu produkcyjnego, otoczenia wytwórni, jak i w toku aplikacji betonu na budowie;
- na bieżąco kontroluje parametry mieszanki betonowej oraz stwardniałego betonu - wykorzystując firmowe laboratorium betonu Spółki „LAFARGE Kruszywa i Beton”, zlokalizowane nieopodal pod tym samym adresem;
- dzięki elastycznej polityce cenowej oraz profesjonalnemu poziomowi usług – w poczet dorobku ostatnich 4 lat udało się wliczyć dostawy betonu towarowego m.in. na budowę Mostu Północnego (wykonawca: „Skanska”), obiektów obwodnicy Warszawy (wykonawca: „Soletanche” oraz „Modzelewski & Rodek”), a także – portu lotniczego „Okęcie” (wykonawca: „Hochtief”).

Wytwórnia Betonu Towarowego:

WARSZAWA – ŻERAŃ WSCHODNI
LAFARGE Kruszywa i Beton Sp. z o.o.
03-042 Warszawa, ul. Marywilska 44
tel./fax: (22) 651 07 77, 502 786 650
e-mail: katarzyna.niezebecka@lafarge.com



LAFARGE Kruszywa i Beton Sp. z o.o.
02-135 Warszawa, ul. Iłżecka 24 F
www.lafarge.pl



Wrocław – ul. Rychtalska

Dyckerhoff Polska Sp. z o.o.

Wytwórnia „Wrocław – ul. Rychtalska”:

- odznaczona godłem „Dobry Beton” już z początkiem Kampanii (edycja I: 2003/2004); dzięki pomyślnym rezultatom kwalifikacji w trakcie edycji III (2005/2006) i edycji VI (2008/2009) utrzymuje wyróżnienie po dzień dzisiejszy. Obecnie, po wypełnieniu kryteriów regulaminowych – decyzją Zarządu SPBT i Kapituły przedłuża go na lata 2013÷2016.;
- z rekomendacji Stowarzyszenia, w roku 2004 odznaczona przez Europejską Organizację Betonu Towarowego ERMCO – prestiżową nagrodą środowiska „Environmental Award”;
- w ciągu ostatnich 4 lat nie wprowadzała zmian w kompletnym i sprawnym wyposażeniu technicznym; nie korygowała także swojej palety produktów – precyzyjnie dopasowanej do potrzeb wrocławskiego rynku;
- systematycznie sprawdza parametry wyrobów – analizując zgodność ze specyfikacją inżyniera-projektanta oraz wymaganiami normy europejskiej PN-EN 206-1.; dzięki skutecznej kontroli jakości - unika reklamacji;
- nie uchyla się od trudnych zadań; ostatnio z powodzeniem dostarczała beton na budowę zakładu produkcyjnego szyb samochodowych „Pittsburgh Glass Works” w Komornikach, na budowę apartamentowca z parkingiem podziemnym przy ul. Jedności Narodowej i na posadzkę w wieżowcu „Sky Tower” przy ul. Powstańców Śl. we Wrocławiu;
- zapracowała na zaufanie Spółek: „Polimer Mostostal”, „Eiffage Budownictwo”, „Keller” i „Pulako”; które wystawiły jej listy referencyjne.

Wytwórnia Betonu Towarowego:

WROCLAW – ul. Rychtalska
Dyckerhoff Polska Sp. z o.o. – Zakład: Wrocław I
50-304 Wrocław, ul. Rychtalska 20A
tel.: (71) 347 37 11, fax: (71) 347 37 12
e-mail: wieslaw.stachowicz@dyckerhoff.com

Dyckerhoff Polska

Dyckerhoff Polska Sp. z o.o.
26-052 Sitkówka – Nowiny
ul. Zakładowa 3
www.dyckerhoff.pl



Wrocław – Klecina th-beton Sp. z o.o.

Wytwórnia „Wrocław – Klecina”:

- uruchomiona w 1997 r. pod szyldem „th-beton”. Obecnie odznaczana emblematem jakości „Dobry Beton” po raz pierwszy, z datą ważności do marca 2015;
- wyposażona w węzeł „Liebherr” z mieszalnikiem planetarnym „Betomix” o pojemności zarobu 2 m³, systemem wag surowców, zespołem 6 zasobników na kruszywo oraz 4 silosami na składniki miałkie (1x120t, 1x100t i 2x60t), Zautomatyzowanym ciągiem produkcyjnym steruje tu komputer, uzbrojony w program „Sauter-Elema”. Resztki mieszanki betonowej utylizuje lokalna stacja recyklingu. W okresach niższej temperatury otoczenia składniki podgrzewane są ciepłem z własnej kotłowni „Elco”, opalanej olejem;
- produkuje wszystkie sortymenty zwykłego betonu towarowego, a dodatkowo – betony samozagęszczalne, ekspansywne, wysokowartościowe, zaprawy; dostarcza też masę do produkcji prefabrykatów – m.in. elementów strunobetonowych czy stropów typu „filigran”;
- jakość wyprodukowanego betonu stale kontroluje własne, profesjonalnie urządzone laboratorium, współpracujące ściśle z Politechniką Wrocławską; na życzenie klienta technologowie betonu służą również doradztwem na budowie;
- ostatnio koncentrowała się na dostawach m.in. na modernizację dworca PKP „Wrocław Główny” (ok. 8 tys. m³ betonu, w tym – 2 tys. m² betonu posadzkowego), osiedli „Impressio” (ok. 5 tys. m³ betonu) i „Partenice Wysoka” (ok. 2 tys. m³ betonu) oraz obiektu „Ractawicka Center Wrocław” (ok. 8 tys. m³ betonu).

Wytwórnia Betonu Towarowego:
WROCLAW – KLECINA
52-315 Wrocław, ul. Kobierzycka 20
tel./fax: (71) 364 50 55
e-mail: wroclaw@th-beton.pl

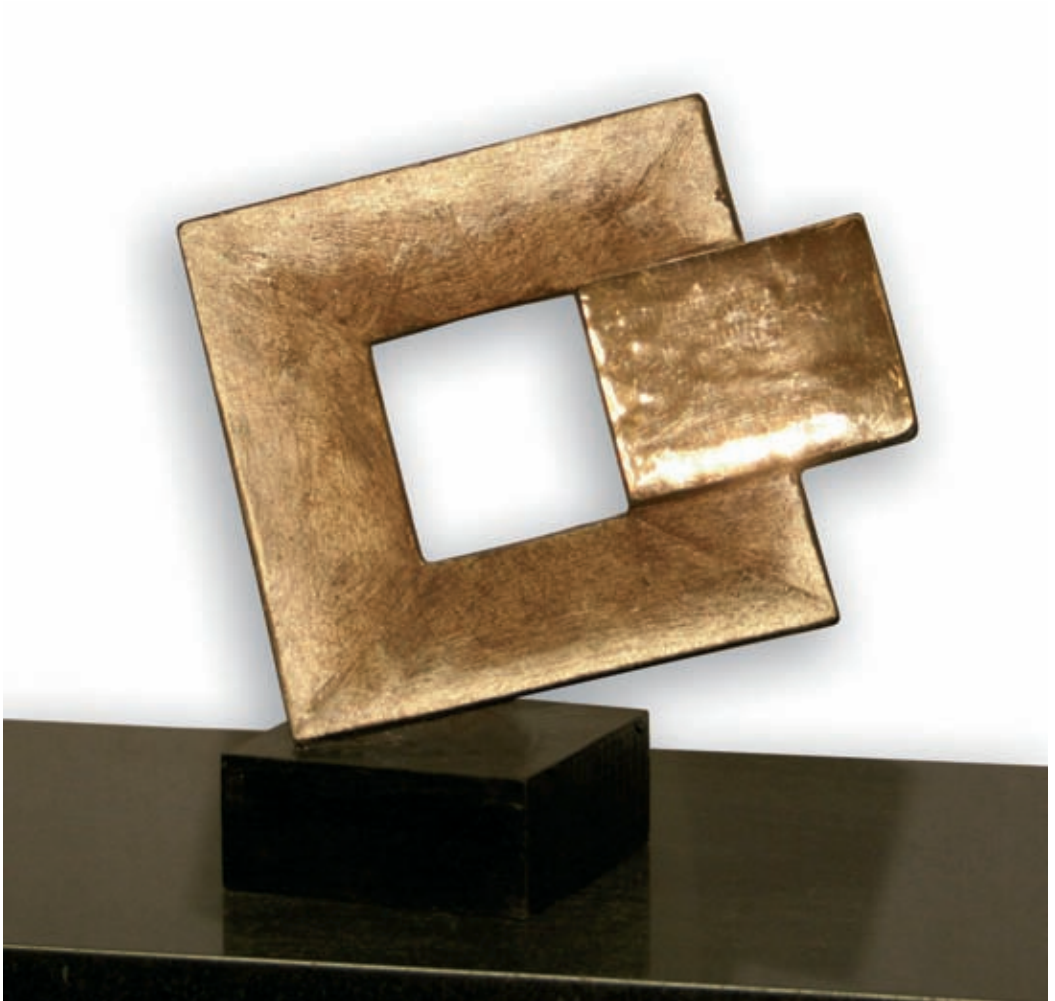
th-beton
th-beton Sp. z o.o.
52-315 Wrocław
ul. Kobierzycka 20
www.th-beton.pl

Paleta produktów nowoczesnej wytwórni betonu towarowego

- zaczyn cementowy dla potrzeb iniekcji,
- zaprawa murarska marki 5,0÷20,0 o przedłużonym okresie użytku,
- mieszanka piaskowa lub piaskowo-żwirowa marki 1,5÷15,0 – modyfikowana cementem, przeznaczona do krycia nierówności terenu oraz wypełniania pustek podziemnych, także układania podbudowy drogowej, wzmacniania skarp itp.,
- beton konstrukcyjny – zwykły o wytrzymałości od C8/10 do C45/55 i przedziale konsystencji: od sztywnej (wilgotnej) do ciekłej, regulowanej również plastyfikatorami i superplastyfikatorami,
- beton konstrukcyjny – lekki, na bazie kruszywa keramzytowego, w klasie gęstości D1.0, D1.2, D1.4, D1.6, D1.8 i D2.0 i klasie wytrzymałości od LC8/9 do LC50/55,
- beton konstrukcyjny – ciężki (gęstość – powyżej 2600 kg/m³), zazwyczaj na kruszywie barytowym, do budowy osłon promieniowania radioaktywnego,
- beton specjalny w odmianie:
 - drogowo-mostowej, odpornej na działanie mrozu i środków odładzających, z udziałem kruszyw granitowych lub bazaltowych i domieszki napowietrzającej,
 - kontraktorowej, przeznaczonej do formowania podziemnych ścianek szczelnych lub pali odwiercanych - pod osłoną płuczki bentonitowej,
 - wysokowytrzymałej (HPC), począwszy od klasy C50/60 lub LC45/50 w górę,
 - architektonicznej, z określoną fakturą powierzchni,
 - odpornej na wzmożoną agresję chemiczną środowiska,
 - wodoszczelnej – we wszystkich zakresach szczelności,
 - podwodnej, umożliwiającej aplikację na głębokości kilkunastu metrów,
 - posadzkowej, w tym – trudnościarnej, zbrojonej włóknami stalowymi lub ze sztucznego tworzywa, także – w wykonaniu samopoziomującym (SCC),
 - pianobetonu (napowietrzenie – od 20% do 70%), przeznaczonego na podbudowy, wypełnienia, otuliny instalacji podziemnego uzbrojenia terenu i termoizolacje,
- firmowej – różnego przeznaczenia - wg własnych rozwiązań patentowych (np. masa wyrównująco-izolująca na bazie granulatu styropianowego).

Uwaga:

1. Standardowa oferta handlowa wytwórni wyróżnionych Znakem Jakości SPBT „Dobry Beton” zawiera kilkadziesiąt, czasami ponad sto sprawdzonych asortymentów recepturowych, obejmujących ww. pozycje. Jej zasób zależy praktycznie od zapotrzebowania miejscowego rynku budowlanego.
2. Każdy z Laureatów jest otwarty na zmiany i modyfikacje własnych receptur, sugerowane przez Odbiorcę, zgodnie z jego potrzebami.
3. Wszyscy Laureaci są gotowi dostarczać mieszankę betonową zarówno wg formuły „betonu projektowanego” jak i „betonu recepturowego” – w myśl normy europejskiej PN-EN 206-1.



Wyróżnienie SPBT dla Spółki CEMEX Polska Sp. z o.o.

Uzasadnienie: ... za innowacyjne wykonanie pilotażowych odcinków nawierzchni drogowej w technologii betonu wałowanego - w Szczecinie, Chetmie i Rudnikach ...

Dobry Beton – dziesiąta edycja –

Prof. zw. dr hab. inż. Lech Czarnecki
Sekretarz Naukowy Instytutu Techniki Budowlanej

Dziesiąta edycja Kampanii **Dobry Beton** skłania do refleksji. Dziesięć lat temu, w 2003 roku z inicjatywy Stowarzyszenia Producentów Betonu Towarowego zostali – po raz pierwszy – wyłonieni liderzy betonu towarowego. Symboliczną wymowę można było wówczas przypisać faktowi, że wprowadzenie znaku jakości **Dobry Beton** towarzyszyło wprowadzeniu nowej normy na beton – Normy Europejskiej o statusie Normy Polskiej PN-EN 206-1, której blisko 40% objętości – to beton towarowy. Liderzy Dobrego Betonu są wyłaniani w wyniku zbiektywizowanego procesu oceny, w którym inicjatywa należy do Wytwórni Wnioskodawcy, a nominacja – do Władz Stowarzyszenia. Oznacza to, że liderzy uzyskują rekomendację również ze strony własnych konkurentów; stanowi to zarówno o prestiżu wyróżnienia, jak i wysokich ambicjach branży.

Droga do **Znaku Jakości SPBT – Dobry Beton** zaczyna się w Wytwórni od samooceny i w jej wyniku decyzji o przystąpieniu do konkursu; zmuszonego przygotowania sformalizowanej dokumentacji uzasadniającej trafność wniosku. Następnie Zarząd SPBT ocenia poprawność wniosku – jego zgodność z regulaminem i skierowuje wniosek do Komisji Znaku Jakości SPBT, która poprzez profesjonalnych audytorów zewnętrznych przeprowadza na miejscu w Wytwórni inspekcje techniczną. Przedmiotem oceny są między innymi: poprawność receptur betonowych, zgodność z normą, poziom procesu technologicznego w odniesieniu do wiedzy i techniki, w szczególności – stabilność procesu i jego oddziaływanie na środowisko (recykliczacja); zadowolenie (brak reklamacji) klienta, demonstrujące się również udziałem w znaczących realizacjach. Komisja ds. Znaku Jakości analizuje następnie raporty audytorów i przedstawia propozycje Zarządowi, który opracowuje rekomendacje dla Kapituły. Kapituła, której mam zaszczyt przewodniczyć, obraduje obecnie w następującym składzie:

- Radca Ministra – Teresa Jakubowicz, Ministerstwo Transportu, Budownictwa i Gospodarki Morskiej;
- Prof. Jan Małolepszy – Katedra Technologii Materiałów Budowlanych, AGH – w szczególnej pieczy ma sprawy technologiczne;
- Wiceprezes Stowarzyszenia Architektów Polskich SARP – Włodzimierz Mucha (poprzednio dr Jerzy Grochulski i Ryszard Jurkowski) – dopatruje się każdorazowo piękna zakłętego w betonie;
- aspekty oddziaływania na środowisko ma w opiece – Ryszard Pazdan, Prezes Atmoterm SA;
- pamiętając, że „nie ma Dobrego Betonu, bez dobrego cementu” – w pracach Kapituły uczestniczy Przewodniczący Stowarzyszenia Producentów Cementu – Leonard Palka (poprzednio Andrzej Tekiel i Andrzej Balcerek).



Wręczenie certyfikatu
Znaku Jakości „Dobry Beton”

Fakt, że proces kwalifikacyjny zawsze zaczyna się od rzetelnej samooceny Wytwórni – wnioskodawcy, zapewnia bardzo wysoki wskaźnik sukcesu wśród zgłoszonych kandydatów. Powoduje to zarazem, że Zgłaszający – to rzeczywiście nieliczni wybrańcy; poniżej 5% ogólnego zbioru (ponad 1000) wytwórni betonu towarowego w Polsce. Odsetek wyróżnionych z grona członków SPBT w stosunku do całości zasobów wytwórczych Stowarzyszenia wynosi ok. 30%. Oznacza to również, że Stowarzyszenie właściwie i skutecznie realizuje swoje cele statutowe.

Wg stanu na dzień dzisiejszy łącznie 79 wytwórni szczyti się Znakiem **Dobry Beton**. W obecnej, X edycji wyłoniono 26 laureatów. W tej liczbie ponad 1/5 to Wytwórnie, które po raz pierwszy ubiegały się o wyróżnienie. Oznacza to, że zdecydowana większość laureatów jest przekonana, że warto odnawiać ważność odznaczenia, warto być zawsze wyróżnionym!

Patrząc na dziesięć, kolejnych zeszytów katalogowych Laureatów Dobrego Betonu nasuwają się pytania: „*Jakie ambicje zawodowe realizuje i jakie satysfakcje uzasadnia znak Dobry Beton?* Beton towarowy jest szczególnym wyrobem budowlanym, którego okres przydatności do użycia z reguły nie przekracza kilku godzin, ale którego czas użytkowania po wybudowaniu (trwałość) sięga kilkudziesięciu (>50) lat. Ponadto, jak zwrócił na to uwagę A. Neville – paradoksalnie – z tych samych składników można otrzymać – dobry, ale i marny beton. W tej sytuacji trudno przecenić znaczenie jakości mieszanki betonowej. Stanowi to o wymiarze wyzwania technicznego, przed którym stoją wytwórnie betonowe; jest to zadanie techniczne realizowane w masowej skali, mierzonej milionami metrów sześciennych betonu.

W ciągu dziesięciu kolejnych edycji Kampanii **Dobry Beton** były przyznawane również specjalne nagrody za innowacyjność. W dziesiątej edycji wyróżnienie w tym zakresie otrzymuje CEMEX Polska Sp. z o. o., za budowę pilotażowych odcinków dróg z betonu wałowanego.

W latach poprzednich nagrodę tą otrzymali:

2009/2010:

- CEMEX Polska Sp. z o.o. - za zastosowanie betonu SCC klasy C30/37 zawierającego CEM III/A NA - do zabetonowania w ciągu 6 dni dwóch masywnych, gęstozbrojonych bloków fundamentowych, charakteryzujących się skomplikowaną geometrią i objętością 2920 m³, potrzebnych do zakotwienia mostowych łuków stalowych na wiadukcie WD 464 czteropasmowej łącznicy G1, umożliwiającej zjazd do Gliwic; Budowa: węzeł autostrad A1 i A4 „Sośnica”.
- „Budokrusz” Sp. z o.o. za podjęcie dostaw 166 tys m³ betonu zwykłego, recepturowego, mrozoodpornego, posadzkowego i architektonicznego - na budowę Stadionu Narodowego w Warszawie, z wykorzystaniem własnego węzła mobilnego, zainstalowanego na placu budowy, z zapewnieniem ciągłości równoległego zaopatrzenia 21 sekcji budowy.

2008/2009:

- Spółka STANISZEWSKY z Olsztyna, za zastosowanie samozagęszczalnej mieszanki modyfikowanej dodatkiem węglanowym - do betonowania elementów konstrukcji budowlanej.
- HEILIT+WOERNER Sp. z o.o. z Wrocławia, za ułożenie betonowej nawierzchni autostrady A4 (odcinek: Wykroty – Krzyżowa, 29 km) z zastosowaniem szerokopasmowego rozścielacza.
- DTP TERRASMENT S.A. – Oddział w Polsce, za ułożenie betonowej nawierzchni autostrady A4 (odcinek: Zgorzelec – Wykroty, 22 km) z zastosowaniem szerokopasmowego rozścielacza.

2007/2008:

- CEMEX Polska Sp. z o. o., za opracowanie logistyki i realizację ciągłego betonowania 27 tys. m³ płyty fundamentowej pod budynek główny nowego bloku energetycznego Elektrowni BOT „Bełchatów”.

Jak widać z powyższego zestawienia, kampania Dobry Beton nie tylko wskazuje wytwórnice szczytujące się wysoką jakością betonu, ale również zwraca uwagę na znaczące osiągnięcia inżynierskie w technologii betonu.

Jedną z przesłanek inicjatywy Dobry Beton było sprostanie wymaganiom nowej normy europejskiej. Obecnie dziesiątej edycji towarzyszy wprowadzenie do stosowania w budownictwie nowej wersji wymagań podstawowych wobec obiektów budowlanych według rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej, Construction Product Regulation, CPR-UE 305/2011. Oznacza to, że obiekt budowlany powinien być zaprojektowany, wykonany i rozebrany w sposób odpowiadający wymaganiom zrównoważonego rozwoju. Szczególną uwagę zwraca się na minimalizację oddziaływania na środowisko, wykorzystanie materiałów wtórnych i recykлизację, zapewnienie trwałości. Oznacza, że nasz stale dobry beton powinien stawać się coraz lepszy, to znaczy spełniać wymagania betonu zrównoważonego. Jestem przekonany, że również w przyszłości kampania Dobry Beton będzie wносить istotny wkład to wyzwanie cywilizacyjne.

Zmiany, zmiany... tylko czy na lepsze?



Dr inż. Zdzisław B. Kohutek

Stowarzyszenie Producentów Betonu Towarowego w Polsce

Unia Europejska dzieli swoje regulacje dla budownictwa na:

- zharmonizowane, tzn. te, których opracowanie Rada Europy zleca (udziela mandatu) kompetentnej instytucji, np. Europejskiemu Komitetowi Normalizacyjnemu (CEN) – w przypadku norm technicznych; państwa członkowskie mają wówczas obowiązek przetłumaczenia gotowej regulacji na swój język i wprowadzenie jej do narodowego zbioru norm aktualnych, zaś produkt spełniający wymagania tej normy, zanim trafi na rynek - musi zostać oznakowany symbolem „CE” oraz zaopatrzony w pisemną „deklarację zgodności”, wystawioną przez producenta;
- niezharmonizowane, tzn. te, które opracowane zostały bez zlecenia Rady Europy; wówczas określenie rangi jej egzekwowania pozostawiono legislaturze danego państwa.

Brak zharmonizowania - jak w przypadku normy PN-EN 206-1:2003 „Beton ...” – *de facto* wcale nie oznacza, że tworzywo to jest mniej ważne z punktu widzenia bezpieczeństwa konstrukcji budowlanej, bezpieczeństwa pożarowego, poziomu zdrowotności użytkowania w trakcie eksploatacji obiektu czy wymagań zrównoważonego rozwoju. Skoro tak, to dlaczego od początku odmawiano betonowi towarowemu harmonizacji jego normy? Zadecydowała polityka - brak konsensusu na szczeblu Rady Europy, później skrętnie wykorzystywany jako argument krajowego prawodawstwa, by nie uznawać betonu towarowego za wyrób budowlany, by nie podejmować porządkowania rynku w tym obszarze. Ujemne skutki takiego stanowiska sięgnęły u nas nie tylko drobnych odbiorców betonu (wykonawstwo domków jednorodzinnych, małych obiektów gospodarczych) skazanych na dobrą wolę, uczciwość i profesjonalizm dostawców, ale także niektórych znanych, większych inwestycji, jak np. garażowiec przy al. Jerozolimskich w Warszawie (2002 r.), obudowa tunelu tramwajowego na trasie: dworzec PKP „Kraków Główny” – Rondo Mogiłskie (2005 r.) czy drogi startowej lotniska w Molinie (2012 r.), powodując wzrost kosztów budowy czy opóźnienia realizacji cyklu budowlanego. Pytaniu o jakość jakże często brakuje odpowiedzi. Urząd nie interesuje się poziomem wyposażenia wytwórni ani dotrzymywaniem przez nią reżimów technologicznych. Z wyjątkiem nielicznych zakładów z certyfikatem kontroli produkcji lub noszących Znak Jakości SPBT „Dobry Beton” – nikt z zewnątrz nie potwierdza, czy właściwości produktu są systematycznie zgodne z zamówieniem oraz kryteriami aktualnych norm (tzw. nadzór nad autokontrolą produkcji, realizowaną przez zakład). Harmonizację lub jej brak spinała unijna, nadrzędna Dyrektywa 89/106/EWG, którą Parlament Europejski wraz z Radą UE dnia 9.03.2011 r. zastąpił Rozporządzeniem Nr 305/2011 (wydanie polskie: Dziennik Ustaw RP-UE L 88/5 z dnia 4.04.2011.). Na jego mocy od 1.07.2013 r. :

- zniknie „deklaracja zgodności”, a w jej miejsce pojawi się bardziej rozbudowana treść „deklaracja właściwości użytkowych” z opisem funkcji wyrobu i jego prze-



znaczenia w budownictwie; zawierać będzie m.in. „charakterystykę zasadniczą wyrobu” czy opis „właściwości użytkowych wyrobu”, przy czym pojęcia te nie są po dziś dzień zdefiniowane. Wiadomo już, że „deklarację właściwości użytkowych” trzeba będzie wystawiać dla wyrobów objętych zharmonizowaną specyfikacją techniczną (tj. zharmonizowaną normą lub europejska ocena techniczną) wraz z obowiązkiem oznakowania „CE”;

- dla wyrobów produkowanych wg normy niezharmonizowanej przepisy Rozporządzenia Nr 305/2011 nie będą miały zastosowania wprost. Tu pozostawia się państwom członkowskim swobodę regulacji. Wszystko wskazuje na to, że w Polsce utrzymany zostanie dla nich znak budowlany „B”, jednak łącznie z obowiązkiem sporządzania przez producenta „deklaracji właściwości użytkowych” - w oparciu o aktualną Polską Normę, a w przypadku jej braku - w oparciu o krajową ocenę techniczną;

Minister Transportu, Budownictwa i Gospodarki Morskiej (MTBiGM) najprawdopodobniej ujawni listę wyrobów budowlanych objętych normą niezharmonizowaną, dopuszczonych do obrotu na podstawie krajowej „deklaracji właściwości użytkowych” łącznie z oznakowaniem „B”.

Uniwersalnym celem Rozporządzenia Nr 305/2011, podobnie jak w przypadku Dyrektywy 89/106/EWG, jest usprawnienie i doskonalenie przepływu towarów i usług na rynku budowlanym Unii Europejskiej, ze szczególnym uwzględnieniem interesów klienta. Czy polskie wydanie tej regulacji spełni oczekiwania? Czy przy okazji skorzysta na niej producent betonu towarowego, bez względu na to czy działa w strukturze koncernu, czy też małego lub średniego przedsiębiorstwa? Czas pokaże.

Ambicją MTBiGM jest poprawa skuteczności oddziaływania przepisów, ograniczenie ich uciążliwości oraz poprawa przejrzystości. Chodzi także o wzmocnienie uprawnień Inspektoratu Nadzoru Budowlanego.

Obecnie „założenia do projektu ustawy o zmianie Ustawy o wyrobach budowlanych” zatwierdzone zostały przez Radę Ministrów. To otwiera drogę do dalszego procedowania na szczeblu unijnym i krajowym. Wiadomo, że nowe regulacje pociągną za sobą także zmiany w zapisach ustawy „Prawo budowlane”, a w mniejszym stopniu również „Ustawy o systemie oceny zgodności”.

Na zaproszenie Departamentu Wyrobów Budowlanych MTBiGM – SPBT wzięło udział w dyskusji nad założeniami nowelizowanej ustawy, przy okazji przedstawiając własną propozycję doprecyzowania definicji „wyrobu budowlanego” oraz włączenia betonu towarowego do grupy wyrobów budowlanych, podlegających regulacjom europejskiej normy niezharmonizowanej.

Wypowiedzi ...



Prof. Francesco Biasioli

Sekretarz Generalny ERMCO

Europejska Organizacja Betonu Towarowego (ERMCO) już na samym początku, tj. 10 lat temu – wpisała Kampanię „Dobry Beton” na listę najlepszych praktyk, promujących beton. Znak „Dobry Beton” to ważny, prestiżowy wyróżnik zakładu produkcyjnego w Polsce, w kraju gdzie beton towarowy nie jest uznawany przez prawo za wyrób budowlany, a certyfikacja zakładowej kontroli produkcji jest dobrowolna. Dlatego chwala Stowarzyszeniu Producentów Betonu Towarowego w Polsce (SPBT) za to, że:

- wypracowało wielostopniową procedurę kwalifikacyjną, której podlegają kandydaci;
- co roku zleca specjalistyczny audyt zainteresowanego zakładu niezależnym specjalistom,
- rok rocznie weryfikuje dokumentację akcesyjną i audytową, z zaangażowaniem Komisji SPBT ds. Znak Jakości, każdorazowo nominuje sprawdzonych kandydatów do wyróżnienia – w ramach kompetencji Zarządu SPBT,
- każdorazowo zleca podsumowanie osiągnięć niezależnej Kapituły, która rekomenduje nominowanych do odznaczenia lub też odmawia rekomendacji,
- organizuje centralną uroczystość finałową, gdzie w obecności prominentów laureatom wręcza się atrybuty wyróżnienia.

Znak Jakości „Dobry Beton” to wyraźny sygnał dla inwestora czy wykonawcy robót budowlanych, że ma do czynienia z wytwórnią w pełni wyposażoną wg standardu europejskiego, zdolną produkować beton zgodnie z wymaganiami nowoczesnej normy PN-EN 206-1 oraz specyfikacją zamówienia. To także nobilitacja zakładu w środowisku konkurencji.

I właśnie spośród laureatów wyróżnienia „Dobry Beton” ERMCO rekrutuje kandydatów do europejskiej nagrody „Environmental Award”. Aktualnie posiada ją 6 polskich betoniarń.

Gratulując SPBT doskonałego pomysłu i jego skutecznego wdrożenia, życzę Kampanii „Dobry Beton” przyrostu nagrodzonych i innych osiągnięć na kolejne dziesięciolecie.

Wytwórnice betonu towarowego, które uzyskały lub sprolongowały wyróżnienie „Dobry Beton” w ramach poprzednich edycji Kampanii

Nazwa Wytwórni – adres	Zarząd:	Ważność certyfikatu – do:
BIĄŁYSTOK – UL. KLEEBERGA 15-691 Białystok, ul. gen. F. Kleeberga 14 tel.: (85) 662 18 40; fax: (85) 662 18 42 e-mail: mariusz.borowski@cemex.com	CEMEX Polska Sp. z o.o. 02-486 Warszawa, Al. Jerozolimskie 212 A www.cemex.pl	marzec 2015
BIELSKO-BIAŁA – WAPIENNICA 43-382 Bielsko-Biała, ul. Strażacka 60 tel./fax: (33) 822 41 12 e-mail: aleksander.dudziak@lafarge.com	LAFARGE Kruszywa i Beton Sp. z o.o. 02-135 Warszawa, ul. Iłżecka 24 F www.lafarge.pl	marzec 2014
BOLEŚLAWIEC – PRZY SZOSIE ZIELONOGÓRSKIEJ 59-700 Bolesławiec, ul. Kościuszki 60 tel./fax: (75) 723 35 40 e-mail: boleslawiec@bt.topbeton.pl	BT Topbeton Sp. z o.o. (Grupa „Górażdże”) 66-400 Gorzów Wlkp., ul. Bierzarina 45 www.bt.topbeton.pl	marzec 2015
BRZEG 49-305 Brzeg, ul. Ciepłownicza 11 tel.: (77) 444 48 11, fax: (77) 441 14 64 e-mail: WBT.Brzeg@gorazdzebeton.pl	GÓRAŹDŹE Beton Sp. z o.o. 45-076 Opole-Chorula, ul. Cementowa 1 www.gorazdzebeton.pl	marzec 2014
CZĘSTOCHOWA – SABINÓW 42-200 Częstochowa, ul. Żyzna 11 K tel.: (34) 369 71 05, fax: (34) 369 92 33 e-mail: WBT.Czestochowa@gorazdzebeton.pl	GÓRAŹDŹE Beton Sp. z o.o. 45-076 Opole-Chorula, ul. Cementowa 1 www.gorazdzebeton.pl	marzec 2014
DĄBROWA GÓRNICZA – GOŁONÓG Ekocem Sp. z o.o. 41-306 Dąbrowa Górnicza, ul. Roździeńskiego 14 tel.: (32) 639 54 25; fax: (32) 639 54 93 e-mail: WBT.Katowice-Ekocem@gorazdzebeton.pl	GÓRAŹDŹE Beton Sp. z o.o. 45-076 Opole-Chorula, ul. Cementowa 1 www.gorazdzebeton.pl	marzec 2014
GORZÓW WLKP.- PRZY OBWODNICY WSCH. 66-400 Gorzów Wlkp., ul. Bierzarina 45 tel.: (95) 728 21 33, fax: (95) 728 21 32 e-mail: gorzow@bt.topbeton.pl	BT Topbeton Sp. z o.o. (Grupa „Górażdże”) 66-400 Gorzów Wlkp., ul. Bierzarina 45 www.bt.topbeton.pl	marzec 2014
GORZÓW WLKP.- PRZY SZOSIE SANTOCKIEJ 66-400 Gorzów Wlkp., ul. Podmiejska 15 C tel.: (95) 721 69 50, 721 69 51 e-mail: piotr.drozd@cemex.com	CEMEX Polska Sp. z o.o. 02-486 Warszawa, Al. Jerozolimskie 212 A www.cemex.pl	marzec 2016

Wytwórnice betonu towarowego, które uzyskały lub sprolongowały wyróżnienie „Dobry Beton” w ramach poprzednich edycji Kampanii – cd.

Nazwa Wytwórni – adres	Zarząd:	Ważność certyfikatu – do:
JELEŃ GÓRA – PRZY TRASIE CZESKIEJ 58-500 Jelenia Góra, ul. Spółdzielcza 35 A tel.: (75) 764 82 12; fax: (75) 764 81 81 e-mail: jeleniagora@bt.topbeton.pl	BT Topbeton Sp. z o.o. (Grupa „Góraždze”) 66-400 Gorzów Wlkp., ul. Bierzarina 45 www.bt.topbeton.pl	marzec 2014
KOŚCIERZYNA 83-400 Kościerzyna, ul. Składowa 2 tel.: (58) 680 15 05, fax: (58) 680 85 57 e-mail: jaroslaw.mruk@cemex.com	CEMEX Polska Sp. z o.o. 02-486 Warszawa, Al. Jerozolimskie 212 A www.cemex.pl	marzec 2016
LEGNICA – PAWICE 59-220 Legnica, ul. Szczytnicka 50 tel.: (76) 862 37 07, fax: (76) 852 23 56 e-mail: legnica@bt.topbeton.pl	BT Topbeton Sp. z o.o. (Grupa „Góraždze”) 66-400 Gorzów Wlkp., ul. Bierzarina 45 www.bt.topbeton.pl	marzec 2016
LESZNO-LASOCICE 64-100 Leszno, ul. Szkolna 1 tel./fax: (65) 529 71 71 e-mail: leszno@bt.topbeton.pl	BT Topbeton Sp. z o.o. (Grupa „Góraždze”) 66-400 Gorzów Wlkp., ul. Bierzarina 45 www.bt.topbeton.pl	marzec 2015
LUBIN – GILÓW 59-335 Lubin, Gilów tel.: (76) 847 19 86, fax: (76) 847 19 88 e-mail: lubin@bt.topbeton.pl	BT Topbeton Sp. z o.o. (Grupa „Góraždze”) 66-400 Gorzów Wlkp., ul. Bierzarina 45 www.bt.topbeton.pl	marzec 2014
LUBLIN – WROTKÓW 20-469 Lublin, ul. Budowlana 13 tel.: (81) 441 73 20, 441 73 21; fax: (81) 441 73 22 e-mail: andrzej.zalewski@cemex.com	CEMEX Polska Sp. z o.o. 02-486 Warszawa, Al. Jerozolimskie 212 A www.cemex.pl	marzec 2016
LUBLIN – ZADĘBIE 20-234 Lublin, ul. Mełgiewska 74 tel.: (81) 710 27 00, tel./fax: (81) 710 27 11 e-mail: mariusz.giryluk@bostabeton.com.pl	BOSTA Beton Sp. z o.o. (Grupa OŻARÓW) 02-656 Warszawa, ul. Ksawerów 30 www.bostabeton.com.pl	marzec 2014
Mobilna Wytwórnia MOB K039 Baza: 90-314 Łódź, ul. Skierniewicka 3/9 tel.: (42) 681 24 20 e-mail: andrzej.wojtowicz@cemex.com	CEMEX Polska Sp. z o.o. 02-486 Warszawa, Al. Jerozolimskie 212 A www.cemex.pl	marzec 2014

Nazwa Wytwórni – adres	Zarząd:	Ważność certyfikatu – do:
Mobilna Wytwórnia MOB K041 Baza: 90-314 Łódź, ul. Skierniewicka 3/9 tel.: (42) 681 24 20 e-mail: andrzej.wojtowicz@cemex.com	CEMEX Polska Sp. z o.o. 02-486 Warszawa, Al. Jerozolimskie 212 A www.cemex.pl	marzec 2014
Mobilna Wytwórnia MOB K043 Baza: 90-314 Łódź, ul. Skierniewicka 3/9 tel.: (42) 681 24 20 e-mail: andrzej.wojtowicz@cemex.com	CEMEX Polska Sp. z o.o. 02-486 Warszawa, Al. Jerozolimskie 212 A www.cemex.pl	marzec 2014
NOWY TARG 34-400 Nowy Targ, ul. Ceramiczna 12 tel.: (18) 264 94 71, fax: (18) 264 94 72 e-mail: WBT.NowyTarg@gorazdzebeton.pl	GÓRAŹDŹE Beton Sp. z o.o. 45-076 Opole-Chorula, ul. Cementowa 1 www.gorazdzebeton.pl	marzec 2014
OLEŚNICA 56-400 Oleśnica, ul. Krzywoustego 30 F tel.: (71) 314 29 81 e-mail: mariusz.gorski@cemex.com	CEMEX Polska Sp. z o.o. 02-486 Warszawa, Al. Jerozolimskie 212 A www.cemex.pl	marzec 2016
OLSZOWA – PRZY WĘZLE AUTOSTRADY A4 47-143 Olszowa, ul. Francuska 1 tel.: (77) 541 78 30; fax: (77) 541 78 31 e-mail: olszowa@jdbeton.com	JD Beton Sp. z o.o. 45-081 Opole, ul. Piastowska 3 www.jdbeton.com	marzec 2015
OLSZTYN – PRZY W.M. STREFIE EKONOM. 10-467 Olsztyn, ul. Sprzętowa 8 (W1) tel.: (89) 530 51 42; fax: (89) 677 38 02 e-mail: staniszewscy@staniszewscy.com.pl	FU Staniszewscy Sp.j. 10-449 Olsztyn, ul. Piłsudskiego 79 D www.staniszewscy.com.pl	marzec 2015
OLSZTYN – TRACK 10-429 Olsztyn, ul. Cementowa 1A tel./fax: (89) 533 53 83 e-mail: bostabeton.com.pl	BOSTA Beton Sp. z o.o. (Grupa OŻARÓW) 02-656 Warszawa, ul. Ksawerów 30 www.bostabeton.com.pl	marzec 2015
OSTRÓDA 14-100 Ostróda, Morliny 18 tel.: (89) 677 38 01; fax: (89) 677 38 02 e-mail: z.szymanski@staniszewscy.com.pl	FU Staniszewscy Sp.j. 10-449 Olsztyn, ul. Piłsudskiego 79 D www.staniszewscy.com.pl	marzec 2016
PIŁA – PRZEDMIEŚCIE POZNAŃSKIE 64-920 Piła, ul. Mohylewska 24 tel.: (67) 212 41 65, fax: (67) 212 48 15 e-mail: hubert.wegera@lafarge.com	LAFARGE Kruszywa i Beton Sp. z o.o. 02-135 Warszawa, ul. Iłżecka 24 F www.lafarge.pl	marzec 2014

Wytwórnice betonu towarowego, które uzyskały lub sprolongowały wyróżnienie „Dobry Beton” w ramach poprzednich edycji Kampanii – cd.

Nazwa Wytwórnicy – adres	Zarząd:	Ważność certyfikatu – do:
PIŁA – PRZY OBWODNICZCE BYDGOSKIEJ 64-920 Piła, ul. Kossaka 96 A tel.: (67) 214 74 50÷54; fax: (67) 214 74 52 e-mail: pila@bt.topbeton.pl	BT Topbeton Sp. z o.o. (Grupa „Górażdzie”) 66-400 Gorzów Wlkp., ul. Bierzarina 45 www.bt.topbeton.pl	marzec 2015
POZNAŃ – GÓRCZYN 60-111 Poznań, ul. Głogowska 248 tel: (61) 873 49 22, fax: (61) 877 42 41 e-mail: rafal.majewski@lafarge.com	LAFARGE Kruszywa i Beton Sp. z o.o. 02-135 Warszawa, ul. Itzecka 24 F www.lafarge.pl	marzec 2014
POZNAŃ – WYSOGOTOWO 62-081 Przeźmierowo, Wysogotowo – ul. Grzybowa 2 tel.: (61) 816 22 20 e-mail: michal.wolniewicz@lafarge.com	LAFARGE Kruszywa i Beton Sp. z o.o. 02-135 Warszawa, ul. Itzecka 24 F www.lafarge.pl	marzec 2014
POZNAŃ – ZAWADY 61-021 Poznań, ul. Gnieźnieńska 63 tel: (61) 810 16 55; fax: (61) 810 16 74 e-mail: piotr.tylewicz@bostabeton.com.pl	BOSTA Beton Sp. z o.o. (Grupa OŻARÓW) 02-656 Warszawa, ul. Ksawerów 30 www.bostabeton.com.pl	marzec 2015
RADOMSKO – BOGWIDZOWY 97-500 Radomsko ul. Sucharskiego 49 tel.: (44) 682 14 92; fax: (44) 682 33 12	DYCKERHOFF Polska Sp. z o.o. 26-052 Sitkówka – Nowiny, ul. Zakładowa 3 www.dyckerhoff.pl	marzec 2014
RZESZÓW – GŁOGÓW MAŁOPOLSKI 36-060 Głogów Małopolski, Lipie 83 tel.: (17) 851 62 36; fax: (17) 851 62 48 e-mail: Marcin.Kaniczuk@dyckerhoff.pl	DYCKERHOFF Polska Sp. z o.o. 26-052 Sitkówka – Nowiny, ul. Zakładowa 3 www.dyckerhoff.pl	marzec 2015
RZESZÓW – PRZY TRASIE PODKARPACKIEJ 35-082 Rzeszów, ul. Bieszczadzka 10 tel.: (17) 854 47 11, fax: (17) 850 59 02 e-mail: iwona.ozga@lafarge.com	LAFARGE Kruszywa i Beton Sp. z o.o. 02-135 Warszawa, ul. Itzecka 24 F www.lafarge.pl	marzec 2014
SIECHNICE – św. KATARZYNA 55-011 Św. Katarzyna, Siechnice - ul. Zachodnia 9 tel.: (71) 381 93 66, fax: (71) 381 93 64 e-mail: siechnice@abet.pl	ABET Pawlak Sp.j. 55-011 Święta Katarzyna Siechnice, ul. Zachodnia 9 www.abet.pl	marzec 2014
SKIERNIEWICE – WIDOK 96-100 Skierniewice, ul. Czerwona 18 A tel.: (46) 834 83 05, fax: (46) 834 83 20 e-mail: krzysztof.kowalski@bostabeton.com.pl	BOSTA Beton Sp. z o.o. (Grupa OŻARÓW) 02-656 Warszawa, ul. Ksawerów 30 www.bostabeton.com.pl	marzec 2014

Nazwa Wytwórni – adres	Zarząd:	Ważność certyfikatu – do:
SŁUPSK – POŁUDNIE 76-200 Słupsk, ul. Poznańska 75 tel.: (59) 840 13 58, fax: (59) 840 13 59 e-mail: WBT.Slupsk@gorazdebeton.pl	GÓRAŹDŹE Beton Sp. z o.o. 45-076 Opole-Chorula, ul. Cementowa 1 www.gorazdebeton.pl	marzec 2014
STARGARD SZCZ. – TEREN PARKU PRZEMYSŁ. 73-110 Stargard Szczeciński, ul. Składowa 1 A tel./fax: (91) 579 08 96+97; fax: (91) 326 07 03 e-mail: stargard@bt.topbeton.pl	BT Topbeton Sp. z o.o. (Grupa „Góraždze”) 66-400 Gorzów Wlkp., ul. Bierzarina 45 www.bt.topbeton.pl	marzec 2015
SZCZECIN – POMORZANY 72-028 Szczecin, ul. Chmielewskiego 13 tel.: (91) 462 89 00; fax: (91) 483 89 10 e-mail: maciej.korabiusz@lafarge.com	LAFARGE Kruszywa i Beton Sp. z o.o. 02-135 Warszawa, ul. Iłżecka 24 F www.lafarge.pl	marzec 2014
SZCZECIN – PRZY BASENIE GÓRNICZYM 70-661 Szczecin, ul. Gdańska 16 A tel.: (91) 462 37 30, fax: (91) 462 35 91 e-mail: szczecin@bt.topbeton.pl	BT Topbeton Sp. z o.o. (Grupa „Góraždze”) 66-400 Gorzów Wlkp., ul. Bierzarina 45 www.bt.topbeton.pl	marzec 2014
ŚWIEBODZIN 66-200 Świebodzin ul. Młyńska 35 tel.: (68) 452 69 21; fax: (68) 452 69 22	BT Topbeton Sp. z o.o. (Grupa „Góraždze”) 66-400 Gorzów Wlkp., ul. Bierzarina 45 www.bt.topbeton.pl	marzec 2016
ŚWIĘTOCHŁOWICE – LIPINY 41-605 Świętochłowice ul. Mickiewicza 22 tel./fax: (32) 345 05 35	LAFARGE Kruszywa i Beton Sp. z o.o. 02-135 Warszawa, ul. Iłżecka 24 F www.lafarge.pl	marzec 2016
TARNÓW – KRZYŻ 33-103 Tarnów, ul. Krzyska 106 B tel.: (14) 693 57 69; fax: (14) 693 57 68 e-mail: dariusz.boloz@cemex.com	CEMEX Polska Sp. z o.o. 02-486 Warszawa, Al. Jerozolimskie 212 A www.cemex.pl	marzec 2014
TCZEW 83-110 Tczew, ul. Sadowa 6 C tel.: (58) 777 39 59; fax: (58) 777 39 60 e-mail: mirosław.barejko@lafarge.com	LAFARGE Kruszywa i Beton Sp. z o.o. 02-135 Warszawa, ul. Iłżecka 24 F www.lafarge.pl	marzec 2016
USTRONIE MORSKIE 78-111 Ustronie Morskie, ul. Kotobrzezka 13 tel./fax: (94) 351 90 89; kom. (660) 475 799 e-mail: agrobud@pro.onet.pl	AGROBUD Sp. z o.o. 75-816 Koszalin, ul. Potczyńska 66 www.agrobud.net.pl	marzec 2016

Wytwórnice betonu towarowego, które uzyskały lub sprolongowały wyróżnienie „Dobry Beton” w ramach poprzednich edycji Kampanii – cd.

Nazwa Wytwórni – adres	Zarząd:	Ważność certyfikatu – do:
WARSZAWA – FSO 03-308 Warszawa, ul. Pożarowa 10 tel.: (22) 460 85 40, fax: (22) 460 85 41 e-mail: rlezak@jdbeton.com	JD Beton Sp. z o.o. 45-081 Opole, ul. Piastowska 3 www.jdbeton.com	marzec 2014
WARSZAWA – ODOLANY 01-255 Warszawa, ul. Grodziska tel.: (22) 474 75 14, fax: (22) 474 78 04 e-mail: adam.kaczmar@lafarge.com	LAFARGE Kruszywa i Beton Sp. z o.o. 02-135 Warszawa, ul. Itńska 24 F www.lafarge.pl	marzec 2014
WARSZAWA – REMBERTÓW 04-464 Warszawa, ul. Chełmżyńska 180 tel.: (22) 460 85 40; fax: (22) 460 85 41 e-mail: rlezak@jdbeton.com	JD Beton Sp. z o.o. 45-081 Opole, ul. Piastowska 3 www.jdbeton.com	marzec 2014
WARSZAWA – UL. KŁOBUCKA 02-699 Warszawa, ul. Kłobucka 8 tel: (22) 330 13 00 e-mail: ireneusz.orlowski@cemex.com	CEMEX Polska Sp. z o.o. 02-486 Warszawa, Al. Jerozolimskie 212 A www.cemex.pl	marzec 2015
WOLIN 72-510 Wolin, ul. Mickiewicza 17 tel.: (91) 326 20 23 e-mail: wolin@bt.topbeton.pl	BT Topbeton Sp. z o.o. (Grupa „Góraźdże”) 66-400 Gorzów Wlkp., ul. Bierzarina 45 www.topbeton.pl	marzec 2014
WROCŁAW – BIELANY WROCŁAWSKIE 55-040 Kobierzyce, ul. Atramentowa 6 tel.: (71) 333 75 11; fax: (71) 333 75 22 e-mail: krzysztof.zalas@bostabeton.com.pl	BOSTA Beton Sp. z o.o. (Grupa OŻARÓW) 02-656 Warszawa, ul. Ksawerów 30 www.bostabeton.com.pl	marzec 2015
WROCŁAW – MUCHOBÓR WIELKI 54-613 Wrocław, ul. Krzemieniecka 114 tel./fax: (71) 717 17 00, fax: (71) 717 17 03 e-mail: Wieslaw.Stachowicz@dyckerhoff.pl	DYCKERHOFF Polska Sp. z o.o. 26-052 Sitkówka – Nowiny, ul. Zakładowa 3 www.dyckerhoff.pl	marzec 2014
WROCŁAW – SIECHNICE 55-011 Siechnice, ul. Trauguta 6 tel.: (71) 719 87 50 e-mail: lregulski@jdbeton.com	JD Beton Sp. z o.o. 45-081 Opole, ul. Piastowska 3 www.jdbeton.com	marzec 2014
WROCŁAW – UL. AVICENNY 54-511 Wrocław, ul. Avicenny 22 tel.: (71) 719 87 60; fax: (71) 719 87 61 e-mail: avicenny@jdbeton.com	JD Beton Sp. z o.o. 45-081 Opole, ul. Piastowska 3 www.jdbeton.com	marzec 2015

Nazwa Wytwórni – adres	Zarząd:	Ważność certyfikatu – do:
WROCŁAW – ZACHÓD 54-530 Wrocław, ul. Jerzmanowska 16 tel./fax: (71) 357 91 91 e-mail: abet@abet.pl	ABET Sp. z o.o. 54-530 Wrocław, ul. Jerzmanowska 16 www.abet.pl	marzec 2014
ZABRZE – MIKULCZYCE 41-800 Zabrze, ul. Magazynowa 8 tel./fax: (32) 271 32 71, fax: (32) 273 85 05 e-mail: WBT.Zabrze@gorazdebeton.pl	GÓRAŹDŹE Beton Sp. z o.o. 45-076 Opole-Chorula, ul. Cementowa 1 www.gorazdebeton.pl	marzec 2014
ZIELONA GÓRA – UL. BATOREGO 65-735 Zielona Góra, ul. Batorego 118 A tel.: (68) 452 55 86, tel./fax: (68) 452 55 87 e-mail: marek.sobiak@lafarge.com	LAFARGE Kruszywa i Beton Sp. z o.o. 02-135 Warszawa, ul. Iłżecka 24 F www.lafarge.pl	marzec 2014

PRODUCENT DOMIESZEK DO BETONU



ANDROIMPEX SPÓŁKA Z O.O.



DOMIESZKI DO BETONU



LABORATORIUM BETONU

ANDROIMPEX SPÓŁKA Z O.O.

34-120 Andrychów, ul. Krakowska 83F

www.androimpex.pl

Biuro Zarządu:

tel. 033 875 19 50

tel./fax 033 875 88 85

androimpex@androimpex.pl

Dział Handlowy:

tel. +48 606 368 747

tel./fax 033 875 19 38

d.handlowy@androimpex.pl



● Siedziba Firmy

● Przedstawicielstwa

NOWOCZESNOŚĆ I INNOWACJA W BUDOWNICTWIE

Limits are
our Challenge



The Chemical Company

BASF Polska Sp. z o.o.
jako uznany dostawca najnowszych
rozwiązań w technologii betonu
szczególnie poleca:

ZERO ENERGY SYSTEM

w prefabrykacji



TOTAL PERFORMANCE CONTROL

w betonie towarowym



RheoFIT

w drobnowymiarowych
elementach betonowych



RHEOMATRIX

inteligentna technologia
dla idealnego składu betonu



XSEED

ekstremalnie wysokie wytrzymałości
wczesne betonu



BASF Polska Sp. z o.o.
Oddział Domieszek do Betonu
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
Tel.: +48 (012) 372 80 00
Fax: +48 (012) 372 80 10
www.basf-admixtures.pl
domieszki@basf.com

Adding Value to Concrete



Gebomsa

Lider w zakresie pompowania betonu

Zrealizujemy **KAŻDY PROJEKT** dzięki naszym dwóm
gałęziom działalności:

Pomp Samojezdnych i **Budów Specjalistycznych**

Wysoka **JAKOŚĆ**

BEZPIECZEŃSTWO

30-LETNIE doświadczenie

Międzynarodowy **ZASIĘG**

Szybkość **REAKCJI**

Najlepsi **FACHOWCY**

Pompy **SAMOJEZDNE**

Pompy **STACJONARNE**



email: biuro@gebomsa.com

Tel: +48 324400140

www.gebomsapolska.pl

Serwujemy
naszym Klientom
ich ulubiony beton

CHRYSO®Plast Omega

Innowacyjne rozwiązania techniczne dla nowoczesnego betonu towarowego

Aby umożliwić swoim Klientom łatwe uzyskanie ciekłej konsystencji mieszanki betonowej, oraz długotrwałe jej utrzymanie, **CHRYSO** oferuje gamę produktów CHRYSO®Plast Omega. Domieszki uplastyczniające nowej generacji, silnie redukują ilość wody zarobowej, poprawiają urabialność i spójność betonu.

CHRYSO®Plast Omega to:

- szeroki zakres zastosowań – multidozowanie
- rozszerzenie zasięgu (czasu dostawy) mieszanki
- optymalizacja kosztów produkcji
- powtarzalność wyników badań
- pełna kompatybilność z cementem różnego rodzaju

Z nami zbudujesz przyszłość swoich marzeń

Pompy do betonu montowane na samochodach

Pompy do betonu stacjonarne

Maszynty stacjonarne do podawania betonu

Profesjonalny serwis i bogate zaplecze części zamiennych

Pompy o wysięgnikach od 25 do 63 metrów

Produkujemy maszyny w oparciu o pewne i niezawodne technologie, stosując podzespoły sprawdzonych producentów:

Bosch - Rexroth, Hawe, Grundfos, SSAB-Weldox oraz wielu innych.

Nasze pompy montujemy na podwoziach takich jak:

Man, Mercedes-Benz, Volvo, Iveco.

Mobilny serwis oraz własny magazyn części zamiennych w Polsce gwarantują pracę bez przestojów oraz najniższy na rynku koszt przepompowania 1m³ betonu.



JUNJIN
JSP.90 HP-D



JUNJIN
JXRZ 50-5.16HP

JUNJIN Polska sp. z o.o.

Pompy do betonu

ul. Bociana 22a

31-231 Kraków

tel. 12 444-14-64

fax. 12 444-14-43

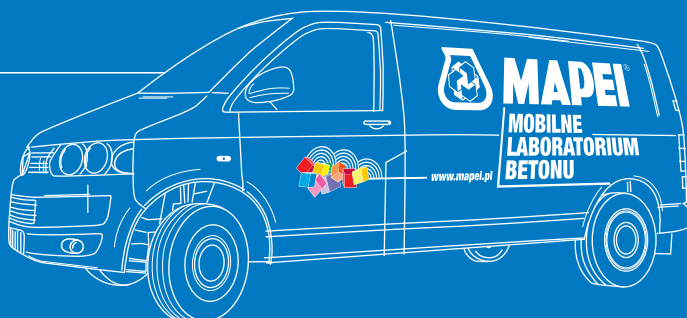
gsm. +48 784 009 500

e-mail: info@junjin.pl



Domieszki do betonu

- **Plastyfikatory i upłynniacze tradycyjne** (MAPEPLAST, MAPEMIX, MAPEFLUID)
- **Superplastyfikatory najnowszej generacji** (DYNAMON)
- **Superplastyfikatory nanostrukturalne** (CHRONOS)
- **Domieszki modyfikujące lepkość mieszanek betonowych samozagęszczalnych (SCC)** (VISCOFLUID, VISCOSTAR)
- **Plastyfikatory do produkcji mieszanek betonowych o konsystencji wilgotnej** (VIBROMIX)
- **Domieszki napowietrzające** (MAPEPLAST PT, MAPEPLAST LA)
- **Domieszki przyspieszające** (ANTIFREEZE)
- **Domieszki opóźniające** (MAPETARD)
- **Domieszki ekspansywne i redukujące skurcz** (EXPANCRETE, MAPECURE SRA)
- **Preparaty pielęgnacyjne** (MAPECURE)
- **Preparaty antyadhezyjne do form i szalunków** (DMA)



Arocs. Nowa siła na budowie.

Poznaj czystą siłę nowego Arocsa: dzięki wysokiej mocy silnika i innowacyjnemu układowi napędowemu, optymalnie przenoszącemu siłę napędową, Arocs z łatwością porusza się także w trudnym terenie. Rama o nowatorskiej, solidnej konstrukcji wyróżnia się wysoką podatnością na skręcanie i swobodnie radzi sobie nawet z dużymi obciążeniami. Przekonaj się sam – u najbliższego dealera Mercedes-Benz i na stronie internetowej www.mercedes-benz.com/the-new-arocs



Marka Daimler AG



Mercedes-Benz
Trucks you can trust

Mirosław Wróbel Sp. z o.o. Pietrzykowice

ul. Fabryczna 32, 55-080 Pietrzykowice

tel.: 71/335 98 88, fax: 71/335 98 89, www.wrobel.mercedes-benz.pl



Olsztyńskie Kopalnie Surowców Mineralnych S.A.



Zintegrowany System Zarządzania

Jakość

PN-EN ISO 9001:2009

Środowisko

PN-EN ISO 14001:2005

Bezpieczeństwo

PN-N-18001:2004

Oznakowanie CE

Zakładowa Kontrola Produkcji

Olsztyńskie Kopalnie Surowców Mineralnych S.A. posiada certyfikat zintegrowanego systemu zarządzania jakością, środowiskowego oraz bezpieczeństwa i higieny pracy zgodny z normami PN-EN ISO 9001:2009, PN-EN ISO 14001:2005 i PN-N 18001:2004 oraz certyfikat potwierdzający spełnienie wymagań normy ISO/IEC 27001:2005 „Technika informatyczna. Techniki bezpieczeństwa. Systemy zarządzania bezpieczeństwem informacji. Wymagania”.

Biuro Zarządu:

Olsztyńskie Kopalnie Surowców Mineralnych S.A.

ul. Budowlana 3, 10-424 Olsztyn
tel. 89 521 10 00, fax: 89 512 26 37
e-mail: oksm@oksm.pl
www.oksm.pl

Kopalnie OKSM:

Brzeźno Mazurskie/k. Dąbrówna,
Drahe/k. Sokółki, Grzybiny/k. Uzdowa,
Gościszka/k. Sarnowa,
Kazanice/k. Iławy, Rasząg/k. Biskupca
Żabi Róg/k. Morąga, Żabiny/k.
Działdowa.





PROFISYSTER

KOMPUTEROWE SYSTEMY STEROWANIA
PRODUKCJĄ BETONU



Profisyster sp. z o.o. od 2000 roku zajmuje się produkcją oraz montażem komputerowych systemów sterowania betoniarni.

Produkty firmy mogą być wykorzystywane zarówno w nowych węzłach betoniarskich jak w węzłach używanych, po odpowiednim ich zmodernizowaniu.

Komputerowy system sterowania betoniarni

- SYSTERMAT 3000 do produkcji betonu towarowego
- SYSTERMAT 4000 do produkcji wyrobów betonowych
- SYSTERMAT 6000 do produkcji ciągłej mieszanki

Główne produkty firmy to:

- komputer wody HYDROSYSTER
- sterowanie do urządzeń recyklingowych betonu
- sterowanie specjalizowane na zamówienie
- sterownicze szafy siłowe
- serwis elektrotechniczny
- wagi domieszek chemicznych oraz wagi wody
- modernizacje oraz hybrydyzacje dźwigniowych układów wagowych
- wykonywanie prac kontrolno - pomiarowych na urządzeniach elektroenergetycznych



Profisyster Sp. z o.o.

ul. Kościuszki 229 A, 40-600 Katowice

tel. (+48) 32/201 96 96, Fax (+48) 32/201 96 97, tel. kom 601 423 150

e-mail: profisyster@profisyster.pl, www.profisyster.pl



SCHOMBURG

*concret(e)ne
rozwiązania*

*concret(e)nych
problemów*



SCHOMBURG Polska Sp. z o.o.

ul. Skłęczkowska 18a
99-300 Kutno

tel. 24 254 73 42
fax 24 253 64 27

www.rethmeier.pl
rethmeier@schomburg.pl



Stowarzyszenie Producentów Betonu Towarowego w Polsce – SPBT – to organizacja zrzeszająca producentów betonu towarowego jak i firmy zaplecza technicznego i technologicznego branży dbające o wysoką jakość swoich produktów.

Główne cele organizacji:

- **działalność szkoleniowo – informacyjna**
- **animacja rozwoju normalizacji i certyfikacji**
- **promowanie betonu jako wyrobu wysokiej jakości – Znak Jakości „DOBRY BETON”**
- **promowanie nowoczesnych rozwiązań z zakresu ochrony środowiska**

SPBT jest członkiem Europejskiej Organizacji Betonu Towarowego ERMCO

**Stowarzyszenie Producentów
Betonu Towarowego w Polsce
ul. Morawskiego 5
30-102 Kraków
tel./fax 012 427 28 44
e-mail: biuro@spbt.pl**

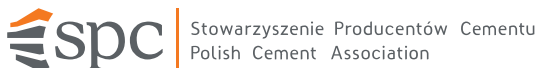
www.spbt.pl

Patronat Honorowy nad uroczystością finałową IX edycją Kampanii „Dobry Beton”:



STOWARZYSZENIE ARCHITEKTÓW POLSKICH

Partnerzy wspierający Kampanię „Dobry Beton”:



Patroni medialni – Redakcje:



Builder

**cement
wapno
beton**

**SAMOCHOBY
SPECJALNE**

Nakład: 2500 egz.

Nakład sfinansowany przez:

Stowarzyszenie Producentów Betonu Towarowego w Polsce

Redakcja: Zdzisław Kohutek

Konsultacja: prof. Jan Matolepszy

Projekt: Lubomir Nikolov

Skład i przygotowanie do druku: Artur Darłak

Druk: Drukarnia Skleniarz, Kraków



STOWARZYSZENIE PRODUCENTÓW BETONU TOWAROWEGO W POLSCE
30-102 Kraków, ul. Morawskiego 5
tel./fax: 12 427 28 44
e-mail: biuro@spbt.pl
<http://www.spbt.pl>