

katalog

wyróżnionych znakiem jakości
edycja XI – 2013 / 2014

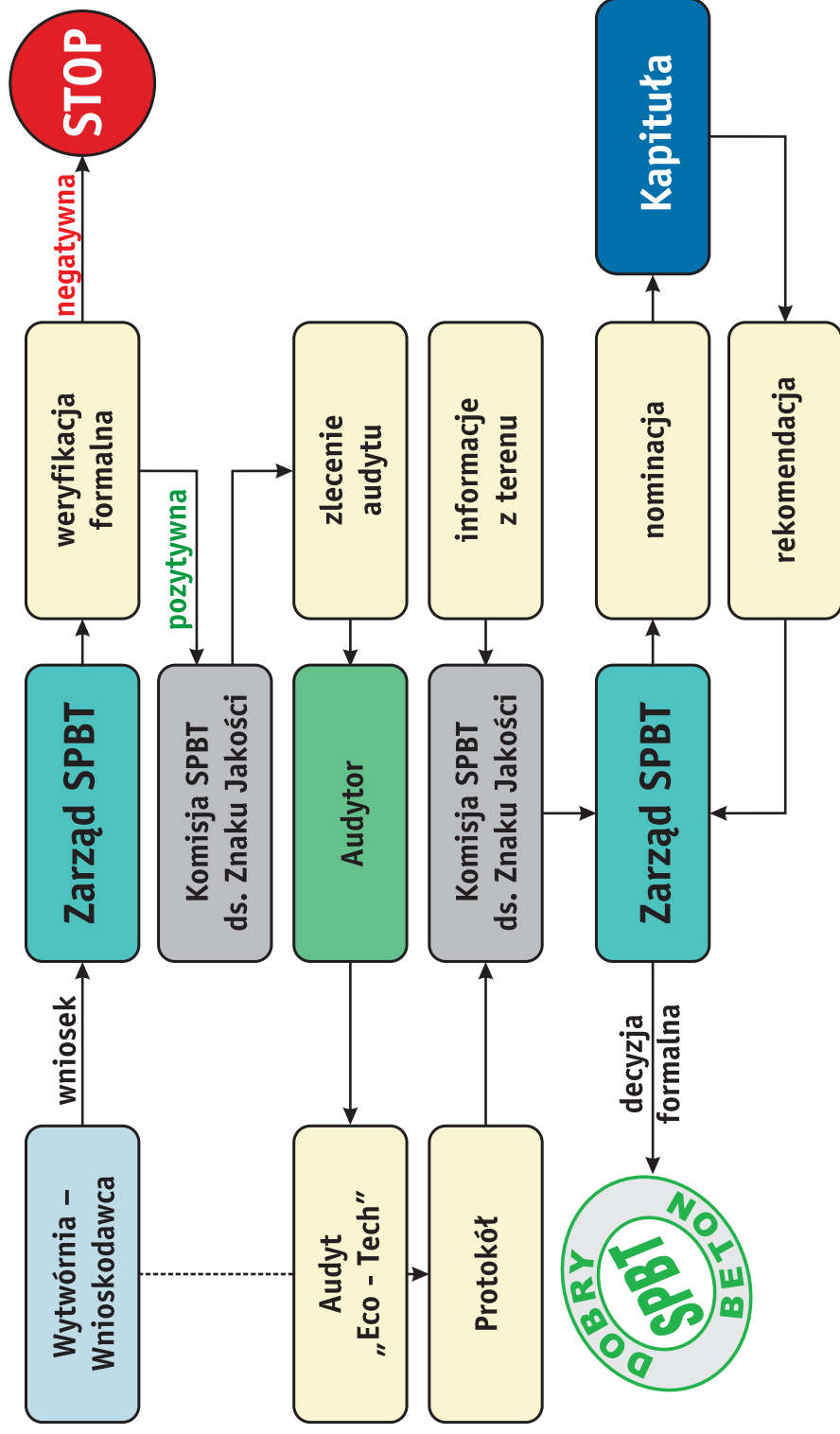


LIDERZY

BETONU TOWAROWEGO



OGÓLNY SCHEMAT PROCEDURY KWALIFIKACYJNEJ ZNAKU JAKOŚCI SPBT „DOBRY BETON”



Stowarzyszenie Producentów Betonu Towarowego w Polsce

CERTYFIKAT

Z rekomendacji Kapituły Znak Jakości SPBT **Żelbeton** w składzie

Przewodniczący

Prof. dr hab. inż. Lech Czarniecki-Politechnika Warszawska

Członkowie

Prezes Ryszard Jurkowski-Słowarzyszenie Architektów Polskich SARP

Prof. dr hab. inż. Jan Malolepszy-Akademia Górniczo-Hutnicza w Krakowie

Prezes Ryndard Pazdan-ATMOTERM S.A.

Prezes Andrzej Rekiel-Stowarzyszenie Producentów Cementu i Wapna

Zarząd Stowarzyszenia Producentów Betonu Towarowego w Polsce w składzie:

Andrzej Wierkowski-Prezes Zarządu

Roman Kempe-Wiceprezes

~~Włodzisław Kozłowski-Wiceprezes~~

Éwa Michalewicz-Sekretarz

Jacek Sanecki-Skarbnik

przysna je

ZNAK JAKOŚCI SPBT „DOBRY BETON”

Wytwórni betonu towarowego

należące do

i jednocześnie zaświadcza, że

- posiadacz niniejszego Certyfikatu poddał się dobrowolnie wielostopniowej, procedurze weryfikacyjnej, przeprowadzonej w oparciu o Regulamin, zatwierdzony w dniu 28 marca 2003 roku przez Walne Zgromadzenie Członków Stowarzyszenia Producentów Betonu Towarowego w Polsce.
- uhonorowana Wytwórnia Betonu Towarowego spełnia najwyższe standardy branżowe w zakresie organizacji i technologii produkcji, obsługi klienta oraz ochrony środowiska naturalnego.

Niniejszy Certyfikat przyznaje się na okres 2 lat

Prezes Zarządu SPBT
Andrzej Werkowski

Przewodniczący Kapituły
Lech Czarnecki

Warszawa, 26 lutego 2004 roku

... uhonorowana Wytwórnia Betonu Towarowego spełnia najwyższe standardy branżowe w zakresie organizacji i technologii produkcji, obsługi klienta oraz ochrony środowiska naturalnego ...

Zarząd Stowarzyszenia Producentów Betonu Towarowego w Polsce



Piotr Rusecki

Prezes Zarządu

Absolwent Politechniki Warszawskiej, Wydziału Inżynierii Lądowej. Dyplom MBA na WSPiZ Warszawa, MBA Stanford oraz INSEAD (w ramach CX International Management Program). Pracuje od 1994 roku na wyższych szczeblach zarządzania w sektorze budowlanym, prefabrykacji oraz betonu i kruszyw. Od 2003 roku Dyrektor Dywizji Betonu Polski i Czech w grupie CEMEX, Członek Zarządu CEMEX Polska Sp. z o.o.

Michał Elert

Członek Zarządu SPBT

Absolwent Politechniki Łódzkiej, Wydział Budownictwa, Architektury i Inżynierii Środowiska, Kierunek Budownictwo.

W latach 2000 – 2005 pracował na szczeblach kierowniczych w firmach zajmujących się generalnym wykonawstwem obiektów budowlanych. Od 2005 Regionalny Dyrektor ds. Handlowych w Degussa Admixtures Poland. Obecnie Dyrektor Techniczno-Handlowy Działu Admixtures w BASF Polska Sp. z o. o.



Piotr Kania

Członek Zarządu SPBT

Absolwent Szkoły Głównej Handlowej w Warszawie, Programu Studiów Europejskich Sciences-Po w Paryżu oraz posiadacz dyplomu MBA w Rotterdam School of Management Erasmus University.

Od 14 lat związany z branżą budowlaną w Polsce i za granicą, a od roku 2008 z branżą betonu towarowego. Od roku 2012 pełni funkcję Dyrektora Zarządzającego Dyckerhoff Beton.



Maciej Marciniak

Członek Zarządu SPBT

Absolwent Wydziału Architektury i Budownictwa Politechniki Śląskiej, posiadacz dyplomu INSEAD.

Od lat osiemdziesiątych związany z wykonawstwem robót budowlanych w Polsce i za granicą; od roku 1997 zajmuje kierownicze stanowiska w branży betonu towarowego, cementu i prefabrykacji. Od roku 2012 pełni funkcję Prezesa Zarządu i Dyrektora Zarządzającego Górażdże Beton.



Wojciech Świerczyński

Skarbnik Zarządu

Absolwent Politechniki Poznańskiej, Konstrukcje budowlane (1970), Studia Podyplomowe w zakresie ekonomii budownictwa (1975).

W wykonawstwie budowlanym w kraju – lata 1970-1982, poza granicami (Irak, Czechosłowacja, Niemcy) w latach 1982-1992. Od 1992 roku związany z sektorem chemii budowlanej a w szczególności z produkcją i sprzedażą domieszek do betonu.

Od 2002 roku Dyrektor ds. Sprzedaży w Sika Poland Sp. z o.o.



Maciej Świdorski

Sekretarz Zarządu SPBT

Absolwent Wydziału Ekonomicznego Uniwersytetu Opolskiego. Ukończył studia MBA w National Louis University z Chicago w 2003 roku.

Przez większość kariery zawodowej związany z branżą betonów i kruszyw. Zdobywał wszechstronne doświadczenia w obszarze zarządzania w Heidelberg Cement Group oraz CEMEX Polska. Od czerwca 2012 roku odpowiada za region południowy w firmie Bosta-Beton Sp. z o.o. należącej do Grupy CRH.



Kapituła Znaku Jakości

„Dobry Beton”



Jan Małolepszy – Przewodniczący

Profesor zwyczajny, zajmuje się technologią materiałów wiążących i betonów. Prowadzi wykłady i seminaria na Wydziale Inżynierii Materiałowej i Ceramiki oraz na Wydziale Górnictwa i Geoinżynierii na kierunku „Budownictwo” Akademii Górniczo-Hutniczej w Krakowie. Autor programu specjalizacji „Technologia Betonu”. Jest autorem i współautorem ponad 250 publikacji krajowych i zagranicznych oraz współtwórcą 30 patentów wiele z nich zostało wdrożone do praktyki przemysłowej. Do szczególnych osiągnięć naukowych należą badania nad wyjaśnieniem mechanizmu hydratacji zeszkolonych glinokrzemianów wapnia i magnezu w obecności alkaliów, opracowanie nowej technologii bezklinkierowych materiałów wiążących i betonów, nowych mieszanek tynkarskich, specjalnych betonów i zaczynów iniekcyjnych, spoiw do immobilizacji ciężkich metali oraz badań betonów z zakresu ich trwałości. Kieruje i kierował pracami badawczymi finansowanymi przez Komitet Badań Naukowych oraz grantami z Unii Europejskiej w ramach programu „Copernicus” i Jest współautorem dwóch podręczników szkolnych wyd. P.W.Sz. i Ped.Warszawa oraz czterech książek „Technologia betonu – metody badań” (wyd. AGH 2000r.), „Cementy z dodatkami mineralnymi” (wyd. Instytut Śląski. Opole 2002 r.) i „Sztukoportland-ciemienie i bieron” (wyd. Kolorit Charków 2004 r.), „Technologia materiałów budowlanych – metody badań” (wyd. AGH 2004 i 2008r.). W roku 2004 otrzymał zespołową nagrodę Amerykańskiego Instytutu Betonu (ACI) za wybitne osiągnięcia badawcze w obszarze spoiw specjalnych, jest Doktorem honoris Causa Uniwersytetu Technicznego Budownictwa i Architektury w Charkowie (2005r.). W roku 2007 został wybrany do Komitetu Inżynierii Lądowej i Wodnej PAN oraz do Rady Naukowej Instytutu Techniki Budowlanej, w roku 2008 został Przewodniczącym Rady Naukowej Instytutu Ceramiki, Szkła, Materiałów Ogniotrwałych i Budowlanych jest również członkiem Komisji Nauk Ceramicznych PAN. Członek Kapituły Znaku Jakości „Dobry Beton” nieprzerwanie od początku trwania kampanii, tj. od 2002 r.; od 2013 r. – Przewodniczący Kapituły.



Lech Czarnecki

Sekretarz Naukowy ITB, dawniej kierownik Katedry Inżynierii Materiałów Budowlanych na Wydziale Inżynierii Lądowej; był prorektorem ds. studiów Politechniki Warszawskiej (2002 – 2005). Specjalizuje się w inżynierii materiałów budowlanych, skupiając się zwłaszcza na materiałach do napraw i ochrony konstrukcji przed korozją, jak również na zagadnieniach projektowania materiałowego i optymalizacji kompozytów budowlanych, ze szczególnym uwzględnieniem trwałości rozwiązań materiałowych. Jest członkiem Komitetu Inżynierii Lądowej i Wodnej Polskiej Akademii Nauk, w latach 2002-2007 był Przewodniczącym Sekcji Materiałów Budowlanych tego Komitetu. Jest Członkiem Komitetu Nauki Polskiego Związku Inżynierów i Techników Budownictwa oraz Międzynarodowego Stowarzyszenia ekspertów i laboratoriów materiałów budowlanych, RILEM. Od 1982 roku członek-korespondent, a obecnie konsultant Komitetu Amerykańskiego Instytutu Betonu ACI 548 „Polimery w Betonie”. W 2007 roku został wybrany Przewodniczącym na kadencję 2007-2010, działającego od 30 lat International Congress on Polymers in Concrete (ICPIC) – Polimery w Betonie. Odznaczony „Oskarem betonowym”, Dni Betonu, 2004; Owen Nutt Award for distinguished service and leadership in the field of polymers in concrete, 2004; International Award for eminent activities in New Frontiers of Building Materials Engineering, 2009. W latach 2002–2013 przewodził Kapitułę tego znaku.

Kapituła Znaku Jakości „Dobry Beton”

Teresa Jakutowicz

Radca ministra w Ministerstwie Infrastruktury i Rozwoju.

Absolwentka Wydziału Dziennikarstwa i Nauk Politycznych Uniwersytetu Warszawskiego i Podyplomowego Studium Public Relations przy Instytucie Filozofii i Socjologii PAN oraz Instytucie Stosowanych Nauk Społecznych UW i Instytucie Rozwoju Biznesu – zakończonego wyróżnieniem – złotą odznaką PR.

Od 1980 r. zatrudniona w Ministerstwie Gospodarki Przestrzennej i Budownictwa, potem w Urzędzie Mieszkalnictwa i Rozwoju Miast, Ministerstwie Transportu, Ministerstwie Transportu i Budownictwa a następnie w Ministerstwie Infrastruktury, gdzie pełniła funkcje doradcy ministra, rzecznika prasowego i dyrektora biura komunikacji społecznej. Wyróżniona Złotą (1995 r.) i Srebrną (1990 r.) Odznaką Zastużony dla Budownictwa i Przemysłu Materiałów Budowlanych, oraz Odznaką Za Zasługi dla Budownictwa Związku Zawodowego „Budowlani” (2008 r.), Srebrnym Kaskiem Izby Przemysłowo-Handlowej Budownictwa (1993 r.), Medalem im. Króla Kazimierza Wielkiego (2008 r.), Złotą Kielnią Profilów (2008 r.). Odznaczona Złotym (2003 r.), Srebrnym (1991 r.) i Brązowym (1979 r.) Krzyżem Zasługi.



Włodzimierz Mucha

Architekt, absolwent Wydziału Architektury Politechniki Warszawskiej. Od 1991 roku wspólnie z Andrzejem Bulandą tworzy autorską pracownię Bulanda, Mucha - Architekci. Członek SARP i MOIA. Aktualnie wiceprezes ZG SARP d.s. twórczości.

Jest współautorem wielu nagrodzonych prac konkursowych i realizacji, między innymi BRE Banku w Bydgoszczy, Starej Papierni w Konstancinie-Jeziornej, Sali sportowej w Konstancinie-Jeziornej, Zespołu Cameratta, Osiedla Eko-Park w Warszawie, rozbudowy Biblioteki Publicznej w Warszawie, budynku Prudential w Warszawie, Muzeum Kazimierza Pułaskiego w Warce, Zespołu Koneser w Warszawie, Młynów Rothera w Bydgoszczy.

Laureat wielu nagród i konkursów, w tym nagród państwowych za wybitne osiągnięcia twórcze w dziedzinie architektury i budownictwa.

Autor artykułów w prasie fachowej, m.in. Architektura Murator, Architektura & Biznes.



Kapituła Znaku Jakości

„Dobry Beton”



Ryszard Pazdan

Założyciel i Prezes Zarządu ATMOTERM S.A. od 1981 roku. Urodzony 19 kwietnia 1946 roku. Absolwent Politechniki Śląskiej w specjalności Urządzenia Ciepłotechniczne (1969). W latach 1969-1971 projektant Biura Projektów „BIPROHUT” w Gliwicach. Od 1971 do 1975 pełnił funkcję Z-ca Dyrektora MZBM w Kędzierzynie Koźlu. Współorganizator i jednocześnie od 1975 do 1980 roku Z-ca Dyrektora Wojewódzkiego Przedsiębiorstwa Energetyki Ciepłej w Opolu. Od 1980-1981 Dyrektor Naczelny Przedsiębiorstwa Robót Inżynieryjnych w Opolu. Założyciel i Prezes Zarządu ATMOTERM S.A. W latach 1997 – 2000 Dyrektor Zarządu Europejskiej Sekcji międzynarodowej organizacji A&WMA (Air & Waste Management Association z siedzibą w USA). Członek szeregu środowiskowych polskich i zagranicznych stowarzyszeń zawodowych. Członek – przedstawiciel Polski w PREPARE/EUREKA (zarządzanie programami zapobiegania zanieczyszczeniom). Ekspert Sejmowej Komisji Ochrony Środowiska poprzedniej kadencji. Laureat międzywojewódzkiej nagrody „Złoty Laur” (w zakresie wiedza i kompetencja – 1998). Autor wielu opracowań (ekspertyzy, opinie, publikacje) dotyczących między innymi: oddziaływań na środowisko, zarządzania informacjami, handlu pozwoleniami zbywalnymi na emisję itp. Żonaty, troje dzieci. Zainteresowania pozazawodowe: windsurfing, snowboard.



Andrzej Ptak

Prezes Zarządu Dyrektor Generalny Grupa Ożarów S.A., spółka koncernu Cement Roadstone Holdings (CRH plc) z siedzibą w Irlandii.

Urodził się w 1953 r. Absolwent Akademii Górniczo-Hutniczej w Krakowie, na Wydziale Inżynierii Materiałowej i Ceramiki, specjalizacja materiały wiążące i betony. We wrześniu 1977 r. rozpoczął pracę w nowo wybudowanej cementowni w Ożarowie (woj. świętokrzyskie) w dziale przygotowania produkcji Zakładu Realizacji Inwestycji, a następnie w centralnej sterowni biorąc udział w procesie rozruchu linii technologicznej nr 1. W roku 1979 objął stanowisko kierownika wydziału wypału klinkieru. Od 13 marca 1992 r. piastuje stanowisko Prezesa Zarządu Dyrektora Generalnego Grupy Ożarów S.A.



Chojna

LAFARGE Beton Towarowy Sp. z o.o.

Wytwórnia „Chojna”:

- założona w 1994 r. przez spółkę „Röfa Beton”, która w 2002 r. odsprzedała ją przedsiębiorstwu „Pol-Rek” Sp. z o.o. (filia brytyjskiego koncernu „Ennstone”); w roku 2005 po raz pierwszy uzyskała Znak „Dobry Beton” z ważnością na 2 lata. Obecnie, już pod zarządem Spółki „LAFARGE Beton Towarowy”, odnawia wyróżnienie na okres: 2014÷2015;
- dysponuje węzłem „Stetter M1” o wydajności 45 m³/h, sterowanym automatycznie (system BCMiX); węzeł składa się z mieszalnika o poj. 1 m³, 4 silosów (3x120t i 1x 40t) na surowce miążkłe, 4 zasieków aktywnych na kruszywo (łącznie: 40 m³), zintegrowanych wag komponentów, ciągu dozowania domieszek oraz zespołu czujników wilgotności kruszywa do korygowania ilości wody w zarobie. Blok produkcyjny uzupełnia stacja recyklingu „Concrete Technology CPR-Tiger 600” oraz urządzenie nagrzewu wody technologicznej i kruszyw SWB;
- statą kontrolę jakości powierzyła działowi nadzoru technologicznego Spółki „LAFARGE Beton Towarowy” w Szczecinie, z wykorzystaniem własnego laboratorium zakładowego;
- produkuje beton towarowy w klasach od C8/10 do C40/50 oraz odmiany specjalne – beton drogowo-mostowy, architektoniczny, lekki, posadzkowy czy beton o podwyższonej szczelności „Chemiproof”, zaprawy, stabilizacje i podsypki; niezależnie oferuje produkty innowacyjne, jak „Agilia Sols A” (podpodłogowa wylewka anhydrytowa – produkowana w osobnej instalacji), „Agilia Beton Fundamenty” (beton samozagęszczalny) czy „Artevia” (beton dekoracyjny);
- do ważniejszych osiągnięć zalicza ostatnio dostawę betonu lekkiego na budowę transgranicznego mostu „Gryfino – Mescherin”.

Wytwórnia Betonu Towarowego:

CHOJNA

LAFARGE Beton Towarowy Sp. z o.o. – Zakład: Chojna

74-500 Chojna, ul. Polna 14

tel./fax: 91 414 30 57;

e-mail: tomasz.bielanski@lafarge.com



LAFARGE Beton Towarowy Sp. z o.o.

70-028 Szczecin, ul. Chmielewskiego 13

www.lafarge.pl



Głogów

BT Topbeton Sp. z o.o.

Wytwórnia „Głogów”:

- gruntownie zmodernizowana w 2011 r., jest debiutantem w gronie laureatów gody „Dobry Beton”; pomyślny wynik procedury kwalifikacyjnej XI edycji Kampanii Znaku Jakości SPBT pozwolił uhonorować ją tym odznaczeniem na 2 lata, tj. do marca 2016 r.;
- posiada nowoczesną, skomputeryzowaną linię produkcyjną „Stetter”, na którą składa się dwuwąłowy mieszalnik BHS-DKX 2,0 o pojemności zarobowej 2 m³, 4 silosy na cement i dodatki mineralne – po 120t każdy oraz 4 zasieki rządowe, skąd kruszywo transportowane jest skipem. Instalacja kotłów „Giersch R30-AE” pozwala ogrzewać kruszywo i wodę zarobową w zimie, zaś stacja recyklingu – utylizować resztki mieszanki betonowej;
- oferuje bez ograniczeń pełny sortyment towarowy, na który zgłasza zapotrzebowanie miejscowy rynek budowlany, zarówno w zakresie betonów zwykłych, jak i odmian specjalnych;
- prowadzi zakładową kontrolę produkcji, m.in. w oparciu o wyniki badań właściwości betonu, realizowanych przez laboratorium firmowe Spółki „BT Topbeton” z Gorzowa Wlkp.;
- do ciekawszych realizacji budowlanych, na które dostarczała mieszankę betonową w ostatnich latach – zalicza: obiekty KGHM „Polska Miedź” w hucie miedzi „Głogów”, budowę stadionu sportowego i krytej pływalni w Głogowie, budowę hali magazynowo-produkcyjnej firmy „Elfaz” czy budowę osiedla domów szeregowych, realizowaną przez Spółkę „Bud-Dom”.

Wytwórnia Betonu Towarowego:

GŁOGÓW

BT Topbeton Sp. z o.o. – Zakład: Głogów
67-200 Głogów, ul. Południowa 11
tel.: 76 727 20 40
e-mail: glogow@bt.topbeton.pl



BT Topbeton Sp. z o.o.
66-400 Gorzów Wlkp.
ul. Bierzarina 45
www.topbeton.pl

GÓRAŹDŻE BETON HEIDELBERGCEMENT Group

Góraźdże Beton Sp. z o.o.
45-075 Opole – Chorula
ul. Cementowa 1
www.gorazdzebeton.pl



Gorzów Wlkp. – przy Obwodnicy Wschodniej

BT Topbeton Sp. z o.o.

Wytwórnia „Gorzów Wlkp. – przy Obwodnicy Wschodniej”:

- laur Znaku Jakości SPBT po raz pierwszy otrzymała w lutym 2005 r. Powtarzając z pozytywnym rezultatem procedurę kwalifikacyjną w ramach IV i VII edycji Kampanii „Dobry Beton”, zapewniła sobie miejsce wśród krajowych liderów betonu towarowego co najmniej do marca 2018 r.;
- w ciągu ostatnich 4-ch lat nie dokonywała zmian w swoim nowoczesnym wyposażeniu technicznym;
- w dalszym ciągu produkuje wszystkie odmiany betonu towarowego, którymi interesuje się miejscowy rynek budowlany;
- nadzorowana jest przez centralne laboratorium Spółki „BT Topbeton”, które ponadto przygotowuje lub modyfikuje jej receptury, bada przydatność surowców oraz kontroluje jakość wyprodukowanego betonu; stała troska o utrzymanie standardów przekłada się na wiarygodność gwarancji jakości i zaufanie odbiorców betonu;
- do swoich ciekawszych osiągnięć na przestrzeni lat 2010÷2013 dopisała udane dostawy na budowę galerii handlowej „Askana” (inwestor: „Callium Dewelopment”), przedszkola na osiedlu „Górczyn” w Gorzowie Wlkp. (inwestor: Miasto Gorzów Wlkp.) i obiektów trasy szybkiego ruchu S3 (inwestor: GDDKiA).

Wytwórnia Betonu Towarowego:

GORZÓW WLKP. - PRZY OBWODNICY WSCH.

BT Topbeton Sp. z o.o. – Zakład: Gorzów Wlkp.

66-400 Gorzów Wlkp., ul. Bierzarina 45

tel.: 95 728 21 33, fax: 95 728 21 32

e-mail: gorzow@bt.topbeton.pl



GÓRAŹDŹE BETON
HEIDELBERGCEMENT Group

BT Topbeton Sp. z o.o.

66-400 Gorzów Wlkp.

ul. Bierzarina 45

www.topbeton.pl

Góraźdże Beton Sp. z o.o.

45-076 Opole – Chorula

ul. Cementowa 1

www.gorazdzebeton.pl



Gorzów Wlkp. – Zawarcie

LAFARGE Beton Towarowy Sp. z o.o.

Wytwórnia „Gorzów Wlkp. – Zawarcie”:

- wcześniej funkcjonowała pod szyldem „Pol-Rek” Sp. z o.o. /„Ennbeton”, „Ennstone”. Od roku 2011 – pod zarządem Spółki „LAFARGE Beton Towarowy”, która wybudowała tu od podstaw nowy zakład. Do Kampanii „Dobry Beton” przystępuje po raz pierwszy. Pozytywny wynik procedury kwalifikacyjnej zadecydował o nadaniu jej Znak Jakości SPBT na 2 lata, tj. do marca 2016.;
- wyróżnia się nowoczesnym wyposażeniem węzła produkcyjnego typu TEKA o wydajności 90 m³/h (mieszalnik THZ300 o pojemności zarobowej 2 m³, zintegrowany z 5 silosami spoiw a’100t, wagami składników i 8 aktywnymi zasobnikami kruszywa a’35 m³. Węzeł współpracuje ze stacją recyklingu „Merko” oraz blokiem podgrzewania wody zarobowej i kruszyw – typu TEKA;
- pod stałym nadzorem laboratorium „LAFARGE Beton Towarowy” ze Szczecina produkuje wszystkie odmiany towarowe betonu - wg normy PN-EN 206-1, które zamawia gorzowski rynek budowlany; rozpowszechnia też innowacyjne produkty firmowe, jak: anhydrytowe wylewki podpodłogowe „Agilia Sols A” (produkowane w osobnej instalacji), „Agilia Beton” (beton samozagęszczalny), „Archeton” (beton architektoniczny) czy „Chemiproof” (beton o podwyższonej szczelności);
- ma opinię profesjonalnego producenta, dbającego o terminowość dostaw; współpracuje z wymagającymi wykonawcami, dostarczając beton na budowę m.in. centrum powiadamiania medycznego w Gorzowie Wlkp. czy marketu budowlanego i szpitala w Barlinku.

Wytwórnia Betonu Towarowego:

GORZÓW WLKP. – ZAWARCIE

LAFARGE Beton Towarowy Sp. z o.o. – Zakład: Gorzów Wlkp.

66-400 Gorzów Wlkp., ul. Matorolnych 1C

tel.: 95 723 80 29

e-mail: tomasz.bielanski@lafarge.com



LAFARGE Beton Towarowy Sp. z o.o.

70-028 Szczecin, ul. Chmielowskiego 13

www.lafarge.pl



Jelenia Góra – przy Trasie Czeskiej

BT Topbeton Sp. z o.o.

Wytwórnia „Jelenia Góra – przy Trasie Czeskiej”:

- dorobiła się Znak Jakości SPBT „Dobry Beton” po raz pierwszy w 2005 roku; podczas IV edycji Kampanii sprolongowała to wyróżnienie na 3 lata, w ramach edycji VIII – na dalsze 4 lata, a obecnie – do marca 2018 r.;
- od początku wyposażona jest kompletnie w nowoczesną infrastrukturę techniczną, pozwalającą produkować beton z poszanowaniem europejskich standardów ochrony środowiska; prowadzi elastyczną politykę cenową, dba o niezawodność logistyki;
- w dalszym oferuje pełny asortyment mieszanek betonowych, produkowanych wg normy europejskiej PN-EN 206-1, a na życzenie klienta – także wg krajowej PN-88/B-06250. Listę wyrobów uzupełniają zaprawy, mieszanki na podbudowy - stabilizowane cementem oraz betony specjalne;
- systematyczny nadzór nad jakością nadal powierza centralnemu laboratorium „BT Topbeton” z Gorzowa Wlkp.;
- współpracując ze znanymi wykonawcami i inwestorami - w ostatnich latach dostarczała beton m.in. na budowę: hipermarketu „Castorama”, obiektów „Słonecznej Doliny”, komisariatu policji w Karpaczu, siedziby nadleśnictwa Kowarach, budynku wielorodzinnego przy ul. Sobieskiego i hali sportowej przy ul. Obrońców Pokoju w Jeleniej Górze. Największym zadaniem była ekspedycja ok. 20 tys. m³ betonu drogowo-mostowego na budowę obwodnicy Jeleniej Góry.

Wytwórnia Betonu Towarowego:

JELEŃIA GÓRA – PRZY TRASIE CZESKIEJ

BT Topbeton Sp. z o.o. – Zakład: Jelenia Góra
58-500 Jelenia Góra, ul. Spółdzielcza 35A
tel.: 75 764 82 12, fax: 75764 81 81
e-mail: jeleniagora@bt.topbeton.pl



GÓRAŻDŻE BETON
HEIDELBERGCEMENT Group

BT Topbeton Sp. z o.o.
66-400 Gorzów Wlkp.
ul. Bierzarina 45
www.topbeton.pl

Górażdże Beton Sp. z o.o.
45-076 Opole – Choruła
ul. Cementowa 1
www.gorazdzebeton.pl



Kraków – Niepołomice

General Beton Polska Sp. z o.o.

Wytwórnia „Kraków – Niepołomice”:

- pod szyldem „General Beton Polska” działa od 2009 r.; obecnie - wpisana po raz pierwszy na listę laureatów Znaku Jakości SPBT. Wyróżnieni to przyznano jej na okres 2 lat, tj. do marca 2016 r.;
- to zakład skomputeryzowany, o wydajności do 100 m³/h, w pełni wyposażony (mieszalnik „Bialbero TS 4500/3000” napędzany skipem, sprzężony z 3 silosami spoiw po 90 m³ każdy i krytym magazynem kruszyw o pojemności 205 m³ z taśmociągami ważąc-podającym). Uzupełnieniem jest blok podgrzewania komponentów „Ventus” oraz zespół osadników na resztki mieszanki betonowej;
- jest zdolna wyprodukować każdy sortyment mieszanki betonowej, zarówno wg PN-EN 206-1 jak i PN-88/B-06250, na które zgłosi zapotrzebowanie miejscowy rynek budowlany; obecnie najczęściej zamawiany jest beton zwykły w klasie C8/10÷C50/60 oraz jego odmiany drogowo-mostowe, zaprawy budowlane M7÷M20 oraz masy mineralne stabilizowane cementem na podbudowy drogowe;
- stale kontroluje jakość swoich wyrobów, angażując służby technologiczne oraz laboratorium Spółki „General Beton Polska” z Krakowa; w ciągu ostatnich 2 lat – brak reklamacji;
- do swoich ważniejszych osiągnięć ostatnich lat zalicza dostawy betonu na prestiżowe budowy Niepołomic i Krakowa.– m.in. na estakadę oraz tunel węzła drogowego „Rondo Ofiar Katynia”, biurowiec „Alma-Tower”, halę fabryki karmy dla zwierząt „Royal Canin” oraz fabryki części silnikowych „Nidec”;
- legitymuje się certyfikatem, poświadczającym zgodność zakładowego systemu zarządzania jakością z normą ISO 9001:2008 (dokument CSQ nr 9190.GBEP).

Wytwórnia Betonu Towarowego:

KRAKÓW – NIEPOŁOMICE

General Beton Polska Sp. z o.o. – Zakład: Niepołomice
32-005 Niepołomice, ul. Grabska 19
tel.: 12 284 84 05; fax: 12 281 10 60
e-mail: niepolomice@generalbetonpolska.pl



General Beton Polska Sp. z o.o.
94-406 Łódź,
ul. Nowy Józefów 43/47
www.generalbeton.4b.pl



Lubin – Gilów

BT Topbeton Sp. z o.o.

Wytwórnia „Lubin – Gilów”:

- pierwszy akces do Kampanii „Dobry Beton” złożyła w 2004 r. – w ramach II edycji; prolongowała odznaczenie w roku 2007 (IV edycja) i 2010 (VII edycja); obecnie wydłuża ważność wyróżnienia do marca 2018.;
- w okresie 2010÷2013 nie dokonywała zmian w swoim wyposażeniu technicznym, a i tak wchodzi w skład wąskiej grupy nowoczesnych betoniarni Legnicko-Głogowskiego Okręgu Miedziowego;
- produkuje różne sortymenty towarowe betonu zwykłego w klasie od C8/10 do C40/50 – także w odmianach specjalnych, jak np. SWW, SCC, betony mostowe, architektoniczne, hydrotechniczne, ze zbrojeniem rozproszonym, mieszanki kruszywowe stabilizowane cementem oraz zaprawy; stały nadzór nad jakością prowadzi tu centralne laboratorium betonu Spółki „BT Topbeton” z Gorzowa Wlkp.;
- w okresie 2010÷2013 – brak reklamacji;
- jako uznany producent betonu w LGOM – współpracuje z wiodącym inwestorem, tzn. Kombinatem Górniczo-Hutniczym Miedzi, zaopatrując m.in. budowę stadionu piłkarskiego KS „Zagłębie Lubin” (ok. 8 tys. m³ betonu), budowę stacji wentylatorów i klimatyzacji przy szybie SG-1 i SG-2 (ok. 8 tys. m³ betonu), głębinie szybu SW-4 (ok. 12 tys. m³ betonu); dostarczyła też ok. 7 tys. m³ betonu na budowę mostu nad Odrą na drodze: Radoszyce-Ciechanów (inwestor: DSDiK Wrocław).

Wytwórnia Betonu Towarowego:

LUBIN – GILÓW

BT Topbeton Sp. z o.o. – Zakład: Lubin
59-335 Lubin, Gilów
tel.: 76 847 19 86; fax: 76 847 19 88
e-mail: lubin@bt.topbeton.pl



GÓRAŻDŻE BETON
HEIDELBERGCEMENT Group

BT Topbeton Sp. z o.o.
66-400 Gorzów Wlkp.
ul. Bierzarina 45
www.topbeton.pl

Górażdże Beton Sp. z o.o.
45-076 Opole – Chorula
ul. Cementowa 1
www.gorazdzebeton.pl



Ostrołęka

CEMEX Polska Sp. z o.o.

Wytwórnia „Ostrołęka”:

- po pomyślnym zamknięciu procedury kwalifikacyjnej, wchodzi obecnie po raz pierwszy do ekskluzywnego grona laureatów Znak Jakości „Dobry Beton” (ważność odznaczenia – do marca 2016 r.);
- od roku 2009 funkcjonowała pod szyldem firmy „Ostrada”. W czerwcu 2013 r. przejęta została przez Spółkę „CEMEX Polska”, która ją gruntownie zmodernizowała. Obecnie wyposażona jest w wysokosprawny, skomputeryzowany węzeł produkcyjny ARCEN z mieszalnikiem dwuwłutowym MARC-MDE 3000 o pojemności zarobowej 2 m³, rzędem 4-ch aktywnych zasobników kruszywa o łącznej pojemności 80 m³, silosami składników mialkich (2x60t i 1x80t), zespołem podgrzewania komponentów „Certuss 500” i kompleksem recyklingu „Liebherr LTR”; pozwala to produkować mieszankę betonową zgodnie ze standardami europejskimi, z utrzymaniem surowych reżimów ochrony środowiska;
- oferuje pełny zestaw towarowy od mieszanek półsuchych na podbudowy drogowe i podsypki, betony standardowe w klasie od C8/10 do C50/60, betony drogowo-mostowe, zaprawy – po sortymenty innowacyjne, jak Grunton, Promptis, Kontraktor, Fibron, Agron czy Insularis; prowadzi ciągłą kontrolę produkcji, nad którą stale czuwają dobrze zorganizowane i kompetentne służby technologiczne oraz laboratorium firmowe Spółki „CEMEX Polska”, przy współpracy z „Barg Laboratorium” Sp. z o.o.;
- największym osiągnięciem zakładu działającego pod marką „CEMEX Polska” jest dostawa betonu na budowę dużego obiektu „Galeria Bursztynowa”; jak dotąd – na produkty Wytwórni „Ostrołęka” nie wnoszono reklamacji;

Wytwórnia Betonu Towarowego:

OSTROŁĘKA

CEMEX Polska Sp. z o.o. – Zakład: Ostrołęka
07-410 Ostrołęka, ul. Warszawska 31
tel.: 29 753 71 40; fax: 29 753 71 42
e-mail: krzysztof.wojno@cemex.com



CEMEX Polska Sp. z o.o.
02-486 Warszawa
Al. Jerozolimskie 212A
www.cemex.pl



Piła – Przedmieście Poznańskie

LAFARGE Kruszywa i Beton Sp. z o.o.

Wytwórnia „Piła – Przedmieście Poznańskie”:

- funkcjonuje od 1997 r., a pod zarządem Grupy LAFARGE – od maja 2005 r.; w marcu 2008 r. wpisana została po raz pierwszy na listę liderów Znak Jakości SPBT. Dzięki dobrym wynikom powtórzenia procedury kwalifikacyjnej w ramach VII i XI edycji Kampanii „Dobry Beton”, ważność odznaczenia przedłużono – w pierw do marca 2014, obecnie do marca 2018r.;
- w okresie ostatnich 4-ch lat nie wprowadzała zmian w swoim, nowoczesnym wyposażeniu produkcyjnym; podporządkowana jest restrykcyjnej strategii LAFARGE odnośnie ochrony środowiska, zrównoważonego rozwoju oraz BHP;
- w dalszym ciągu produkuje pełny sortyment standardowego betonu towarowego, a także – jego odmiany specjalne jak beton drogowo-mostowy, beton lekki i ciężki, beton o podwyższonej odporności chemicznej, mieszanka mineralna stabilizowana cementem oraz zaprawy; oferuje również produkty innowacyjne: anhydrytowaną wylewkę podpodłogową „Agilia Sols A”, beton samozagęszczalny „Agilia Beton Fundamenty” czy beton dekoracyjny „Artevia Color” i „Artevia Decor”;
- nadzór nad jakością sędowała specjalistycznemu laboratorium Grupy LAFARGE z Poznania, co przynosi efekt w postaci braku reklamacji;
- jako liczący się producent betonu towarowego zaopatruje ważne dla regionu inwestycje, jak np. budowa: farmy wiatrowej w Gołańczy (15 tys. m³ betonu), hal produkcyjnych i dróg dojazdowych dla Spółki „Sapa” (ok. 2,5 tys. m³ betonu), czy ferma drobiu we Wrzący (ok. 5 tys. m³ betonu).

Wytwórnia Betonu Towarowego:

PIŁA – PRZEDMIEŚCIE POZNAŃSKIE

LAFARGE Kruszywa i Beton Sp. z o.o. – Zakład: Piła

64-920 Piła, ul. Mohylewska 24

tel.: 67 212 41 65, fax: 67 212 48 15

e-mail: hubert.wegera@lafarge.com



LAFARGE Kruszywa i Beton Sp. z o.o.

02-135 Warszawa, ul. Itzecka 24F

www.lafarge.pl



Poznań – Wysogotowo

LAFARGE Kruszywa i Beton Sp. z o.o.

Wytwórnia „Poznań – Wysogotowo”:

- założona w latach 90. ub. wieku przez Spółkę „Matbet”, z której w roku 2006 wydzielono zakład betonu towarowego dla brytyjskiej Spółki „Rek-Pol” (później: „Ennbeton”, „Ennstone”). Pod szyldem LAFARGE działa od 2011 r. Do Kampanii „Dobry Beton” przystąpiła 2 lata temu. Obecnie prolonguje ważność wyróżnienia na okres: marzec 2014 ÷ marzec 2018;
- w ciągu lat 2012÷2013 nie zmieniała swojego nowoczesnego wyposażenia produkcyjnego ani jego zaplecza surowcowego; oferuje nadal pełny asortyment towarowy, zarówno w zakresie betonów zwykłych, jak i specjalnych (m.in. betony drogowo-mostowe, betony lekkie i ciężkie, betony wysokoodporne na agresję chemiczną, zaprawy, stabilizowane mieszanki na podbudowy drogowe czy wyroby innowacyjne, takie jak: samozagęszczalny „Agilia Beton Fundamenty” lub dekoracyjny „Artevia”);
- produkuje bezodpadowo utylizując resztki mieszanki betonowej w stacji recyklingu „C&B due”; w ten sposób realizuje strategię ochrony środowiska i zrównoważonego rozwoju Grupy LAFARGE;
- kontrolę jakości wyrobów powierzyła regionalnemu laboratorium firmowemu w Poznaniu, we współpracy ze Spółką „Barg M.B. – Poznań”; poziom reklamacji – „0”;
- jako uznany producent betonu - dostarczała beton na prestiżowe budowy, m.in. hali „Amazon” w Sadach, wieży radarowej poznańskiego Portu Lotniczego „Ławica”, siedziby Spółki „Inea” w Wysogotowie czy galerii „Malta” w Poznaniu.

Wytwórnia Betonu Towarowego:

POZNAŃ – WYSOGOTOWO

LAFARGE Kruszywa i Beton Sp. z o.o. – 0/Poznań

62-081 Przeźmierowo, Wysogotowo – ul. Grzybowa 2

tel.: 61 816 22 20

e-mail: tomasz.kosmala@lafarge.com



LAFARGE Kruszywa i Beton Sp. z o.o.

02-135 Warszawa, ul. Iłżecka 24F

www.lafarge.pl



Radomsko – Bogwidzowy

Dyckerhoff Polska Sp. z o.o.

Wytwórnia „Radomsko – Bogwidzowy”:

- 2 lata temu wyróżniona po raz pierwszy Znakem Jakości SPBT. W efekcie pomyslnie sfinalizowanej procedury kwalifikacyjnej, powtórzonej w ramach obecnej edycji Kampanii „Dobry Beton” – ważność odznaczenia sprolongowano do marca 2018 r.;
- biorąc pod uwagę ostatnie 2 lata – dokończono tu przebudowę i wyposażanie zakładowego laboratorium betonu; poza tym nie dokonywano zmian w wyposażeniu technicznym. W dalszym ciągu bazą jest tutaj ten sam, wysokowydajny mieszalnik, zintegrowany z zapleczem surowcowym za pośrednictwem zautomatyzowanego systemu dozującego, blokiem podgrzewania komponentów i stacją recyklingu. Węzłem steruje komputer;
- produkuje wszelkie asortymenty betonu przeznaczone dla standardowych konstrukcji budowlanych, ale także - betony drogowo-mostowe, betony posadzkowe ze zbrojeniem rozproszonym, zaprawy i mieszanki mineralne stabilizowane cementem na podbudowy oraz wypełnienia;
- skutecznie unika reklamacji dzięki zleceniu kontroli jakości firmowemu Centrum Technologii Betonu Spółki „DYCKERHOFF Polska” z Nowiny, które na wezwanie wykonawcy służy także doradztwem na budowie;
- w latach 2012÷2013 specjalizowała się w dostawach betonu na budowy centrów handlowych sieci „Dino”, „Biedronka”, „Mark Polo” i „Awans”, m.in. w Radomsku, Kobielach Wielkich, Gorzkowicach, Przedborzu i Brzeźnicy Nowej. Stąd pochodzi też beton użyty do wybudowania Fabryki Mrożonek w Radomsku oraz oczyszczalni ścieków w Kamieńsku i Dąbrowie Zielonej.

Wytwórnia Betonu Towarowego:

RADOMSKO – BOGWIDZOWY

Dyckerhoff Polska Sp. z o.o. – Zakład: Radomsko

97-500 Radomsko, ul. Sucharskiego 49

tel.: 44 682 14 92, fax: 44 682 33 12

e-mail: ryszard.paweloszek@dyckerhoff.pl

 **Dyckerhoff Polska**

Dyckerhoff Polska Sp. z o.o.

26-052 Sitkówka – Nowiny

ul. Zakładowa 3

www.dyckerhoff.pl



Rzeszów – ul. Przemysłowa

PPMB Bosta Beton Sp. z o.o.

Wytwórnia „Rzeszów – ul. Przemysłowa”:

- pokonując wszystkie szczeble regulaminowej ścieżki kwalifikacyjnej, obecnie odzyskuje odznaczenie na okres do marca 2016 r;
- obok węzła „Tugeb” stoi tu centrala „Liebherr Mobilmix 2,25 R/DW” z mieszalnikiem dwuwiałowym, rzędem 4 aktywnych zasieków na kruszywo, zespołem silosów spoiwa 3x120t i 2x60. łączna wydajność wytwórni sięga 100 m³/h; Instalację produkcyjną uzupełnia blok podgrzewania kruszyw i wody zarobowej „Polarmatic PMC 750 E/D” oraz stacja recyklingu RTP15;
- zgodnie z zapotrzebowaniem rynku, oferuje produkty wg standardu betonu zwykłego (zakres - klas: C8/10÷C40/50, konsystencji: S1÷S4, na kruszywie o maksymalnym uziarnieniu do 32 mm), jak również betony mostowo-drogowe, posadzkowe, kontraktowe, architektoniczne, jastrychy, zaprawy i mieszanki stabilizowane cementem;
- stały nadzór nad jakością powierzyła Centrum Technologicznemu Budownictwa PRz, co owocuje brakiem reklamacji;
- o jej ugruntowanej pozycji rynkowej świadczą dostawy: ok. 150 tys. m³ betonu na budowę centrum handlowo-rozrywkowego „Millenium Hall” (wykonawca: „IGM Dekra”) oraz ponad 708 tys. m³ betonu na budowę podkarpackich odcinków autostrady A4 (wykonawcy: „Budimex SA”, „Polimex Mostostal SA”, „Mostostal Warszawa”);
- posiada „Certyfikat systemu zarządzania jakością – wg normy PN-EN ISO 9001:2009” nr 797/6/2012, wydany przez Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A.;

Wytwórnia Betonu Towarowego:

RZESZÓW – UL. PRZEMYSŁOWA

PPMB Bosta-Beton Sp. z o.o. – Zakład w Rzeszowie

35-105 Rzeszów, ul. Przemysłowa 10

tel.: 17 864 23 19, tel./fax: 17 862 43 77

e-mail: bernard.florek@bostabeton.com.pl

BOSTA-BETON
Przedsiębiorstwo Produkcji Masz Betonowych

PPMB Bosta Beton Sp. z o.o.

02-656 Warszawa

ul. Ksawerów 30

www.bostabeton.com.pl



Grupa OŻARÓW S.A.

27-530 Ożarów

Krasy 77

www.ozarow.com.pl



Szczecin – przy Basenie Górnicy

BT Topbeton Sp. z o.o.

Wytwórnia „Szczecin – przy Basenie Górnicy”:

- nosi Znak Jakości „Dobry Beton” od lutego 2005 r.; powtórzenie procedury kwalifikacyjnej w ramach edycji IV (2006/2007), edycji VII (2009/2010) i edycji bieżącej (2013/2014) z dobrym wynikiem - potwierdziło sukcesywnie wysoki poziom wytwórstwa, kwalifikacje personelu, sprawność zarządzania oraz osiągnięcia rynkowe, skutkującą prolongatą ww. wyróżnienia – łącznie do marca 2018.;
- w okresie 2010÷2013 nie dokonywała większych zmian w nowoczesnym, skomputeryzowanym kompleksie produkcyjnym, zestawionym wg standardu europejskiego – łącznie z instalacją podgrzewania surowców oraz utylizacji resztek poprodukcyjnych. Nadzór nad zakładową kontrolą produkcji prowadzi tu niezależne laboratorium betonu PHU „Urbi” ze Szczecina, zaś kontrolę skuteczności receptur oraz poprawności parametrów technicznych surowców - firmowe laboratorium „BT Topbeton” z Gorzowa Wlkp.;
- w ostatnich 4-ch latach dostarczała beton m.in. na duże, skomplikowane budowy – przykładowo: galeria handlowa „Kaskada” (ok. 31 tys. m³ betonu), modernizacja elektrowni „Szczecin” (ok. 11 tys. m³ betonu), przebudowa ul. Struga (ok. 10 tys. m³ betonu), posadzka magazynu „Outlet” przy ul. Struga (5,6 tys. m³ betonu), wieżowiec przy ul. Santockiej/Witkiewicza (ok. 8 tys. m³ betonu), wiadukt drogowy WD3 przy ul. Wolińskiej (ok. 2,5 tys. m³ betonu), rozbudowa nabrzeża półwyspu „Ewa” (ok. 7,5 m³ betonu);
- rzetelność, kompetencje, profesjonalizm i elastyczna polityka cenowa leżą u podstaw dobrej współpracy ze znanymi wykonawcami, jak: „Strabag”, GPBP, „Polimex-Mostostal”, „Modehpolmo”, „Skanska”, „Mostar” czy „Budimex”.

Wytwórnia Betonu Towarowego:

SZCZECIN – PRZY BASENIE GÓRNICZYM

BT Topbeton Sp. z o.o. – Zakład: Szczecin

70-661 Szczecin, ul. Gdańska 16A

tel.: 91 462 37 30; fax: 91 462 35 91

e-mail: szczecin@bt.topbeton.pl



GÓRAŹDŹE BETON
HEIDELBERGCEMENT Group

BT Topbeton Sp. z o.o.

66-400 Gorzów Wlkp.

ul. Bierzarina 45

www.topbeton.pl

Góraźdże Beton Sp. z o.o.

45-076 Opole – Choruła

ul. Cementowa 1

www.gorazdzebeton.pl



Warszawa – Odolany

LAFARGE Kruszywa i Beton Sp. z o.o.

Wytwórnia „Warszawa – Odolany”:

- to jedna z pierwszych betoniarni w Warszawie, wyposażona od początku wg standardu europejskiego; funkcjonuje ponad 15 lat. Znakiem Jakości SPBT szczyli się nieprzerwanie od lutego 2005 r.; prolongując sukcesywnie ważność wyróżnienia w ramach IV, VII i obecnej, XI edycji Kampanii, nosić będzie godło „Dobry Beton” – co najmniej do marca 2018 r.;
- jak dotąd nie dokonywała zasadniczych zmian w swoim nowoczesnym wyposażeniu technicznym. Aktualnie rozbudowuje magazyn domieszek chemicznych. Plan inwestycyjny na najbliższe lata przewiduje pełną modernizację węzła produkcyjnego i urządzeń towarzyszących;
- oprócz standardowego betonu towarowego (wytrzymałość: 7,5÷60 MPa, konsystencja: S1÷S5, wodoszczelność: W2÷W12, mrozoodporność: F25÷F300, kl. ekspozycji: X0÷XM) oferuje różne sortymenty betonu drogowo-mostowego, betonu ciężkiego i lekkiego, betonu ze zbrojeniem rozproszonym, betonu dla budownictwa rolniczego, a także – podsypki, stabilizacje drogowe i zaprawy. Listę wyrobów uzupełniają produkty innowacyjne, jak „Agilia Beton” (beton samozagęszczalny), „Agilia Sols A” (podpodłogowy jastrych anhydrytowy) czy „Artevia” (beton dekoracyjny);
- systematyczną kontrolę jakości prowadziło tu dotąd warszawskie laboratorium betonu Grupy „Lafarge”; ostatnio coraz większy zakres nadzoru przekazywany jest niezależnej Spółce „Barg Laboratorium”;
- jej znaczącym dorobkiem ostatnich 4 lat są dostawy betonu m.in. na budowę Mostu Północnego, autostradowej obwodnicy południowej miasta Warszawy oraz budynku mieszkalno-usługowego przy ul. Konstruktorskiej.

Wytwórnia Betonu Towarowego:

WARSZAWA – ODOLANY

Lafarge Kruszywa i Beton Sp. z o.o. – 0/Warszawa, Zakład nr 1

01-255 Warszawa, ul. Grodziska

kierownik ds. produkcji – tel. kom.: 519 537 178

e-mail: sylwester.twardowski@lafarge.com



LAFARGE Kruszywa i Beton Sp. z o.o.

02-135 Warszawa, ul. Iłżecka 24 F

www.lafarge.pl



Wytwórnia Mobilna „Mob K041”

CEMEX Polska Sp. z o.o.

Wytwórnia Mobilna „Mob K041”:

- w gronie liderów Znaku „Dobry Beton” zadebiutowała w marcu 2008 r. Obecnie, po udanych kwalifikacjach w ramach bieżącej edycji Kampanii – wyróżniono ją ponownie na okres do marca 2018 r.;
- w rozpatrywanym okresie 2010÷2013 nie przeprowadzała istotniejszych zmian w swoim nowoczesnym wyposażeniu. W dalszym ciągu wysokosprawny, skomputowany węzeł produkcyjny zintegrowany jest z kompleksem podgrzewania składników, a także – zespołem basenów osadnikowych do gromadzenia resztek poprodukcyjnych. Stały monitoring wilgotności kruszywa pozwala na ciągłą korektę ilości wody w zarobie;
- sukcesywny nadzór nad jakością produkcji sędowała na służby technologiczne Spółki „CEMEX Polska”; współpracuje w tym zakresie także z innymi jednostkami specjalistycznymi, w zależności od miejsca stacjonowania – obecnie z „Barg Laboratorium” Sp. z o.o., O/Szczecin; wzmożona kontrola jakości przekłada się na brak reklamacji;
- zainstalowana w 2006 r. na terenie portu w Świnoujściu (ul. Sołtana 1) produkuje na potrzeby prefabrykacji wielkoprzestrzennych zestawów fundamentowych (płyta denna + trzon + kielich) dla elektrowni wiatrowych; osobliwością rozwiązania jest betonowanie elementów bezpośrednio na barkach, którymi później transportowane są one morzem na miejsce przeznaczenia, tj. budowę farmy wiatrowej „London Array” (płycizna Morza Północnego w pobliżu Anglii); ma także udział w budowie gazoportu LNG w Świnoujściu (falochron ostonowy + zbiorniki gazu + infrastruktura + x-bloki umocnienia brzegu), która pochłonie ok. 265 tys. m³ betonu.

Wytwórnia Betonu Towarowego:

MOB K041

CEMEX Polska Sp. z o.o. – baza wytwórni mobilnych

02-699 Warszawa, ul. Kłobucka 8

e-mail: tomasz.szczepanski@cemex.com



CEMEX Polska Sp. z o.o.

02-486 Warszawa

Al. Jerozolimskie 212A

www.cemex.pl



Wolin

BT Topbeton Sp. z o.o.

Wytwórnia „Wolin”:

- po 6-ch latach nieprzerwanej obecności na krajowej liście laureatów Znaku Jakości „Dobry Beton” – aktualnie przedłuża ważność tego wyróżnienia na następne 4 lata, tj. do marca 2018 r.;
- w latach 2010÷2013 nie dokonywała zmian w swoim nowoczesnym wyposażeniu technicznym; ale w międzyczasie zwiększono tu nacisk na ochronę środowiska;
- w dalszym ciągu jest przygotowana do produkcji wszystkich odmian betonu towarowego, biorąc pod uwagę potrzeby lokalnego rynku budowlanego;
- nadzór nad zakładową kontrolą produkcji zleciła centralnemu laboratorium firmowemu z Gorzowa Wlkp, które potwierdza także przydatność surowców i skuteczność receptur betonu;
- dzięki korzystnej dla klienta polityce cenowej, sprawnej logistyce i kompetencjom personelu – związana ze znanymi wykonawcami robót budowlanych, jak: „Polimex”, „Euro-Bud”, „Energopol”, „Ciroko”, „Effeige”, „Budimex”, „Mostar”, „Tantower-Bau” czy „UW Sernice”, którzy w ciągu ostatnich 4-ch lat zlecali jej dostawy betonu na budowę m.in. apartamentowców w Świnoujściu i Międzyzdrojach, portu żeglarskiego (mariny) w Wolinie, Wapnicy i Świnoujściu, hotelu „Hilton” i „Interferie”, mostu na Świnie, obiektów obwodnicy Miękowa oraz drogi 106 i DK3 czy farmy wiatrowej „Lędzin”.

Wytwórnia Betonu Towarowego:

WOLIN

BT Topbeton Sp. z o.o. – Zakład: Wolin
72-510 Wolin, ul. Mickiewicza 17
tel.: 91 326 20 23, fax: 91 326 07 03
e-mail: wolin@bt.topbeton.pl



BT Topbeton Sp. z o.o.
66-400 Gorzów Wlkp.
ul. Bierzarina 45
www.topbeton.pl

GÓRAŹDŹE BETON HEIDELBERGCEMENT Group

Góraźdże Beton Sp. z o.o.
45-076 Opole – Chorula
ul. Cementowa 1
www.gorazdzebeton.pl



Zielona Góra – ul. Międzyrzecka

LAFARGE Beton Towarowy Sp. z o.o.

Wytwórnia „Zielona Góra – ul. Międzyrzecka”:

- to nowy nabytek sieci Grupy LAFARGE, debiutuje na liście laureatów Znaku Jakości „Dobry Beton” z ważnością wyróżnienia - do marca 2016 r.;
- wyposażona w mieszalnik dwuwatowy „Stetter M2” o wydajności 49 m³/h, sprzężony za pośrednictwem wag z 4 silosami składników miękich a’80t i rzędem 4 zasobników kruszywa a’35 m³; wodę zarobową pozyskuje ze stacji recyklingu oraz ze zbiorników gromadzących opady atmosferyczne. Automatyczne sterowanie węzła produkcyjnego zapewnia instalacja BCMiX. Całość uzupełnia blok podgrzewania komponentów „Tiger Flame 3000”;
- bez ograniczeń realizuje zamówienia na sortymenty betonu zwykłego w klasach C8/10÷C40/50 oraz na odmiany specjalne, w tym – posadzkowe, nawierzchniowe, mostowe, betony ciężkie i lekkie, także – zaprawy i szlichty; na żądanie odbiorcy dostarcza także produkty firmowe z grupy „Agilia”, „Artevia” czy „Chemiproof”; nad utrzymaniem jakości czuwa laboratorium zewnętrzne „Barg M.B. – Poznań”;
- dzięki wysokim standardom wyrobów i sprawnej obsłudze budów - umacnia pozycję na trudnym rynku budowlanym Zielonej Góry i okolic, systematycznie poszerzając grono klientów. Ostatnio dostarczała mieszanke betonową na budowę: obiektów parku naukowo-technologicznego „Nowy Kisielin” (betony o podwyższonej odporności chemicznej), siedziby urzędu celnego, stadionu żużlowego „Falubaz” (betony dekoracyjne).

Wytwórnia Betonu Towarowego:

ZIELONA GÓRA – UL. MIĘDZYRZECKA

LAFARGE Beton Towarowy Sp. z o.o. – Zakład: Zielona Góra

65-127 Zielona Góra, ul. Międzyrzecka

tel.: 68 411 11 00

e-mail: tomasz.bielanski@lafarge.com



LAFARGE Beton Towarowy Sp. z o.o.

70-028 Szczecin, ul. Chmielewskiego 13

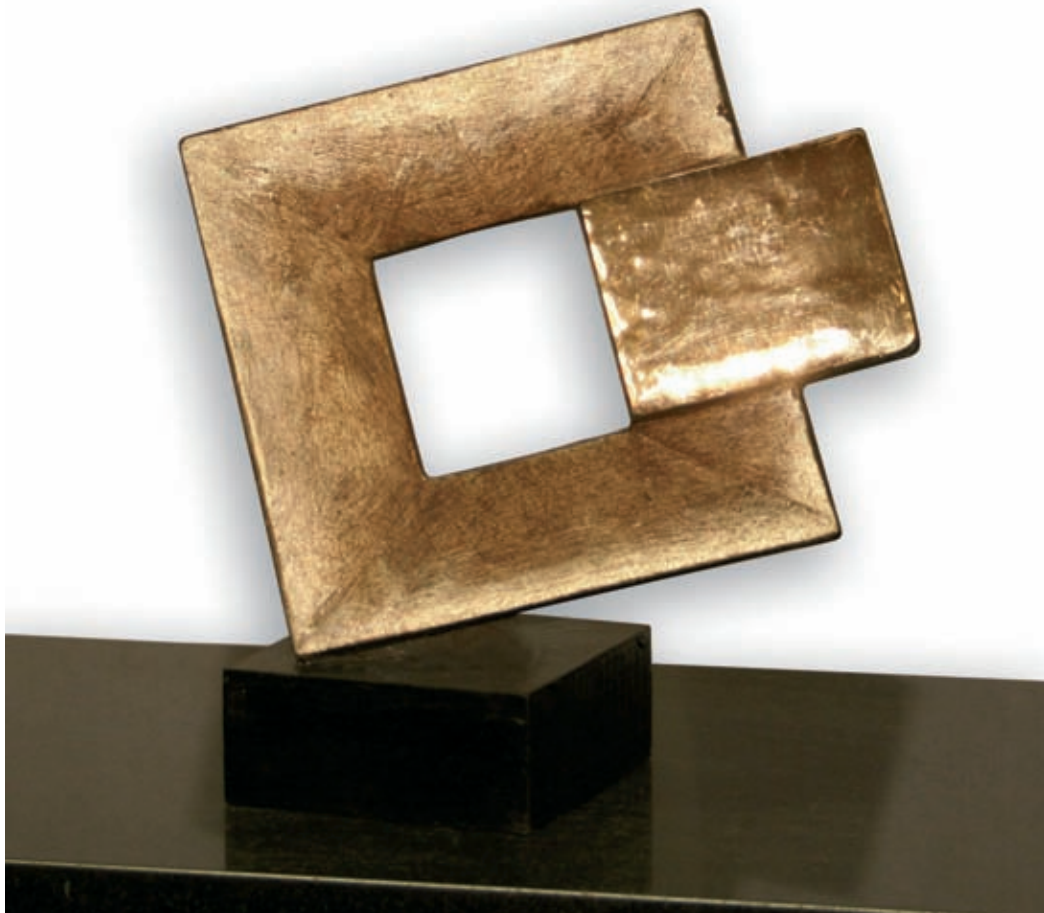
www.lafarge.pl

Paleta produktów nowoczesnej wytwórni betonu towarowego

- zaczyn cementowy dla potrzeb iniekcji,
- zaprawa murarska marki 5,0÷20,0 o przedłużonym okresie użytku,
- mieszanka piaskowa lub piaskowo-żwirowa marki 1,5÷15,0 - modyfikowana cementem, przeznaczona do krycia nierówności terenu oraz wypełniania pustek podziemnych, także układania podbudowy drogowej, wzmacniania skarp itp.,
- beton konstrukcyjny – zwykły o wytrzymałości od C8/10 do C45/55 i przedziale konsystencji: od sztywnej (wilgotnej) do ciekłej, regulowanej również plastyfikatorami i superplastyfikatorami,
- beton konstrukcyjny – lekki, na bazie kruszywa keramzytowego, w klasie gęstości D1.0, D1.2, D1.4, D1.6, D1.8 i D2.0 i klasie wytrzymałości od LC8/9 do LC50/55,
- beton konstrukcyjny – ciężki (gęstość – powyżej 2600 kg/m³), zazwyczaj na kruszywie barytowym, do budowy osłon promieniowania radioaktywnego,
- beton specjalny w odmianie:
 - drogowo-mostowej, odpornej na działanie mrozu i środków odladzających, z udziałem kruszyw granitowych lub bazaltowych i domieszki napowietrzającej,
 - kontraktorowej, przeznaczonej do formowania podziemnych ścianek szczelnych lub pali odwiercanych – pod osłoną płuczki bentonitowej,
 - wysokowytrzymałej (HPC), począwszy od klasy C50/60 lub LC45/50 w górę,
 - architektonicznej, z określoną fakturą powierzchni,
 - odpornej na wzmożoną agresję chemiczną środowiska,
 - wodoszczelnej – we wszystkich zakresach szczelności,
 - podwodnej, umożliwiającej aplikację na głębokości kilkunastu metrów,
 - posadzkowej, w tym – trudnościeralnej, zbrojonej włóknami stalowymi lub ze sztucznego tworzywa, także – w wykonaniu samopoziomującym (SCC),
 - pianobetonu (napowietrzenie – od 20% do 70%), przeznaczonego na podbudowy, wypełnienia, otuliny instalacji podziemnego uzbrojenia terenu i termoizolacje,
- firmowa, lekka masa wyrównująco-izolująca wiązana cementem – na bazie granulatu styropianowego.

Uwaga:

1. Standardowa oferta handlowa wytwórni wyróżnionych Znakem Jakości SPBT „Dobry Beton” zawiera kilkadziesiąt, czasami ponad sto asortymentów recepturowych, obejmujących ww. pozycje. Jej zasób zależy praktycznie od zapotrzebowania miejscowego rynku budowlanego.
2. Każdy z Laureatów jest otwarty na zmiany i modyfikacje własnych receptur, sugerowane przez Odbiorcę, zgodnie z jego potrzebami.
3. Wszyscy Laureaci są gotowi dostarczać mieszankę betonową zarówno wg formuły „betonu projektowanego” jak i „betonu recepturowego” – w myśl normy europejskiej PN-EN 206-1.



Nagroda za innowacyjność i osiągnięcia dla Wytwórni Betonu Towarowego „Gorzów Wlkp.- Zawarcie” (LAFARGE Beton Towarowy Sp. z o.o.)

Uzasadnienie: ... za wykorzystanie wody z opadów atmosferycznych do produkcji mieszanki betonowej – wyraźnie obniżające zapotrzebowanie wody pitnej, jako krok w kierunku zrównoważonego rozwoju ...

Nagroda za innowacyjność i osiągnięcia dla Mobilnej Wytwórni Betonu Towarowego MOB K041 (CEMEX Polska Sp. z o.o.)

Uzasadnienie: ... za opracowanie receptur 265 tys. m³ specjalnych odmian betonu w klasie XS1-XS3 (m.in. betonu odpornego na temperatury do -175°C, betonu podwodnego, betonu nawierzchniowego, betonu hydrotechnicznego, betonu ekspansywnego, betonu architektonicznego), ich wyprodukowanie, transport i wbudowanie w obiekty Gazoportu w Świnoujściu (falochron z ostrogą, nabrzeże cumownicze, zbiorniki gazu płynnego, infrastruktura, x-bloki do umacniania brzegu morskiego) ...

Przemysł betonu towarowego a Znak Jakości SPBT



Dr inż. Zdzisław B. Kohutek

Stowarzyszenie Producentów Betonu Towarowego w Polsce

Województwo	Ilość firm z siedzibą w danym województwie	Ilość betoniarni	
		łącznie	ze Znakiem „Dobry Beton”
Dolnośląskie	38	81	13
Kujawsko-Pomorskie	33	47	1
Lubelskie	17	23	3
Lubuskie	21	31	3
Łódzkie	18	43	3
Małopolskie	57	86	4
Mazowieckie	77	109	8
Opolskie	17	25	3
Podkarpackie	47	67	3
Pomorskie	23	45	4
Podlaskie	21	29	2
Śląskie	50	96	6
Świętokrzyskie	27	33	1
Wielkopolskie	41	69	12
Warmińsko-Mazurskie	22	30	3
Zachodnio-Pomorskie	21	38	6
Wytwórnie mobilne	---	21	4
R a z e m :	530	873	79

źródło: inwentaryzacja SPBT - 2012/13

Z tabeli można wyczytać, że beton towarowy w Polsce produkują 873 betoniarnie. Biorąc pod uwagę cały obszar Polski, statystyczna wytwórnia zaopatrywałaby więc rynek wielkości ok. 357 km², przy odległości transportu betonowozami – do 10-12 km. To zbyt duże zagęszczenie, wręcz – nadmiar. Najwięcej zakładów zlokalizowanych jest w woj. mazowieckim (109), śląskim (96), małopolskim (86) i dolnośląskim (81). Ale statystyczne uśrednianie jest złudne, bowiem zwłaszcza w miastach powyżej 100 tys. mieszkańców – na tym samym, lokalnym rynku, co prawda większym pod względem chłonności, działa równocześnie od kilku do kilkudziesięciu betoniarni. W konsekwencji prowadzi to do ostrej rywalizacji o zamówienia, objawiającej się m.in. zaniżaniem cen sprzedaży i zmniejszaniem rentowności zakładu. Obserwuje się również koncentrację mocy produkcyjnej w strefach aktywniejszego frontu budowlanego, np. w związku z realizacją dużych inwestycji drogowych, przemysłowych, lotniskowych czy budowy portów morskich, lecz po ich zakończeniu – wszystko wraca do poziomu, wystarczającego na zaspokojenie miejscowych, umiarkowanych potrzeb.

Na jedną firmę producencką przypadałoby 1,65 wytwórni. Gro producentów stanowią podmioty jednozakładowe, często – lichy wyposażone, ignorujące wymagania



aktualnej, europejskiej normy wyrobu PN-EN 206-1, choć i tu trafić można na pozytywne wyjątki. Na wartość wskaźnika powyżej „1” pracuje grupa przedsiębiorstw kilku-kilkunastozakładowych, jak np. „Abet” czy „th-beton” z Wrocławia, „JD Beton” z Opola, „Thomas Beton Polska” ze Szczecina, „BT Topbeton” z Gorzowa Wlkp., „Budokrusz” z Grodziska Mazowieckiego, „Contractor” i „Ren-Bet” z Krakowa, „Mackiewicz” z Łomży, „General Beton Polska” i „Go-Trakt” z Łodzi. Ci producenci dysponują bądź wybudowanymi od podstaw, bądź też na wskroś zmodernizowanymi zakładami produkcyjnymi, wdrożyli nowoczesną, zakładową kontrolę produkcji, i nie boją się podejmować dostaw na prestiżowe budowy inwestowane przez państwo lub samorząd. Na rynku dużych inwestycji budowlanych konkurują z producentami koncernowymi, powiązanymi kapitałowo z branżą cementową, takimi jak Spółka: „Bosta Beton” (Grupa CRH), „Cemex Polska”, „Dyckerhoff Polska”, „Górażdże Beton” oraz z Grupy LAFARGE: „Kruszywa i Beton” oraz „Beton Towarowy”. Każda z nich utrzymuje w Polsce sieć kilkudziesięciu zautomatyzowanych i skomputeryzowanych betoniarń. Należy wyraźnie podkreślić, że to właśnie te spółki są nośnikami postępu technicznego w krajowym przemyśle betonu towarowego - dzięki rozbudowanym służbom technologicznym oraz dostępie do *know-how* macierzystych central.

Wg stanu na marzec 2013 r. tylko 79 wytwórni betonu nosi Znak Jakości SPBT „Dobry Beton”. To nieco ponad 9 % populacji. W skali kraju uznanie betoniarń rozkłada się konsekwentnie wg klucza. Najwięcej laureatów mają województwa, które przodują w przerobie budowlanym - z jednej strony, z drugiej zaś - charakteryzują się wyższym poziomem rutyny budowlanej, gdzie wyróżnienie SPBT jest bardziej cenione, robi większe wrażenie na inwestorach i wykonawcach. W pierwszej kolejności wymienić należy Dolny Śląsk i Wielkopolskę, dalej - Mazowsze i Górny Śląsk, do których dołączyło ostatnio Pomorze Zachodnie. Od kilku lat zauważa się trend przystępowania do Kampanii „Dobry Beton” przez markowe wytwórnie zlokalizowane na obszarze, gdzie konkurencja dorobiła się wcześniej tego odznaczenia. Chodzi o wyrównywanie szans powodzenia w postępowaniu przetargowym na zaopatrzenie w beton większych inwestycji. Przykładowo - na największym w Polsce rynku warszawskim wszyscy liczący się producenci dawno wystarali się o godło „Dobry Beton” i chętnie się nim legitymują. Podobnie ma się rzecz w Poznaniu i Wrocławiu. Również w niektórych miastach powiatowych widać trend *one after the other* - np. w Stargardzie Szczecińskim, Pile, Lesznie czy Legnicy. Można zatem śmiało powiedzieć, że Znak Jakości SPBT używany jest także jako instrument w grze konkurencyjnej.

Zastanawia ubiegłoroczna, niespodziewana lawina rezygnacji ze Znaku Jakości „Dobry Beton”. Przecież zaniechanie obiektywnej weryfikacji z zewnątrz zawsze wzbudzać będzie podejrzenie rozluźnienia zakładowej dyscypliny autokontroli jakości. Czy rynek nie zareaguje utratą wiarygodności wobec odstępujących? Jeszcze w trakcie VIII i IX edycji nikt nie wycofywał się z uczestnictwa w Kampanii, podczas gdy w ciągu X edycji (2012/13) aż 21 laureatów nie przystąpiło do procedury reaktywującej. Tym samym, z własnej woli nie przedłużyło ważności wyróżnienia. A większość z nich to dotychczasowi entuzjaści Znaku Jakości SPBT, którzy figurowali na liście odznaczonych nieprzerwanie przez 9 lat. Zarząd Stowarzyszenia tłumaczy tę sytuację ogólną dekoniunkturą w budownictwie, wychudzeniem portfela zamówień, drastycznym zmniejszeniem dochodów firm producenckich oraz oczekiwaniem na reperkusje znowej ustawy o wyrobach budowlanych i jej rozporządzenia wykonawczego.

Wypowiedzi ...



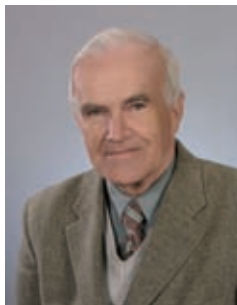
Walenty Twardy

Dyrektor ds. Produkcji – Prokurent
ERBUD SA

Grupa Erbud jest jedną z czołowych firm budowlanych w Polsce z ponad 23-letnim doświadczeniem w branży. Świadczy usługi generalnego wykonawstwa i podwykonawcze w segmencie komercyjnym, użyteczności publicznej, energetycznym, mieszkaniowym i inżynieryjno-drogowym na terenie Polski oraz innych krajów europejskich, w tym głównie: w Niemczech, Belgii, Luksemburgu i Holandii.

Wysoki standard realizowanych przez Erbud inwestycji potwierdzają posiadane certyfikaty ISO, AQAP czy BS OHSAS. Erbud wyróżnia się wykonawstwem wielu prestiżowych obiektów, takich jak np.: biurowiec „Eurocentrum Office Complex” czy biurowiec „Royal Wilanów” w Warszawie, siedziba Urzędu Marszałkowskiego i Sejmu Wielkopolskiego w Poznaniu, Centrum Medycyny Inwazyjnej w Gdańsku czy centrum handlowo-usługowo-rozrywkowego „Agora” w Bytomiu.

Dbając o wysoki poziom wykonawstwa współpracujemy z dostawcami materiałów budowlanych gwarantującymi najwyższą jakość. Beton jest jednym z kluczowych materiałów budowlanych, z których korzystamy. Wykorzystujemy go do wykonania m.in.: fundamentów, konstrukcji monolitycznych budynków, posadzek itd. Z punktu widzenia efektywności prowadzonych prac istotne jest, aby w sąsiedztwie realizowanej budowy zlokalizowana była betoniarnia, dostarczająca mieszankę betonową, zgodną z oczekiwaniami projektanta. Mając to na względzie widzimy korzyści dla całej branży budowlanej płynące z inicjatywy Stowarzyszenia Producentów Betonu Towarowego, która przewiduje wyróżnianie sprawdzonych zakładów betoniarskich Znakiem Jakości „Dobry Beton”. Życzę jednocześnie, aby mapa laureatów odznaczenia „Dobry Beton” stale się powiększała, z korzyścią dla wykonawców i inwestorów budowlanych.



Dr inż. Stanisław Karczmarczyk

Przewodniczący Rady

Małopolska Okręgowa Izba Inżynierów Budownictwa

Małopolska Okręgowa Izba Inżynierów Budownictwa jest organizacją samorządu zawodowego. Ponad 5000 naszych członków na co dzień ma do czynienia z betonem. Jedni – jako projektanci, inni – jako wykonawcy.

Z praktyki wiadomo, że oszczędność kosztów budowy wymusza zakupy betonu po najniższej cenie, a ten – niestety często odbiega od oczekiwanych wymagań. Powód – m.in. przedawkowanie popiołu lotnego czy stosowanie tańszych cementów. Dziś trudno od inżyniera budowy, obciążonego ponad miarę obowiązkami menedżerskimi, wymagać dodatkowo sprawdzania, czy dostarczony beton jest zgodny ze specyfikacją czy też nie. A więc aktualny problemem polega na wyegzekwowaniu jakości betonu na budowie, z wykorzystaniem sprawnego, przejrzystego i ujednoliconego systemu kontroli. Najlepiej, gdyby produkcję i dystrybucję betonu obiektywnie monitorowała z urzędu jednostka zewnętrzna, niezależna ani producenta betonu, ani od inwestora czy wykonawcy. I bynajmniej nie chodzi tu o zaostrzanie norm lub przepisów.

Dlatego cenne są wszelkie inicjatywy, które zmierzają do korzystnej zmiany w tym zakresie. Jedną z nich jest publiczne wskazanie wytwórni betonu towarowego, która poddała się wieloetapowej procedurze kwalifikacyjnej łącznie ze specjalistycznym audytem, i w oparciu o pozytywne wyniki naznaczona zostaje emblematem „Dobry Beton”. Stowarzyszeniu Producentów Betonu Towarowego gratuluję udanej Kampanii Znak Jakości, zaś laureatom życzę docenienia przez rynek budowlany.

Wytwórnice betonu towarowego, które uzyskały lub sprolongowały wyróżnienie „Dobry Beton” w ramach poprzednich edycji Kampanii

Nazwa Wytwórnicy – adres	Zarząd:	Ważność certyfikatu – do:
BIAŁYSTOK – UL. KLEEBERGA 15-691 Białystok, ul. Kleeberga 14 tel.: 85 662 18 40; fax: 85 662 18 42 e-mail: mariusz.borowski@cemex.com	CEMEX Polska Sp. z o.o. 02-486 Warszawa, Al. Jerozolimskie 212A www.cemex.pl	marzec 2015
BIAŁYSTOK – ZACHÓD 15-620 Białystok, ul. Elewatorska 13 B Tel.: 85 733 38 03÷04 e-mail: beton@kombinatbud.com.pl	PPUH Kombinat Budowlany Sp. z o.o. 15-099 Białystok, ul. Legionowa 14/16 www.kombinatbud.com.pl	marzec 2015
BOLESŁAWIEC – PRZY SZOSIE ZIELONOGÓRSKIEJ 59-700 Bolesławiec, ul. Kościuszki 60 tel./fax: 75 732 35 40 e-mail: boleslawiec@bt.topbeton.pl	BT Topbeton Sp. z o.o. (Grupa „Góraždze”) 66-400 Gorzów Wlkp., ul. Bierzarina 45 www.topbeton.pl	marzec 2015
BYDGOSZCZ – GLINKI 85-147 Bydgoszcz, ul. Dąbrowa 35 tel.: 52 345 12 12; fax: 52 345 22 46 e-mail: andrzej.gurdala@lafarge.com	Lafarge Kruszywa i Beton Sp. z o.o. 02-135 Warszawa, ul. Iłżecka 24 F www.lafarge.pl	marzec 2017
BYTOM – BOBREK 41-905 Bytom, ul. św. Elżbiety 13 A tel.: 32 395 05 00 e-mail: bytom@th-beton.pl	th beton Sp. z o.o. 52-315 Wrocław, ul. Kobierzycka 20 www.th-beton.pl	marzec 2017
GDAŃSK – NOWY PORT 80-556 Gdańsk, ul. Wielopole 7 B tel.: 58 766 88 44; fax: 58 766 88 49 e-mail: zbigniew.guzdziol@lafarge.com	Lafarge Kruszywa i Beton Sp. z o.o. 02-135 Warszawa, ul. Iłżecka 24 F www.lafarge.pl	marzec 2017
GORZÓW WLKP.- PRZY SZOSIE SANTOCKIEJ 66-400 Gorzów Wlkp., ul. Podmiejska 15 C tel.: 95 721 69 50, 95 721 69 51 e-mail: piotr.drozd@cemex.com	CEMEX Polska Sp. z o.o. 02-486 Warszawa, Al. Jerozolimskie 212A www.cemex.pl	marzec 2016
KIELCE – NOWINY 26-052 Sitkówka – Nowiny tel.: 41 346 61 30; fax.: 41 346 61 31	Dyckerhoff Polska Sp. z o.o. 26-052 Sitkówka – Nowiny, ul. Zakładowa 3 www.dyckerhoff.pl	marzec 2017
KOŚCIERZYNA 83-400 Kościerzyna, ul. Składowa 2 tel.: 58 680 15 05; fax: 58 680 85 57 e-mail: jarostaw.mruk@cemex.com	CEMEX Polska Sp. z o.o. 02-486 Warszawa, Al. Jerozolimskie 212A www.cemex.pl	marzec 2016

Nazwa Wytwórni – adres	Zarząd:	Ważność certyfikatu – do:
KRAKÓW – RYBITWY 30-732 Kraków, ul. płk. Dąbka 2 A tel.: 12 290 07 50; fax: 12 290 07 55 e-mail: monika.januszek@dyckerhoff.com	Dyckerhoff Polska Sp. z o.o. 26-052 Sitkówka – Nowiny, ul. Zakładowa 3 www.dyckerhoff.pl	marzec 2017
KRAKÓW – ZABŁOCIE 30-709 Kraków, ul. Portowa 4 tel./fax: 12 656 38 62 e-mail: marek.czepiec@th-beton.pl	th beton Sp. z o.o. 52-315 Wrocław, ul. Kobierzycza 20 www.th-beton.pl	marzec 2015
LEGNICA – PAWICE 59-220 Legnica, ul. Szczytnicka 50 tel.: 76 862 37 02; fax: 76 852 23 56 e-mail: legnica@bt.topbeton.pl	BT Topbeton Sp. z o.o. (Grupa „Góraždze”) 66-400 Gorzów Wlkp., ul. Bierzarina 45 www.topbeton.pl	marzec 2016
LESZNO – GRONOWO 64-100 Leszno, ul. Wilkowska 21 kierownik: 519 537 041; biuro sprzedaży: 502 786 890 e-mail: tomasz.miler@lafarge.com	Lafarge Kruszywa i Beton Sp. z o.o. 02-135 Warszawa, ul. Itzecka 24 F www.lafarge.pl	marzec 2017
LESZNO – LASOCICE 64-100 Leszno, ul. Szkolna 1 tel./fax: 65 529 71 71 e-mail: leszno@bt.topbeton.pl	BT Topbeton Sp. z o.o. (Grupa „Góraždze”) 66-400 Gorzów Wlkp., ul. Bierzarina 45 www.topbeton.pl	marzec 2015
LUBLIN – WROTKÓW 20-469 Lublin, ul. Budowlana 13 tel: 81 441 73 20, fax: 81 441 73 22 e-mail: andrzej.zalewski@cemex.com	CEMEX Polska Sp. z o.o. 02-486 Warszawa, Al. Jerozolimskie 212A www.cemex.pl	marzec 2016
MIEJSKA GÓRKA 63-910 Miejska Górka, ul. Kobylińska 35 tel.: 65 547 40 57 e-mail: walbet@02.pl	WALBET A.D.K. Walkowiak Sp.j. 63-910 Miejska Górka www.walbet.pl	marzec 2015
OLEŚNICA 56-400 Oleśnica, ul. Krzywoustego 30 F tel.: 71 314 29 81 e-mail: mariusz.gorski@cemex.com	CEMEX Polska Sp. z o.o. 02-486 Warszawa, Al. Jerozolimskie 212A www.cemex.pl	marzec 2016
OLSZOWA – PRZY WĘZLE AUTOSTRADY A4 47-143 Olszowa, ul. Francuska 1 tel.: 77 541 78 30; fax: 77 541 78 31 e-mail: olszowa@jdbeton.com	JD Beton Sp. z o.o. 45-081 Opole, ul. Piastowska 3 www.jdbeton.com	marzec 2015

Wytwórnice betonu towarowego, które uzyskały lub sprolongowały wyróżnienie „Dobry Beton” w ramach poprzednich edycji Kampanii – cd.

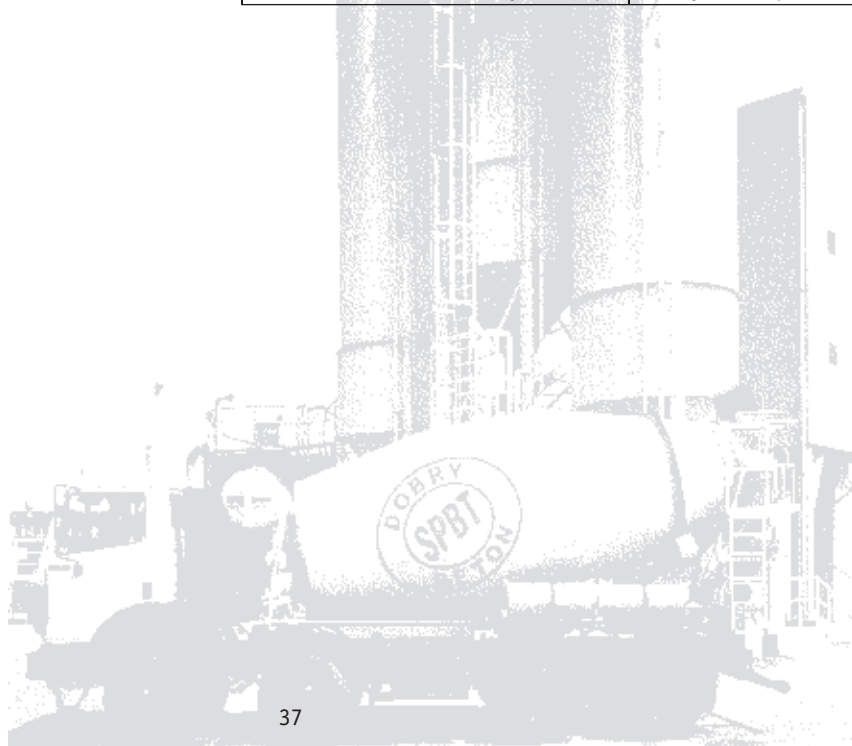
Nazwa Wytwórni – adres	Zarząd:	Ważność certyfikatu – do:
OLSZTYN – PRZY WARMIŃSKO-MAZURSKIEJ STREFIE EKONOMICZNEJ 10-467 Olsztyn, ul. Sprzętowa 8 tel.: 89 530 51 42, fax: 89 677 38 02 e-mail: staniszewscy@staniszewscy.com.pl	FU Staniszewscy Sp.j. 10-449 Olsztyn, ul. Piłsudskiego 79 D www.staniszewscy.com.pl	marzec 2015
OLSZTYN – TRACK 10-492 Olsztyn, ul. Cementowa 1 A tel./fax: 89 533 63 83 e-mail: bostabeton.com.pl	PPMB Bosta-Beton Sp. z o.o. (Grupa OŻARÓW) 02-656 Warszawa, ul. Ksawerów 30 www.bostabeton.com.pl	marzec 2015
OSTRÓDA 14-100 Ostróda, Morliny 18 tel.: 89 677 38 01; fax: 89 677 38 02 e-mail: z.szymanski@staniszewscy.com.pl	FU Staniszewscy Sp.j. 10-449 Olsztyn, ul. Piłsudskiego 79 D www.staniszewscy.com.pl	marzec 2016
OPOLE – WSCHÓD 45-449 Opole, ul. Wschodnia 25 tel./fax.: 77 456 96 27 e-mail: wieslaw.stachowicz@dyckerhoff.com	Dyckerhoff Polska Sp. z o.o. 26-052 Sitkówka – Nowiny, ul. Zakładowa 3 www.dyckerhoff.pl	marzec 2017
PIŁA – PRZY OBWODNICY BYDGOSKIEJ 64-920 Piła, ul. Kossaka 96 A tel.: 67 214 74 50÷54; fax: 67 214 74 52 e-mail: pila@bt.topbeton.pl	BT Topbeton Sp. z o.o. (Grupa „Górażdże”) 66-400 Gorzów Wlkp., ul. Bierzarina 45 www.topbeton.pl	marzec 2015
POLKOWICE 59-101 Polkowice, ul. Kopalniana 5 D tel./fax: 76 746 67 12 e-mail: polkowice@th-beton.pl	th beton Sp. z o.o. 52-315 Wrocław, ul. Kobierzycka 20 www.th-beton.pl	marzec 2017
POZNAŃ – KAROLIN 60-016 Poznań, ul. Gdyńska 54 tel.: 61 873 49 22; fax: 61 877 42 41 e-mail: pawel.trawczynski@lafarge.com	Lafarge Kruszywa i Beton Sp. z o.o. 02-135 Warszawa, ul. Iłżecka 24 F www.lafarge.pl	marzec 2017
POZNAŃ – SUCHY LAS 60-462 Poznań, ul. Szarych Szeregów 23 tel./fax: 61 842 56 20 e-mail: bt.poznan@gorazdebeton.pl	BT Poznań Sp. z o.o. (Grupa „Górażdże”) 62-006 Kobylnica, Janikowo – ul. Gnieźnieńska 61 www.gorazdebeton.pl	marzec 2017
POZNAŃ – ZATORZE 60-201 Poznań, ul. Górecka 31 tel.: 61 830 35 47; fax: 61 835 04 87 e-mail: tomasz.osmola@dyckerhoff.com	Dyckerhoff Polska Sp. z o.o. 26-052 Sitkówka – Nowiny, ul. Zakładowa 3 www.dyckerhoff.pl	marzec 2017

Nazwa Wytwórni – adres	Zarząd:	Ważność certyfikatu – do:
POZNAŃ – ZEGRZE 61-248 Poznań, ul. Dziadoszańska 10 tel.: 61 879 91 41 e-mail: pawel.trawczynski@lafarge.com	Lafarge Kruszywa i Beton Sp. z o.o. 02-135 Warszawa, ul. Itzecka 24 F www.lafarge.pl	marzec 2017
POZNAŃ – ZAWADY 61-021 Poznań, ul. Gnieźnieńska 63 tel.: 61 810 16 55; fax: 61 810 16 74 e-mail: piotr.tylewicz@bostabeton.com.pl	PPMB Bosta-Beton Sp. z o.o. (Grupa OŻARÓW) 02-656 Warszawa, ul. Ksawerów 30 www.bostabeton.com.pl	marzec 2015
PRZEMYŚL – SIELEC 37-700 Przemyśl, ul. Topolowa 5 tel.: 16 678 08 99; fax: 26 678 08 19 e-mail: biuro@transbet.com.pl	TRANSBET Mariusz Grochowicz Sp.j. 37-700 Przemyśl, ul. Topolowa 5 www.transbet.com.pl	marzec 2017
RYKI – KAZIMIERZYN 08-500 Ryki, Kazimierzyn 2 tel.: 81 865 60 12; fax: 81 865 60 13 e-mail: cemar@wp.pl	CEMAR P.P.H.U. Paweł Ostrzyżek 08-500 Ryki, Kazimierzyn 2 www.betonryki.pl	marzec 2017
RZESZÓW – GŁOGÓW MAŁOPOLSKI 36-060 Głogów Matopolski, Lipie 83 tel.: 17 851 62 36; fax: 17 851 62 48 e-mail: Marcin.Kaniczuk@dyckerhoff.pl	Dyckerhoff Polska Sp. z o.o. 26-052 Sitkówka – Nowiny, ul. Zakładowa 3 www.dyckerhoff.pl	marzec 2015
SIERADZ – UL. WOJSKA POLSKIEGO 98-200 Sieradz, ul. Wojska Polskiego 73 tel.: 43 822 36 04 e-mail: krzysztof.sidoszewski@cemex.com.pl	CEMEX Polska Sp. z o.o. 02-486 Warszawa, Al. Jerozolimskie 212A www.cemex.pl	marzec 2017
STARGARD SZCZECIŃSKI – STRACHOCIN 73-110 Strachocin 53 tel.: 91 578 29 80; kom.: 508 022 413 e-mail: maciej.korabiusz@lafarge.com	LAFARGE Beton Towarowy Sp. z o.o. 70-028 Szczecin, ul. Chmielewskiego 13 www.lafarge.pl	marzec 2015
STARGARD SZCZECIŃSKI – TEREN PARKU PRZEMYSŁOWEGO 73-110 Stargard Szczeciński, ul. Składowa 1A tel.: 91 326 07 03 e-mail: stargard@bt.topbeton.pl	BT Topbeton Sp. z o.o. (Grupa „Góraždze”) 66-400 Gorzów Wlkp., ul. Bierzarina 45 www.topbeton.pl	marzec 2015
ŚWIEBODZIN 66-200 Świebodzin, ul. Młyńska 35 tel.: 68 452 69 21 e-mail: swiebodzin@bt.topbeton.pl	BT Topbeton Sp. z o.o. (Grupa „Góraždze”) 66-400 Gorzów Wlkp., ul. Bierzarina 45 www.topbeton.pl	marzec 2016

Wytwórnice betonu towarowego, które uzyskały lub sprolongowały wyróżnienie „Dobry Beton” w ramach poprzednich edycji Kampanii – cd.

Nazwa Wytwórni – adres	Zarząd:	Ważność certyfikatu – do:
ŚWIĘTOCHŁOWICE – LIPINY 41-605 Świętochłowice, ul. Mickiewicza 22 tel./fax: 32 345 05 35	Lafarge Kruszywa i Beton Sp. z o.o. 02-135 Warszawa, ul. Iłżecka 24 F www.lafarge.pl	marzec 2016
TCZEW 83-110 Tczew, ul. Sadowa 6 C tel.: 58 777 39 59; fax: 58 777 39 60 e-mail: mirosław.barejko@lafarge.com	Lafarge Kruszywa i Beton Sp. z o.o. 02-135 Warszawa, ul. Iłżecka 24 F www.lafarge.pl	marzec 2016
USTRONIE MORSKIE 78-111 Ustronie Morskie, ul. Kotobrzeska 13 tel./fax: 94 351 90 89; kom.: 660 475 799 e-mail: agrobud@pro.onet.pl	AGROBUD Sp. z o.o. 75-816 Koszalin, ul. Potczyńska 66 www.agrobud.net.pl	marzec 2016
W4 – MOBILNA WYTWÓRNIĄ 10-467 Olsztyn, ul. Sprzętowa 8 (baza wytwórni) tel.: 89 530 51 42; fax: 89 677 38 02 e-mail: staniszewscy@staniszewscy.com.pl	FU Stanisławscy Sp.j. 10-449 Olsztyn, ul. Piłsudskiego 79 D www.stanislawscy.com.pl	marzec 2017
WARSZAWA – AUGUSTÓWKA 02-981 Warszawa, ul. Zawodzie 9 tel.: 22 651 75 63; fax: 22 651 67 23 e-mail: janusz.wronka@dyckerhoff.com	Dyckerhoff Polska Sp. z o.o. 26-052 Sitkówka – Nowiny, ul. Zakładowa 3 www.dyckerhoff.pl	marzec 2017
WARSZAWA – UL. CHEŁMŻYŃSKA 04-458 Warszawa, ul. Chełmżyńska 227 tel.: 22 383 27 74 e-mail: lukasz.rebala@cemex.com	CEMEX Polska Sp. z o.o. 02-486 Warszawa, Al. Jerozolimskie 212A www.cemex.pl	marzec 2017
WARSZAWA – UL. KŁOBUCKA 02-699 Warszawa, ul. Kłobucka 8 tel.: 22 330 13 00 e-mail: ireneusz.orlowski@cemex.com	CEMEX Polska Sp. z o.o. 02-486 Warszawa, Al. Jerozolimskie 212A www.cemex.pl	marzec 2015
WARSZAWA – TARCHOMIN 03-191 Warszawa, ul. Płochocińska 19 tel./fax: 22 510 62 82, 22 510 62 95 e-mail: janusz.wronka@dyckerhoff.com	Dyckerhoff Polska Sp. z o.o. 26-052 Sitkówka – Nowiny, ul. Zakładowa 3 www.dyckerhoff.pl	marzec 2017
WARSZAWA – ŻERAŃ WSCHODNI 03-042 Warszawa, ul. Marywilska 44 tel./fax: 22 651 07 77, kom.: 502 786 650 e-mail: katarzyna.niezbecka@lafarge.com	Lafarge Kruszywa i Beton Sp. z o.o. 02-135 Warszawa, ul. Iłżecka 24 F www.lafarge.pl	marzec 2017

Nazwa Wytwórni – adres	Zarząd:	Ważność certyfikatu – do:
WROCŁAW – BIELANY WROCŁAWSKIE 55-040 Kobierzyce, ul. Atramentowa 6 tel.: 71 333 75 11, fax: 71 333 75 22 e-mail: krzysztof.zalas@bostabeton.com.pl	PPMB Bosta Beton Sp. z o.o. (Grupa OŻARÓW) 02-656 Warszawa, ul. Ksawerów 30 www.bostabeton.com.pl	marzec 2015
WROCŁAW – KLECINA 52-315 Wrocław, ul. Kobierzyka 20 tel./fax: 71 364 50 55 e-mail: wroclaw@th-beton.pl	th beton Sp. z o.o. 52-315 Wrocław, ul. Kobierzyka 20 www.th-beton.pl	marzec 2015
WROCŁAW – UL. AVICENNY 54-511 Wrocław, ul. Avicenny 22 tel.: 71 719 87 60, fax: 71 719 87 61 e-mail: avicenny@jdbeton.com	JD Beton Sp. z o.o. 45-081 Opole, ul. Piastowska 3 www.jdbeton.com	marzec 2015
WROCŁAW – UL. RYCHTALSKA 50-304 Wrocław, ul. Rychtalska 11 tel.: 71 347 37 11, fax: 71 347 37 12 e-mail: wieslaw.stachowicz@dyckerhoff.pl	Dyckerhoff Polska Sp. z o.o. 26-052 Sitkówka – Nowiny, ul. Zakładowa 3 www.dyckerhoff.pl	marzec 2017



PRODUCENT DOMIESZEK DO BETONU



ANDROIMPEX SPÓŁKA Z O.O.



DOMIESZKI DO BETONU



LABORATORIUM BETONU

ANDROIMPEX SPÓŁKA Z O.O.

34-120 Andrychów, ul. Krakowska 83F

www.androimpex.pl

Biuro Zarządu:

tel. 033 875 19 50

tel./fax 033 875 88 85

androimpex@androimpex.pl

Dział Handlowy:

tel. +48 606 368 747

tel./fax 033 875 19 38

d.handlowy@androimpex.pl



● Siedziba Firmy

● Przedstawicielstwa

NOWOCZESNOŚĆ I INNOWACJA W BUDOWNICTWIE



30 MAREK STAJE SIĘ JEDNĄ: MASTER BUILDERS SOLUTIONS

W coraz szybciej zmieniającym się świecie, niezawodność jest kluczem do sukcesu. Poprzez stworzenie jednej globalnej marki dla branży chemii budowlanej, łączymy wiedzę i wiodącą siłę 30 innowacyjnych marek BASF oraz ponad 100 letnie doświadczenie pod jedną wspólną nazwą: Master Builders Solutions. Innowacyjne produkty, wieloletnie doświadczenie, konkretne rozwiązania – znalezienie niezawodnego wsparcia dla niemal każdego projektu nigdy nie było łatwiejsze.

www.master-builders-solutions.basf.pl

 **BASF**
The Chemical Company



Gebomsa

Lider w pompowaniu betonu

Zrealizujemy **KAŻDY PROJEKT** dzięki naszym dwóm
gałęziom działalności:

Pompy Samojezdne i Budowy Specjalistyczne

Wysoka JAKOŚĆ

BEZPIECZEŃSTWO

30-LETNIE doświadczenie

Międzynarodowy ZASIĘG

Szybkość REAKCJI

Najlepsi FACHOWCY

Pompy SAMOJEZDNE

Pompy STACJONARNE

Projekty SPECJALNE



biuro@gebomsa.com

Region Płd-Zach tel: 32-440-01-40

Region Pn-Wsch tel: 22-814-04-99

www.gebomsapolska.pl

Osiągnięcia utrwalone w betonie



Od ponad 70-ciu lat, **CHRYSO**, lider w zakresie domieszek i dodatków do materiałów budowlanych, oferuje najbardziej kompletne rozwiązania techniczne dla:

- betonu zwykłego: lekkiego, ciężkiego, wysokiej wytrzymałości
- betonów wykorzystywanych w budownictwie drogowym i infrastrukturalnym (mosty, drogi, lotniska itp.)
- kompozytów nowej generacji: mieszanki samozagęszczające się (SCC)
- betonu zbrojonego włóknami (FRC), betonu wysoko- i ultrawysokowartościowego (HPC, UHPC)
- betonu architektonicznego
- zapraw do murowania

Każdego dnia zespół doradczo-techniczny **CHRYSO** wspomaga Klientów w zakresie:

- projektowania i optymalizacji składu mieszanek
- wdrażania nowych rozwiązań i technologii
- optymalizacji i kontroli procesu produkcji
- szkolenia zespołu produkcyjnego
- kontroli jakości

Z nami zbudujesz przyszłość swoich marzeń

CHRYSO Polska Sp. z o.o., ul. Wiśniowa 40B/14, 02-520 Warszawa, Polska, tel. +48 22 542 42 51, fax +48 22 542 42 46/47

CHRYSO
CHEMIA ROZWIĄZAŃ
DLA PRZEMYSŁU BUDOWLANEGO
www.chryso.pl

Pompy do betonu montowane na samochodach

Pompy do betonu stacjonarne

Maszyty stacjonarne do podawania betonu

Profesjonalny serwis i bogate zaplecze części zamiennych

Pompy o wysięgnikach od 25 do 63 metrów

Produkujemy maszyny w oparciu o pewne i niezawodne technologie, stosując podzespoły sprawdzonych producentów: Bosch - Rexroth, Hawe, Grundfos, SSAB-Weldox oraz wielu innych.

Nasze pompy montujemy na podwoziach takich jak:

Man, Mercedes-Benz, Volvo, Iveco.

Mobilny serwis oraz własny magazyn części zamiennych w Polsce gwarantują pracę bez przestojów oraz najniższy na rynku koszt przepompowania 1m³ betonu.



JUNJIN
JSP.90 HP-D



JUNJIN
JXRZ 50-5.16HP

JUNJIN Polska sp. z o.o.

Pompy do betonu

ul. Żwirowa 1

32-050 Skawina

tel. +48 12 444 14 64

fax +48 12 444 14 43

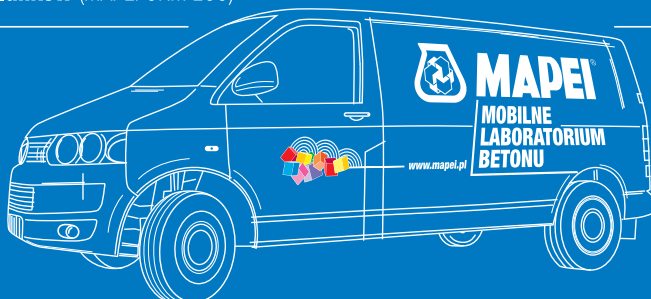
gsm. +48 784 009 500

e-mail: info@junjin.pl



Domieszki do betonu

- **Plastyfikatory i upłynniacze tradycyjne** (MAPEPLAST, MAPEMIX, MAPEFLUID)
- **Superplastyfikatory najnowszej generacji** (DYNAMON)
- **Superplastyfikatory nanostrukturalne** (CHRONOS)
- **Domieszki modyfikujące lepkość mieszanek betonowych samozagęszczalnych (SCC)** (VISCOFLUID, VISCOSTAR)
- **Plastyfikatory do produkcji mieszanek betonowych o konsystencji wilgotnej** (VIBROMIX)
- **Domieszki napowietrzające** (MAPEAIR)
- **Domieszki przyspieszające** (MAPEFAST)
- **Domieszki opóźniające** (MAPETARD)
- **Domieszki ekspansywne i redukujące skurcz** (EXPANCRETE, MAPECURE SRA)
- **Preparaty pielęgnacyjne** (MAPECURE)
- **Preparaty antyadhezyjne do form i szalunków** (MAPEFORM ECO)



DORADZTWO TECHNOLOGICZNE I HANDLOWE LINII DOMIESZEK DO BETONU

Pod numerami telefonów: 510 185 019
500 365 126
602 289 374
662 227 266



Wyzwania to nasza pasja



MC-PowerFlow 5100 – zaawansowany technologicznie superplastyfikator



**Duże początkowe upłynnienie przy długo utrzymującej się konsystencji?
Wysoka stabilność przy bardzo dobrej urabialności?**

Łączymy przeciwieństwa aby osiągnąć rozwiązania najwyższej jakości!

Nowy superplastyfikator MC-PowerFlow 5100 zapewnia najlepszą reologię świeżego betonu układanego na placu budowy.

Redukuje kleistość oraz optymalizuje urabialność betonu na miejscu budowy – a to wszystko przy zadziwiająco długim czasie zachowania właściwości roboczych.

Bądźmy w kontakcie! Wyzwania to nasza pasja.

Nowy Arocs.

Nowa siła na budowie.

Złap byka za rogi.



Mercedes-Benz | Mirosław Wróbel

Pietrzykowice
ul. Fabryczna 32
71 / 335 98 88

Opole
ul. Wrocławska 145
77 / 401 83 83

Zielona Góra
ul. 22 Lipca 86b, Przylep
68 / 432 92 92

Mirosław Wróbel Sp. z o.o.
Największa duża grupa dealerska 2013

Wg rankingu miesięcznika Dealer,

www.wrobel.mercedes-benz.pl

Jakość

PN-EN ISO 9001:2009

Środowisko

PN-EN ISO 14001:2005

Bezpieczeństwo

PN-N-18001:2004

Oznakowanie CE

Zakładowa Kontrola Produkcji



Olsztynskie Kopalnie Surowców Mineralnych S.A.

Olsztynskie Kopalnie Surowców Mineralnych S.A. posiada certyfikat zintegrowanego systemu zarządzania jakością, środowiskowego oraz bezpieczeństwa i higieny pracy zgodny z normami PN-EN ISO 9001:2009, PN-EN ISO 14001:2005 i PN-N 18001:2004 oraz certyfikat potwierdzający spełnienie wymagań normy ISO/IEC 27001:2005 „Technika informatyczna. Techniki bezpieczeństwa. Systemy zarządzania bezpieczeństwem informacji. Wymagania”.

Biuro Zarządu:

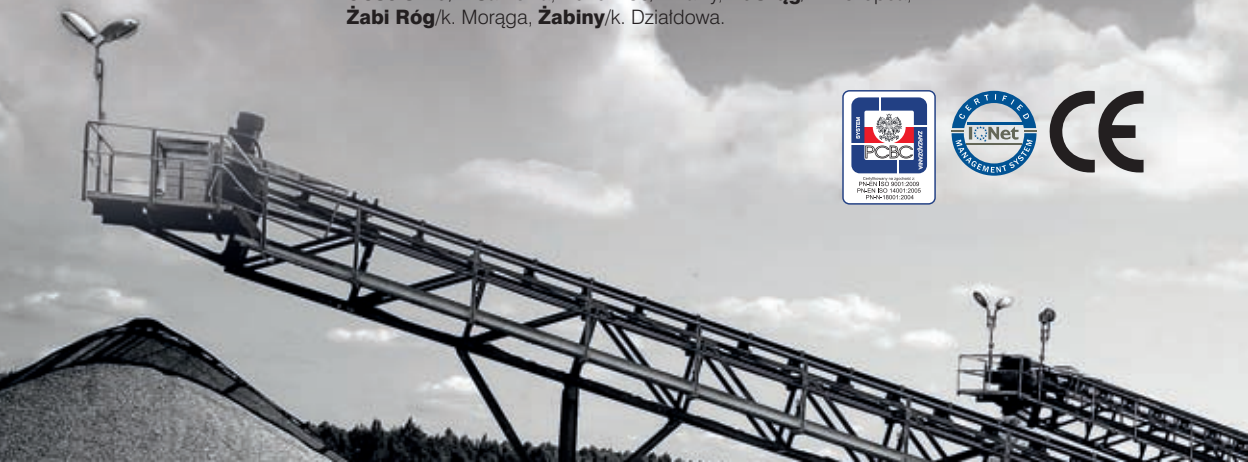
Olsztynskie Kopalnie Surowców Mineralnych S.A.

ul. Budowlana 3, 10-424 Olsztyn, tel. 89 521 10 00, fax: 89 512 26 37

e-mail: oksm@oksm.pl, www.oksm.pl

Kopalnie OKSM:

Brzeźno Mazurskie/k. Dąbrówna, **Drahe**/k. Sokółki, **Grzybiny**/k. Uzdowa, **Gościszka**/k. Sarnowa, **Kazanice**/k. Ilawy, **Rasąg**/k. Biskupca, **Żabi Róg**/k. Morąga, **Żabiny**/k. Działdowa.

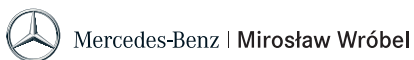
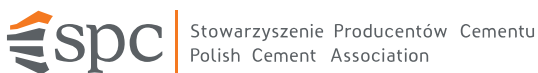


Patronat Honorowy nad uroczystością finałową XI edycją Kampanii „Dobry Beton”:



STOWARZYSZENIE ARCHITEKTÓW POLSKICH

Partnerzy wspierający Kampanię „Dobry Beton”:



Patroni medialni – Redakcje:



Nakład: 2500 egz.

Nakład sfinansowany przez:

Stowarzyszenie Producentów Betonu Towarowego w Polsce

Redakcja: Zdzisław Kohutek

Konsultacja: prof. Lech Czarnecki

Projekt: Lubomir Nikolov

Skład i przygotowanie do druku: Artur Darłak

Druk: Drukarnia Skleniarz, Kraków



STOWARZYSZENIE PRODUCENTÓW BETONU TOWAROWEGO W POLSCE
30-102 Kraków, ul. Morawskiego 5
tel./fax: 12 427 28 44
e-mail: biuro@spbt.pl
<http://www.spbt.pl>