

LIDER

BETONU TOWAROWEGO

Edycja XII: **2014/2015**

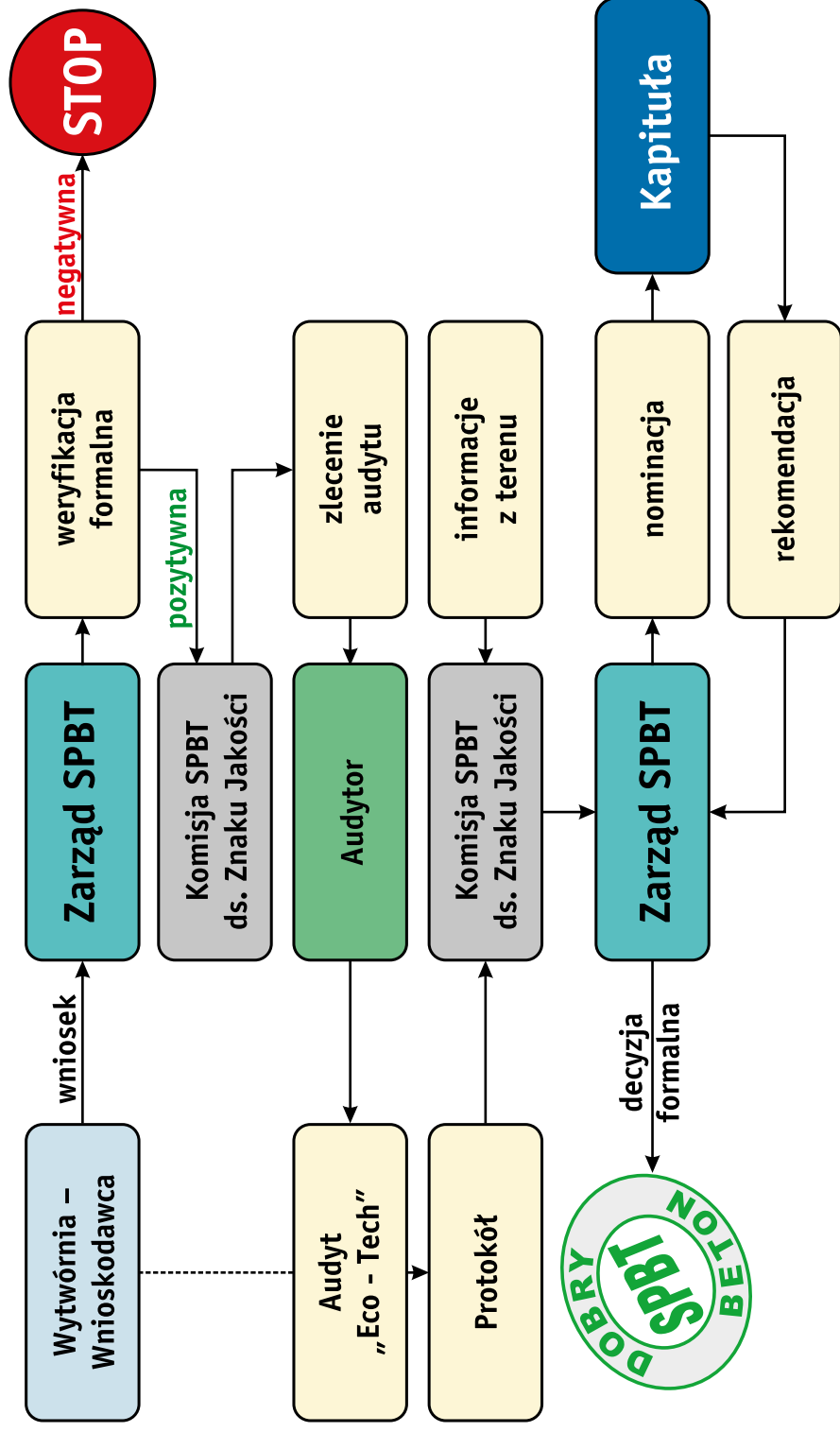


Znak Jakości SPBT „Dobry Beton” to wiarygodna rekomendacja dla Klienta!



www.spbt.pl | www.betontowarowy.pl

OGÓLNY SCHEMAT PROCEDURY KWALIFIKACYJNEJ ZNAKU JAKOŚCI SPBT „DOBRY BETON”





www.spbt.pl
www.betontowarowy.pl

Wychodząc naprzeciw oczekiwaniom wszelkich grup odbiorców betonu, Stowarzyszenie Producentów Betonu Towarowego w Polsce opracowało wirtualną mapę kraju z naniesionymi lokalizacjami wytwórni, które legitymują się aktualnym Znakiem Jakości „Dobry Beton”. Jest ona dostępna na stronie internetowej Stowarzyszenia (www.spbt.pl), jak również pod linkiem w postaci QR Code.

W prezentowanym narzędziu udostępnione zostały lokalizacje, wraz z danymi teled adresowymi wytwórni posiadających wyróżnienie Znakiem Jakości SPBT „Dobry Beton”.

Korzystanie z wirtualnej mapy nie jest skomplikowane. Dostępna jest ona nie tylko z poziomu środowiska komputerów stacjonarnych i laptopów ale korzystać z niej można za pośrednictwem urządzeń mobilnych – tabletów, smartfonów, co jest niezwykle ważne w warunkach budowy.

Opracowane narzędzie pozwala w prosty sposób na zlokalizowanie zakładów wyróżnionych Znakiem Jakości „Dobry Beton”, a więc tych, które pozytywnie przeszły wielostopniową procedurę kontrolną. Świadczy to o wysokiej kulturze technicznej wytwórni, które produkują pełen asortyment betonów o stabilnej jakości, z dbałością o środowisko naturalne.

Potrzebujesz wysokiej jakości betonu – szukaj wytwórni wyróżnionych Znakiem Jakości SPBT „DOBRY BETON”





Znak Jakości

to potwierdzenie dla Klienta, że ww. zakład:

- dysponuje sprawnym, nowoczesnym węzłem produkcyjnym, zarządzanym przez autonomiczny komputer, który steruje m.in. urzędowo wzorcowanymi wagami składników i porcjowaniem załadunku,
- obsługuje kompetentny personel oraz służby laboratoryjno-technologiczne,
- korzysta z kwalifikowanych surowców,
- ma wdrożony system zakładowej kontroli produkcji wg europejskiej normy PN-EN 206,
- jest zdolny wyprodukować i dostarczyć na budowę mieszkankę betonową o właściwościach zgodnych z zamówieniem i wymaganiami Polskich Norm,
- udziela gwarancji na swój wyrób (deklaracja zgodności), pod warunkiem właściwego wbudowania i pielęgnacji,
- w razie potrzeby – deleguje na budowę własne służby technologiczne, doradzające w zakresie robót betonowych,
- produkuje beton bez kwestionowania jakości z zewnątrz lub przy bardzo niskim progu reklamacji,
- dba o ochronę środowiska i respektuje reguły zrównoważonego rozwoju.

Znak Jakości „Dobry Beton” niesie korzyść także wytwórniom betonu towarowego, które tą drogą:

- zyskują lub pogłębiają uznanie i prestiż krajowego środowiska producentów betonu towarowego; nie ma bardziej wiarygodnej rekomendacji, niż rekomendacja udzielona przez konkurentów,
- zyskują prawo znakowania swoich dokumentów firmowych logiem Znaku Jakości SPBT „Dobry Beton”,
- stają się bardziej rozpoznawalne w gronie specjalistów budowlanych, w szczególności wśród inwestorów i wykonawców robót.



Wytwórnia „Białystok – ul. Kleeberga”:

- jest wizytówką Spółki „CEMEX Polska” na Podlasiu. Dorobiła się Znak Jakości SPBT w marcu 2009 i ciągle utrzymuje jego ważność. Obecnie, w rezultacie pomyślnej kwalifikacji w toku XII edycji Kampanii „Dobry Beton”, Zarząd Stowarzyszenia i Kapituła sprolongowały jej odznaczenie na 4 lata;
- na przestrzeni lat 2011÷2014 nie dokonywała zmian swojej zautomatyzowanej i skomputeryzowanej bazy produkcyjnej; zakład nie wymagał żadnych remontów, uzupełnień ani modernizacji. Wydłużanie sezonu produkcyjnego umożliwia nadal sprawny blok podgrzewania komponentów, zaś surowe kryteria ochrony środowiska Unii Europejskiej przestrzegane są tu m.in. dzięki wygłuszonym ciągom obiegu surowców, szczelnemu systemowi odpylania silosów i ciągów dozowania składników miatkich, jak również – dzięki własnej stacji utylizacji resztek poprodukcyjnych (recykling zupełny);
- kontrolę jakości prowadzi na miejscu wykorzystując własne laboratorium zakładowe, pod stałym nadzorem jednostki zewnętrznej „Barg” S.A.; taki mariaż owocuje brakiem reklamacji;
- w ostatnich latach podejmowała się dostaw na prestiżowe inwestycje Białegostoku i okolic, jak np. rozbudowa drogi krajowej nr 8 do standardu S8 na odcinku: Białystok–Jeżewo (ok. 40 tys. m³ betonu), rozbudowa ul. Kleeberga i ul. Andersa w Białymstoku (odpowiednio – ok. 28 tys. i 8 tys. m³ betonu), budowa mostu na Narwi w Bokinach (ok. 3 tys. m³ betonu), rozbudowa osiedla „Antoniukowska” i „Ryska” w Białymstoku (ok. 15 tys. i 10 tys. m³ betonu), budowa magazynu biomasy w elektrociepłowni ECII (ok. 6 tys. m³ betonu) czy farmy wiatrowej „Topczykaty – Krywiatycze” (ok. 9 tys. m³ betonu).

Wytwórnia Betonu Towarowego: BIAŁYSTOK – UL. KLEEBERGA

CEMEX Polska Sp. z o.o. – WBT Białystok
15-691 Białystok, ul. gen. F. Kleeberga 1
tel.: 85 875 15 50, 605 446 788
e-mail: dominik.klos@cemex.com


CEMEX Polska Sp. z o.o.
02-232 Warszawa
ul. Łopuszańska 38 D
www.cemex.pl



Wytwórnia „Białystok – Zachód”:

- wyróżniona Znakiem Jakości SPBT po raz pierwszy w marcu 2013 r. (edycja X); następnie spełniła wszystkie wymagania regulaminowe kwalifikacji podczas XII edycji Kampanii, stąd prolongata prawa do pieczęci „Dobry Beton” na kolejne 4 lata;
- w okresie ostatnich 4-ch lat nie dokonywała zmian w swoim, nowoczesnym wyposażeniu technicznym. Nadal produkuje beton towarowego w klasach C8/10÷C35/45 wg normy europejskiej PN-EN 206 oraz odmiany specjalne – mrozoodporne, posadzkowe, zaprawy, stabilizacje drogowe, podsypki, także – modyfikowane wg życzenia klientów;
- unika reklamacji dzięki skrupulatnej kontroli jakości wyrobów, prowadzonej przez dobrze zorganizowane i kompetentne służby technologiczne Spółki „Kombinat Budowlany” i jej laboratorium firmowe, wyposażone m.in. w unikalną aparaturę do badania mrozoodporności – *air void analyzer*;
- przyczyniła się do pomyślnej realizacji ważnych dla Białegostoku inwestycji – ostatnio np. budowa parku naukowo-technicznego przy ul. J. Kuronia, centrum onkologii przy ul. Ogrodowej, zespołu domów mieszkalnych wraz z garażami przy ul. 42 Pułku Piechoty i al. 1000-lecia Państwa Polskiego oraz budynków wielomieszkaniowych przy ul. Lewandowskiego, ul. I Armii Wojska Polskiego i ul. Krakowskiej;
- posiada certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji dla betonu towarowego (świadcstwo nr NR PC 044BD) i dla zapraw (świadcstwo nr 2311-CPR-067), a także – certyfikat PCC, potwierdzający zgodność systemu zarządzania zakładem z wymaganiami normy PN-EN ISO 9001:2009 i PN-EN 14001:2005 (świadcstwo nr PCC/PB/0120-0140/R).

Wytwórnia Betonu Towarowego: BIAŁYSTOK – ZACHÓD

Kombinat Budowlany Sp. z o.o. – Zakład Produkcyjno-Transportowy; 15-620 Białystok, ul. Elewatorska 13 B
tel.: 85 733 38 03; 502 679 652
e-mail: beton@kombinatbud.com.pl



PPUH Kombinat Budowlany Sp. z o.o.
15-099 Białystok
ul. Legionowa 14/16
www.kombinatbud.com.pl



Wytwórnia „Bielsko-Biała – Rybarzowice”:

- Znak Jakości SPBT otrzymała po raz pierwszy w marcu 2004 r. i utrzymywała go bez przerwy do marca 2013 r. Obecnie, po udanych kwalifikacjach w ramach XII edycji Kampanii „Dobry Beton” – odnawia wyróżnienie na okres 2 lat;
- w ciągu ostatnich 10-ciu lat nie przeprowadzała istotniejszych zmian w swoim nowoczesnym wyposażeniu. W dalszym ciągu wysokosprawny, skomputeryzowany węzeł produkcyjny zintegrowany jest z kompleksem podgrzewania składników, uruchamianym w jesienno-wiosennych porach obniżki temperatury otoczenia, a także – zespołem recyklingu do utylizacji resztek poprodukcyjnych. Ciągły monitoring wilgotności kruszywa pozwala na bieżącą korektę ilości wody, kierowanej do zarobu;
- stały nadzór nad wysoką jakością wszystkich sortymentów towarowych zamawianych przez rynek Podbeskidzia, zleciła zewnętrznemu laboratorium Spółki „Betotech” z Dąbrowy Górniczej;
- do swego dorobku w ostatnich latach dopisuje skomplikowane dostawy betonu na budowę obiektów komunikacyjnych, tj. węzła-estakady „Mikuszowie” dwujezdniowej trasy szybkiego ruchu S69 Bielsko-Biała – Żywiec oraz mostu na Sole w ciągu obwodnicy Żywca;
- posiada świadectwo potwierdzające zgodność systemu zarządzania jakością z wymaganiami normy PN-EN ISO 9001:2001 (w ramach zbiorowego certyfikatu dla Spółki „Góraźdże Beton”).

Wytwórnia Betonu Towarowego: BIELSKO-BIAŁA – RYBARZOWICE

Góraźdże Beton Sp. z o.o. – WBT Bielsko-Biała

43-378 Rybarzowice, ul. Cegielniana 1

tel.: 77 777 98 80÷82, fax: 77 777 98 83

e-mail: WBT.Bielsko@gorazdebeton.pl

GÓRAŹDŻE BETON
HEIDELBERGCEMENT Group

Góraźdże Beton Sp. z o.o.

47-316 Góraźdże

Chorula, ul. Cementowa 1

www.gorazdebeton.pl



Wytwórnia „Bielsko-Biała – Zachód”:

- honorowana Znakem Jakości SPBT po raz pierwszy. Po pomyślnym zakwalifikowaniu do etapu nominacji i rekomendacji w ramach XII edycji Kampanii „Dobry Beton”- otrzymuje wyróżnienie na 2 lata;
- wyposażona w mieszalnik „Stetter M2” o pojemności zarobowej 2,0 m³, rząd 4-ch zasobników kruszywa po ok. 30 t każdy, 4 silosy a’ 60 t i 1 a’ 120 t, automatyczne wagi składników typu „Dorner Electronic”, system podgrzewania komponentów „Achenbach Deuker Siegen” i stację recyklingu „Klarfix KSW”; ciągiem produkcyjnym steruje komputer „Ginko”;
- produkuje pełny zakres sortymentowy betonu towarowego, na który oczekuje rynek budowlany Podbeskidzia; oprócz betonów zwykłych oferuje także ich odmiany specjalne, jak betony mostowe, posadzkowe, mieszanki półsuche, stabilizacje, podsypki cementowo-piaskowe oraz produkty firmowe: „Grunton”, „Deco”, „Agron”, „Fibron” i „Insularis”;
- sukcesywny nadzór nad jakością produkcji zleca służbom technologicznym Spółki „CEMEX Polska”; współpracuje w tym zakresie także z „Barg” S.A. – O/Śląsk;
- ostatnio do swego dorobku dopisała pomyślne zakończenie skomplikowanych dostaw na budowę Centrum Handlowego „Sfera”, pawilonu handlowego „Waga” oraz Mostu Trzebińskiego w Żywcu.

Wytwórnia Betonu Towarowego: BIELSKO-BIAŁA – ZACHÓD

CEMEX Polska Sp. z o.o. – WBT Bielsko-Biała

43-382 Bielsko-Biała, ul. ks. Londzina 115

tel.: 33 485 95 62

e-mail: adam.doniec@cemex.com

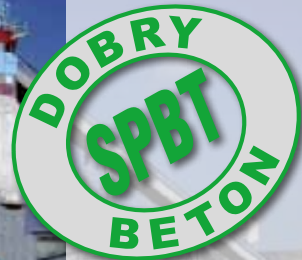


CEMEX Polska Sp. z o.o.

02-232 Warszawa

ul. Łopuszańska 38 D

www.cemex.pl



Wytwórnia „Bydgoszcz – Białe Błota”:

- należy do znanego w Polsce, dużego producenta prefabrykatów; aktualnie debiutuje w gronie laureatów Znaku Jakości SPBT. Pokonując pomyślnie wszystkie etapy ścieżki kwalifikacyjnej XII edycji Kampanii „Dobry Beton” – zyskała odznaczenie na okres 2-ch lat;
- z uwagi na potrzeby prefabrykacji – dysponuje dużym, zautomatyzowanym i skomputeryzowanym zespołem mieszalników o pojemności zarobowej 1 x 2 m³ i 3 x 1 m³, sprzężonym z silosami na składniki miętkie i zadaszonym magazynem kruszyw (11 boksów po 4 tys. t każdy). Łączna wydajność kompleksu produkcyjnego wynosi tu ok. 90 m³/h;
- specjalizuje się w produkcji sortymentów przydatnych dla prefabrykacji, ale niezależnie dostarcza też beton towarowy w klasie C8/10÷C16/20 na warstwy podkładowe oraz w klasie C25÷C55/67 na elementy konstrukcyjne – w tym wodoszczelne (W8) i mrozoodporne (F-150 i F-200) oraz narażone na bardziej agresywne oddziaływanie środowiska;
- sukcesywny nadzór nad jakością produkcji powierza służbom technologicznym Spółki „PREFABET Białe Błota”, korzystającym z profesjonalnego, firmowego laboratorium betonu;
- szczeni się udanymi dostawami na prestiżowe budowy Bydgoszczy i okolicy, m.in. na: obwodnicę Nakła i Wyrzyska, tunel „Bit City” w Solcu Kujawskim, wiadukt na ul. Grunwaldzkiej w Bydgoszczy i nad torami kolejowymi w Mąkowsku, pętlę autobusową na Błoniu w Bydgoszczy, węzeł drogowy w Białych Błotach, stadion sportowy klubu „Zawisza”, gmach sądu w Bydgoszczy, centrum dystrybucyjne „Lidl” i obiekt „Castorama” w Bydgoszczy, zakład przemysłowy „Belma” w Bydgoszczy; osiedle mieszkaniowe przy ul. Żwirki i Wigury w Bydgoszczy czy na posadzkę w magazynie „Gala Collezione” w Lisim Ogonie.

Wytwórnia Betonu Towarowego: BYDGOSZCZ – BIAŁE BŁOTA

PPB „PREFABET Białe Błota” – Wytwórnia Betonu Towarowego

86-005 Białe Błota, ul. Betonowa 1

tel.: 52 323 65 02

sekretariat@prefabet-bb.com.pl



Przedsiębiorstwo Produkcji Betonów
„PREFABET BIAŁE BŁOTA” S.A.
86-005 Białe Błota, ul. Betonowa 1
www.prefabet-bb.com.pl



Wytwórnia „Częstochowa – przy Strefie Ekonomicznej”:

- jest beniaminkiem w kręgu liderów Znaku Jakości SPBT. Emblemat „Dobry Beton” przyznano jej na 2 lata;
- wybudowana w latach 70-tych na potrzeby rozbudowy Huty w Częstochowie; w roku 2000 zostaje sprywatyzowana na rzecz Spółki RMC, przekształconej następnie w „RMC Beton Śląsk”, której częstochowski składnik w 2009 r. trafia do Spółki „CEMEX Polska”; obecnie dysponuje skomputeryzowanym węzłem „ZREMB-Stetter” z mieszalnikiem planetarnym o pojemności zarobowej 1,0 m³. Blok produkcyjny uzupełnia urządzenie „Certuss Junior” do podgrzewania komponentów podczas zimy oraz stacja recyklingu „Concrete Technology”;
- oferuje pełny asortyment mieszanek betonowych, produkowanych wg europejskiej normy PN-EN 206 – z dostosowaniem do wymagań klienta. Jakość kontrolowana jest sukcesywnie przez służby technologiczne Spółki „CEMEX Polska”, przy współudziale zewnętrznego laboratorium „Barg” S.A. – O/Śląsk;
- dzięki otwartej polityce cenowej, wysokiej, ustabilizowanej jakości oraz sprawnej logistyce – dopuszczana jest do największych inwestycji w Częstochowie; ostatnio wbudowała ok. 15 tys. m³ betonu w obiekt hali widowiskowo-sportowej, ok. 8 tys. m³ – w gmach Wydziału Nauk Społecznych AJF oraz ok. 15 tys. m³ – w przebudowę odcinka drogi krajowej DK1 (wiadukt na skrzyżowaniu z DK46 i połączenie z ul. Srebrną).

Wytwórnia Betonu Towarowego: CZĘSTOCHOWA – przy Strefie Ekonomicznej

CEMEX Polska Sp. z o.o. – WBT K077 Częstochowa

42-200 Częstochowa, ul. Legionów 186 F

tel.: 34 389 35 73

e-mail: i@cemex.com



CEMEX Polska Sp. z o.o.

02-232 Warszawa

ul. Łopuszańska 38 D

www.cemex.pl



Wytwórnia „Gdańsk – przy Porcie Lotniczym”:

- jest honorowana Znakiem Jakości „Dobry Beton” po raz pierwszy. Pokonując wszystkie szczeble ścieżki kwalifikacyjnej XII edycji Kampanii (jesień 2014 ÷ zima 2014/2015) – uzyskała ww. wyróżnienie na okres 2 lat;
- ma historię sięgającą 2011 r.; wybudowana została przez Firmę „Mackiewicz”, która skompletowała tu zestaw urządzeń: mieszalnik BHS o pojemności zarobowej 2,5 m³, 6 zasobników kruszywa a’ 30 m³ ustawionych w rzędzie, 3 silosy cementu i dodatków mineralnych po 100 t i 1 dzielony 2 x 50 t. Skomputeryzowany kompleks produkcyjny wspomaga wysokowydajna, parowa instalacja nagrzewu kruszyw. Resztki poprodukcyjne utylizuje zakładowa stacja recyklingu; Dzięki zastosowaniu buforu dozującego przed mieszalnikiem – węzeł jest w stanie wyprodukować 80-90 m³ mieszanki półciekłej lub 120 m³ mieszanki wilgotnej;
- dostawy realizuje z wykorzystaniem własnego parku ciężarowego: 15 betonomieszarek samochodowych o pojemności 10 m³, 2 betonowozy zintegrowane z pompą mieszanki betonowej oraz 2 mobilne pompy mieszanki betonowej o zasięgu 36 i 42 m;
- stałą kontrolę jakości prowadzi tu własne, profesjonalne laboratorium betonu – pod nadzorem Spółki – Laboratorium Technologii Betonu CFB z Gdyni. Efekt: brak reklamacji;
- systematycznie ugruntowuje swoją pozycję na trójmiejskim rynku budowlanym. Świadczą o tym zamówienia ze strony wykonawców ważnych budów w regionie, jak np. nabrzeże bułgarskie, nabrzeże intermodalne i terminal RoRo w Porcie „Gdynia”, apartamentowiec „Life Hause” i „Baltic Plaza” w Gdyni czy dworzec PKP w Sopocie.

Wytwórnia Betonu Towarowego: GDAŃSK – PRZY PORCIE LOTNICZYM

P.W. MACKIEWICZ – Wytwórnia w Gdańsku

80-299 Gdańsk, ul. Keplera 28

tel.: 58 776 29 78, 609 006 669

e-mail: gdansk@mackiewicz.biz.pl

Mackiewicz

Przeds. Wielobranżowe M. MACKIEWICZ

18-400 Łomża

Al. J. Piłsudskiego 40

www.mackiewicz.biz.pl



Wytwórnia „Gliwice – przy węźle „Sośnica” autostrady A4”:

- obecnie debiutuje w rodzinie nagrodzonych Znakiem Jakości SPBT. W efekcie pomyślnie sfinalizowanej procedury kwalifikacyjnej w ramach XII edycji Kampanii „Dobry Beton” zyskuje odznaczenie na 2 lata;
- wyposażona jest w skomputeryzowany węzeł produkcyjny „Liebherr” o wydajności zarobowej ok. 100 m³/h, zestawiony z dwuwałowego mieszalnika „Mibilmix 2,25 R/DW”, rzędu 6-ciu zasobników kruszywa z dennym taśmociągami odważającym oraz 6-ciu silosów cementu i dodatków mineralnych. Kompleks uzupełnia instalacja podgrzewania komponentów oraz zakładowa stacja recyklingu;
- produkuje praktycznie wszystkie sortymenty betonu towarowego, przeznaczone dla budownictwa kubaturowego, na posadzki – w tym ze zbrojeniem rozproszonym, na pale i ścianki szczelinowe (beton kontraktorowy), fundamenty i inne elementy wodoszczelne, mostowe, dla wykonawstwa zbiorników i innych obiektów odpornych na mroź czy agresję chemiczną, a ponadto – betony architektoniczne, samozagęszczalne w wersji SCC i ASCC oraz podbudowy;
- jakość produkcji kontrolowana jest skrupulatnie przez mobilne laboratorium Spółki „Bosta Beton” - Region „Śląsk”;
- wykorzystując swoją lokalizację jest ważnym dostawcą mieszanki betonowej na inwestycje miasta Gliwic i okolicy; ostatnio większość mocy produkcyjnych angażowała na rzecz budowy dużej hali widowiskowo-sportowej „Podium” (ok. 15 tys. m³ betonu).

Wytwórnia Betonu Towarowego:

GLIWICE – przy węźle „Sośnica” autostrady A4

PPMB Bosta Beton Sp. z o.o. – Zakład w Gliwicach

44-100 Gliwice, ul. Bojkowska 59

tel.: 32 230 59 45

e-mail: kba@bostabeton.com.pl

BOSTA-BETON Sp. z o.o.
Przedsiębiorstwo Wytwórczości Maszynowych

PPMB Bosta Beton Sp. z o.o.

02-656 Warszawa

ul. Ksawerów 30

www.bostabeton.com.pl



Grupa OŻARÓW S.A.

27-530 Ożarów

Krasy 77

www.ozarow.com.pl



Wytwórnia „Kraków – Pleszów”:

- wcześniej działała pod szyldem S.A. „Budostal 3”; w 1994 r. przejęto ją wielozakładowe, dobrze zorganizowane przedsiębiorstwo REN-BET, które gruntownie zmodernizowało zakład; obecnie wpisana po raz pierwszy na krajową listę laureatów Znaku Jakości SPBT. Wyróżnieni to przyznano jej na okres 2-ch lat;
- oprócz 2 wężów starszej generacji, których produkcja zwolna wygasa – wytwórnia dysponuje sterowanym komputerowo kompleksem produkcyjnym „Arcen” o wydajności nominalnej 120 m³/h, zestawionym z dwuwałowego mieszalnika „MARC-MDE 3750”, krzyżowego zasobnika kruszyw o pojemności łącznej 80 m³ oraz silosów na składniki miatkie 3 x 80 t. W okresie zimowym dysze ogrzewu kruszyw zasilane są parą technologiczną, dostarczaną z pobliskiej Huty „Arcellor Mittal”. Resztki poprodukcyjne utylizuje stacja recyklingu SWB; na zapleczu - kontener domieszek chemicznych, budynek biura i laboratorium zakładowe oraz własny agregat prądotwórczy;
- dysponuje własnym parkiem ciężarowym: 16 betonowozów pojemności 9 i 10 m³ oraz 3 mobilne pompy mieszanki betonowej o zasięgu 36, 42 i 47 m;
- produkuje różne sortymenty towarowe betonu zwykłego w klasie od C8/10 do C50/60 – także w odmianach specjalnych, jak np. beton kontraktorowy W4-W10, beton narażony na agresję środowiska w klasach XC1-XC4 czy XA1, beton ze zbrojeniem rozproszonym oraz zaprawy murarskie. Jakość produkcji kontrolowana jest systematycznie przez własne laboratorium oraz służby technologiczne, współpracujące z AGH (umowa stała);
- jako jeden z uznanych producentów betonu Regionu Krakowskiego, w ostatnich latach zaopatrywała w mieszankę betonową duże inwestycje, jak np. budowa hali widowiskowo-sportowej „Kraków Arena”, galerii handlowych „Bonarka City” i „Bronowice”, obiektów uczelnianych Kampusu Uniwersytetu Jagiellońskiego – Kraków-Ruczaj, walcowni stali Huty „Arcellor Mittal” w Nowej Hucie.

Wytwórnia Betonu Towarowego: KRAKÓW – PLESZÓW

REN-BET Sp. z o.o. – Zakład nr 1
31-383 Kraków, ul. Igołomska 8c
tel.: 600 058 494
e-mail: igolomska@ren-bet.pl



REN-BET Sp. z o.o.
31-216 Kraków
ul. Konecznego 8/10 U
www.ren-bet.pl



Wytwórnia „Kraków – Skawina”:

- wybudowana od podstaw przez Spółkę „th-beton” w 2009 r.; jest debiutantom w gronie laureatów wyróżnienia Znakem Jakości SPBT. Pozytywna ocena zbiorcza, uzyskana podczas obecnej, XII rundy kwalifikacyjnej, upoważniła Zarząd Stowarzyszenia i Kapitułę Znaku Jakości do przyznania jej godła „Dobry Beton” na 2 lata;
- wyposażona jest w węzeł „Merko”, zestawiony z mieszalnika „Arcen MDE3000” o pojemności zarobowej 2 m³, rzędu 5-ciu aktywnych zasieków kruszywa i 4-ch silosów na składniki sypanie a’ 100 t. Resztki poprodukcyjne utylizowane są dzięki wysokosprawnej stacji recyklingu zaś blok podgrzewania komponentów (3 x Heat Master 100N + 2 x Agri P70) umożliwia produkcję w okresie obniżonych temperatur otoczenia atmosferycznego. Należy do najnowocześniejszych i najbardziej wydajnych w zachodniej strefie rynku krakowskiego;
- pod stałym nadzorem firmowego laboratorium Spółki „th-beton” produkuje wszystkie odmiany towarowe betonu wg europejskiej normy PN-EN 206, które zamawia krakowsko-skawieński rynek budowlany;
- dzięki potwierdzonej wiarygodności i gwarancji jakości produktów - stale umacnia markę „th-beton” wśród klientów. Współpracując z uznanymi przedsiębiorstwami budowlanymi – jak np: „Skanska”, „Łęgprzem”, „Inter-bud”, w ostatnich latach dostarczała beton na skawieńskie budowy m.in.: hali produkcyjnej opakowań tekturowych firmy TPMS, hali fabrycznej dla Spółki „Specodlew”, rozbudowę miejskiej oczyszczalni ścieków, rozbudowę stacji elektrycznej w Elektrowni „Skawina”, a także – budowę centrum promieniowania synchrotronowego „Solaria” i osiedli mieszkaniowych „Wiślane Tarasy”, „Grzegórzki Park” i „Pod Dębem” w Krakowie. Zaopatrywała także dużą grupę odbiorców indywidualnych i małych zakładów remontowo-budowlanych.

Wytwórnia Betonu Towarowego: KRAKÓW – SKAWINA

th-beton Sp. z o.o. – 0/Skawina
32-050 Skawina, ul. Piłsudskiego 23
tel.: 691 495 483
e-mail: marek.czepiec@th-beton.pl

th-beton
th-beton Sp. z o.o.
52-315 Wrocław
ul. Kobierzycka 20
www.th-beton.pl



Wytwórnia „Kraków – Zabłocie”:

- po raz pierwszy wpisana na listę laureatów Znak Jakości SPBT w 2013 r.; obecnie, dzięki dobrym wynikom poszczególnych etapów procedury kwalifikacyjnej XII edycji Kampanii „Dobry Beton”, ważność odznaczenia przedłużono jej na 4 lata;
- w okresie ostatnich 2-ch lat nie wprowadzała zmian w swoim, nowoczesnym wyposażeniu produkcyjnym, ani też w obrębie parku transportowego; utrzymuje wydajność węzła na poziomie ok. 60 m³/h;
- produkuje wszystkie asortymenty betonu zwykłego wg normy europejskiej PN-EN 206 oraz szeroką gamę betonów specjalnych, w tym – posadzkowe, wodoszczelne, mrozoodporne, samozagęszczalne, ekspansywne czy BWW; ofertę uzupełniają zaprawy i jastrychy;
- w sposób ciągły kontroluje jakość swoich wyrobów, angażując służby technologiczne oraz centralne laboratorium betonu Spółki „th-beton” we Wrocławiu;
- do swoich ważniejszych osiągnięć ostatnich 2-ch lat dolicza dostawy betonu na prestiżowe obiekty Krakowa – m.in. budowę III etapu osiedla mieszkaniowego „Eldorado” przy al. Jana Pawła II (wykonawca: „KraK-Chem”), rozbudowę Elektrociepłowni „Kraków” (wykonawca: „Łęgprzem”), przebudowę skrzyżowania ulic Lema i Meissnera z al. Jana Pawła II (wykonawca: „Energopol Kraków”), budowę wielko-powierzchniowego sklepu „Lidl” (wykonawca: „West-Bud II”), przebudowę dla krakowskiej sceny „Variete Związkowiec” przy ul. Grzegórzeckiej (wykonawca: „Skanska”); dostarczała także beton na posadzki przemysłowe obiektów „Ikea” i „Telefonika” oraz palowania i wzmocnienia gruntu dla firm „Keller”, „Menard” i „Tolos”, nie uchylała się też od zaopatrzenia budownictwa indywidualnego oraz na potrzeby generalnych remontów zabytkowych kamienic.

Wytwórnia Betonu Towarowego: KRAKÓW – ZABŁOCIE

th-beton Sp. z o.o. – 0/Kraków
30-709 Kraków, ul. Portowa 4
tel./fax: 32 656 38 62
e-mail: marek.czepiec@th-beton.pl

th-beton
th-beton Sp. z o.o.
52-315 Wrocław
ul. Kobierzycka 20
www.th-beton.pl



Wytwórnia „Legnica – Piekary”:

- po raz pierwszy sięga po elitarne wyróżnienie Znakiem Jakości SPBT „Dobry Beton”; ważność odznaczenia - 2 lata;
- wybudowana od podstaw w 2010 r. od początku wyposażona kompletnie w nowoczesną infrastrukturę techniczną, pozwalającą produkować beton z poszanowaniem europejskich standardów ochrony środowiska; na węzeł „Merko” składa się tu mieszalnik „Arcen 1,0” , zespół zasieków aktywnych dla kruszywa 4 x 400 t, 3 silosy na cement i dodatki mineralne, system recyklingu resztek poprodukcyjnych oraz zespół podgrzewający kruszywo i wodę zarobową; wydajność węzła sterowanego komputerem wynosi ok. 40 m³/h;
- nadzór nad jakością zleciła profesjonalnemu laboratorium zakładowemu Spółki „th-beton” z Wrocławia;
- współpracując z dużymi, uznanymi wykonawcami i inwestorami - w ostatnich latach dostarczała m.in. beton posadzkowy dla wielko-powierzchniowego magazynu „Lidl”, beton drogowy na trasy dojazdowe w Hucie „Legnica”, beton mrozoodporny na budowę mostu w Lubiążu oraz beton konstrukcyjny na kubaturową budowę Urzędu Skarbowego w Legnicy; nie traci z pola widzenia także odbiorców detalicznych, zaopatrując indywidualne budowy domów jednorodzinnych, obiektów gospodarczych itp. w Legnicy i jej okolicy.

Wytwórnia Betonu Towarowego: LEGNICA – PIEKARY

th-beton Sp. z o.o. – 0/Legnica

59-220 Legnica, ul. Jaworzyńska 269

tel.: 76 721 34 56

e-mail: marcin.kazmierczak@th-beton.pl



th-beton Sp. z o.o.

52-315 Wrocław

ul. Kobierzycka 20

www.th-beton.pl



Wytwórnia „Łódź – Ksawerów”:

- wnosi istotny wkład w utrwalanie marki „General Beton” w Województwie Łódzkim. Po raz pierwszy przystępuje do Kampanii „Dobry Beton”; w toku bieżącej procedury kwalifikacyjnej potwierdzono wysokie kompetencje jej personelu, sprawność urządzeń technicznych, wdrożenie procedur utrzymania jakości wg PN-EN 206 oraz dbałość o ochronę środowiska, co zaowocowało wyróżnieniem na 2 lata;
- dysponuje dwoma, alternatywnymi węzłami produkcyjnymi, tj:
 - dwuwałowym mieszalnikiem „Euromec SRL – MB3750/2500” o wydajności 45 m³/h, mieszającym wszystkie składniki betonu równocześnie;
 - urządzeniem odmiaru komponentów „IME Super 5”, precyzyjnie dozującym porcję nadawy bezpośrednio do bębna specjalnego betonowozu, gdzie następuje jej wymieszanie (technologia *dry bath*); węzeł ten wykorzystywany jest przeważnie do produkcji betonów chudych, pótsuchych oraz stabilizacji;
- produkuje beton towarowy w klasach C8/10÷C50/60 o konsystencji S1÷S5 na kruszywie o uziarnieniu 0÷8, 0÷16 i 0÷32 mm; ponadto oferuje betony wodoszczelne, hydrotechniczne, mrozo odporne, drogowe, posadzkowe; jakość produkcji nadzoruje dobrze wyposażone laboratorium betonu Spółki „General Beton Łódź”;
- stale umacnia swoją pozycję rynkową, nie unikając zaopatrzenia w beton nawet najbardziej skomplikowanych budow w regionie – jak np. rozbudowa i modernizacja łódzkiej trasy WZ (ściany szczelinowe i oczepy), modernizacja instalacji nawęglania w Elektrociepłowni 3 (konstrukcja żelbetowa – fundament, ściany, stropy), budowa fabryki czekolady „Barry Callebaut” oraz fabryki sprzętu AGD „Indesid” (konstrukcja żelbetowa), bazy śmigłowców w Tomaszowie Mazowieckim (płyta lotniskowa i posadzki w hangarach), parkingu wielopoziomowego przy galerii „Manufaktura” czy hali widowiskowo-sportowej „Atlas Arena” (konstrukcja żelbetowa).

Wytwórnia Betonu Towarowego: ŁÓDŹ – KSAWERÓW

General Beton Łódź Sp. z o.o. – Zakład: Wola Zaradzyńska
95-054 Ksawerów – Wola Zaradzyńska, ul. Południowa 11/15
tel.: 42 213 72 23; 42 213 72 55; fax: 42 226 03 46
e-mail: wola@generalbetonlodz.com.pl



GENERAL BETON Łódź Sp. z o.o.
95-054 Ksawerów
Wola Zaradzyńska, ul. Południowa 11/15
www.generalbeton.4b.pl



Wytwórnia „Miejska Górka”:

- w marcu 2013 r. wpisana po raz pierwszy na krajową listę liderów Znaku Jakości SPBT. Dzięki dobrym wynikom poszczególnych etapów procedury kwalifikacyjnej XII edycji Kampanii „Dobry Beton”, ważność odznaczenia przedłużono na 4 lata;
- w okresie ostatnich 2 lat nie wprowadzała istotnych zmian w swoim, nowoczesnym wyposażeniu produkcyjnym; natomiast powiększeniu uległ park ciężarowy – do 20-tu betonowozów, do 4 mobilnych pomp mieszanki betonowej oraz do 5-ciu betonowozów zintegrowanych z pompą;
- w dalszym ciągu produkuje wszystkie odmiany towarowe betonu zwykłego, na które składa zapotrzebowanie miejscowy rynek budowlany, ale także – fibrobetony posadzkowe, betony mostowe i drogowe, SCC i BWW, hydrotechniczne, architektoniczne, ciężkie i lekkie oraz mieszanki piaskowo-żwirowe stabilizowane cementem. Systematyczny nadzór nad jakością prowadzi tu dobrze wyposażone, zakładowe laboratorium Spółki „Walbet”, co skutkuje brakiem reklamacji;
- jako liczący się producent betonu towarowego współpracuje ściśle również ze dużymi wykonawcami robót budowlanych, zaopatrując w mieszankę betonową ważne inwestycje jak np. budowa obwodnicy drogowej trasy S5 na odcinku: Kaczkowo-Korzeńsko (dokończenie), budowa największego w Polsce silosu do magazynowania cukru w Gostyniu, galerii handlowej w Zgorzelcu, biogazowni „Grupa Pieprzyk” w Górze czy też rozbudowa zakładów przetwórstwa mięsnego „Tarczyński” S.A.;
- posiada listy referencyjne: „Chemadex” S.A., „Tarczyński” S.A., „CJRWind Polska” Sp. z o.o., PW „Franław” – Piotr Kalemba oraz certyfikat autoryzacji „Sika Poland”.

Wytwórnia Betonu Towarowego: MIEJSKA GÓRKA

WALBET Sp.J. – Zakład w Miejskiej Górze
63-910 Miejska Górka, ul. Kobylińska 35
tel.: 65 547 40 57
e-mai: walbet@02.pl



WALBET A.D.K. Walkowiak Sp.j.
63-910 Miejska Górka
ul. Kobylińska 35
www.walbet.pl



Wytwórnia „Olsztyn – Wschód”:

- wyróżniana Znakiem Jakości SPBT po raz pierwszy, prawo używania godła „Dobry Beton” nadano jej z ważnością na 2 lata;
- wybudowana w 1996 r. przez Spółkę „Bet-Bud”. W roku 1999 odkupił ją koncern RMC, który w roku 2005 wszedł w skład Grupy CEMEX. Początkowo wyposażona była w mieszalnik „ZREMB-Stetter H-075”, powiększony z czasem do pojemności zarobowej 1 m³. Obecnie beton produkowany jest w węźle „Liebherr Betomix 2,0” o wydajności 65 m³/h, sprzężonym z 5-cio komorowym zasobnikiem kruszywa i 4-ma silosami, każdy po 120 t - na składniki miałkie. Produkcją steruje komputer za pomocą systemu „Ginco/Dido”. Kompleks produkcyjny wspiera blok grzewczy i stacja recyklingu;
- na miejscu dysponuje 5-ma betonowozami o pojemności 7 i 9 m³ oraz mobilnymi pompami mieszanki betonowej – „Teka” o zasięgu 21 m i „Putzmeister” – 32 m; w razie potrzeby korzysta dodatkowo ze wsparcia centralnej bazy ciężarówek „CEMEX Polska”;
- wytwarza pełny asortyment towarowy, w tym betony zwykłe w klasach C20/25÷C40/50 wg normy PN-EN 206, jak również betony hydrotechniczne, mostowo-drogowe, kontraktorowe, lekkie i ciężkie, posadzkowe ze zbrojeniem rozproszonym, zaprawy, stabilizacje i podsypki; wykonuje także zestawienia wg indywidualnej receptury klientów;
- wewnętrzną kontrolę jakości wyrobów prowadzi angażując laboratorium Technologa Regionalnego Spółki „CEMEX Polska” – pod nadzorem Oddziału „Barg” S.A.;
- jest rozpoznawalna w regionie jako godny zaufania dostawca betonu dobrej jakości; w ostatnich latach zaopatrywała duże inwestycje budowlane Olsztyna i okolicy, m.in. budowę oddziału radioterapii Polikliniki (zabudowa ciężkiego betonu barytowego), salonu „Toyota”, gmachu Sądu Okręgowego i Wydziału Nauk Humanistycznych UW-M, wiaduktu kolejowego w Olsztynie, biurowca „Cezal”, apartamentowca „Villa Park Łyna”, hal i posedek przemysłowych dla „Michelin Polska”, „Swedwood” czy „Philips”.

Wytwórnia Betonu Towarowego: OLSZTYN – WSCHÓD

CEMEX Polska Sp. z o.o. – WBT Olsztyn

10-434 Olsztyn, ul. Kołobrzeska 52

tel.: 89 651 17 90

e-mail: marek.mielnik@cemex.com



CEMEX Polska Sp. z o.o.

02-232 Warszawa

ul. Łopuszańska 38 D

www.cemex.pl



Wytwórnia „Piła – przy Obwodnicy Bydgoskiej”:

- nadal jest mocnym ogniwem Spółki „BT Topbeton” w północnej Wielkopolsce. Posiada certyfikat Znaku Jakości SPBT od lutego 2006 i broni ciągłości tego odznaczenia przez kolejne edycje kwalifikacyjne, tj. 2007/2008, 2010/2011 i obecnie – 2014/2015. Pozytywny rezultat XII rundy Kampanii „Dobry Beton” przesądził o wydłużeniu ważności ww. wyróżnienia na kolejne 4 lata;
- to nowoczesny, skomuteryzowany i w pełni wyposażony węzeł produkcyjny, łącznie z instalacją nagrzewu oraz recyklingu – nie wymagający ostatnimi laty ani modernizacji, ani uzupełnień; podobnie – obszerną listę produktów utrzymuje na dotychczasowy poziomie, w pełni zaspakajającym oczekiwania lokalnego rynku budowlanego;
- stały nadzór nad jakością produktu powierzyła specjalistycznemu laboratorium firmowemu „BT Topbeton” z Gorzowa Wlkp., które opracowuje ponadto nowe receptury oraz rutynowo ocenia przydatność surowców, tj. kruszyw, cementów i pyłów mineralnych; w razie potrzeby - tamtejsze służby technologiczne służą doradztwem na budowie w zakresie betonowania i pielęgnacji;
- w środowisku zarówno dużych, jak i mniejszych odbiorców betonu cieszy się zaufaniem i opinią niezawodnego, solidnego dostawcy. Jej ważnym atutem jest ponadto elastyczna polityka cenowa. Ostatnio koncentrowała swe moce produkcyjne i logistykę na skomplikowanych dostawach betonu na budowę oczyszczalni ścieków w Wałczu i obiektu CHUR „Galeria Piłska”.

Wytwórnia Betonu Towarowego:

PIŁA – PRZY OBWODNICY BYDGOSKIEJ

BT Topbeton Sp. z o.o. – Zakład: Piła

64-920 Piła, ul. Kossaka 96A

tel.: 67 214 74 50+51; fax: 67 214 74 52

e-mail: pila@bt.topbeton.pl



BT Topbeton Sp. z o.o.

66-400 Gorzów Wlkp.

ul. Bierzarina 45

www.topbeton.pl

GÓRAŹDŻE BETON
HEIDELBERGCEMENT Group

Góraźdże Beton Sp. z o.o.

47-316 Góraźdże

Chorula, ul. Cementowa 1

www.gorazdebeton.pl



Wytwórnia „Puławy – przy Szosie Dęblińskiej”:

- założona przez Przedsiębiorstwo Budowlane w Puławach. Od marca 2014 działa pod szyldem Firmy CEMAR, która ją gruntownie zmodernizowała. Jest debiutantem w krajowym środowisku liderów branży betonu towarowego, zyskując wyróżnienie „Dobry Beton” na rok 2015 i 2016.;
- wyposażona w mieszalnik dwuwadłowy „Marpo CMTS 2000”, zespólny z rzędem aktywnych zasobników kruszywa 4 x 20 m³ i silosami spoiw 3 x 60 t. Całkowicie zautomatyzowany ciąg produkcyjny sterowany jest komputerem (system „Marpo Sysbet”). Wydajność wężła ok. 60 m³/h w pełni zaspakaja potrzeby ilościowe miejscowego rynku. Z troski o ochronę środowiska, zakład wyposażony jest dodatkowo w zespół recyklingu pełnego. Posiada również własny system grzewczy kruszyw i wody zarobowej, przydatny w okresach obniżonych temperatur otoczenia;
- produkuje wszystkie sortymenty betonu towarowego w klasie od C8/10 do C50/60 z przeznaczeniem na konstrukcje ogólnobudowlane, ale także odmiany specjalne – m.in. betony mostowo-drogowe, posadzkowe, architektoniczne, lekkie, mieszanki żwirowo-piaskowe stabilizowane cementem na podbudowy drogowe oraz zaprawy;
- kontrolę jakości wyrobów powierzyła profesjonalnemu laboratorium Firmy CEMAR w Rykach, współpracującemu ściśle ze specjalistami Spółki „Stachema Polska” – co przekłada się na brak reklamacji;
- dostawy na plac budowy realizuje własnymi betonowozami o poj. 9 m³ i 7 m³;
- posiada pokaźny dorobek, biorąc pod uwagę skalę rynku regionalnego. Spośród ciekawszych budow, które zaopatrywała w mieszankę betonową – wymienić należy m.in.: kompleks Zakładu Usług Komunalnych w Puławach, obiekty mostowo-drogowe obwodnicy m. Chodel, obiekty rozlewni wód „Cisowianka” czy kontynuację budowy mostu na Wiśle w Kamieniu.

Wytwórnia Betonu Towarowego: PUŁAWY – PRZY SZOSIE DĘBLIŃSKIEJ

P.P.H.U CEMAR – Wytwórnia w Puławach

24-100 Puławy, ul. Dęblińska 70

tel.: 81 865 60 12, fax: 81 865 60 13, kom.: 501 721 458

e-mail: cemar@wp.pl

ceмар

P.P.H.U. CEMAR Paweł Ostrzyżek

08-500 Ryki

Kazimierzyn 2

www.betonryki.pl



Wytwórnia „Racibórz – Babice”:

- honorowana Znakem Jakości „Dobry Beton” po raz pierwszy, z ważnością wpisu na listę laureatów na okres 2 lat;
- w 2009 r. wybudowana od podstaw przez Spółkę „th-beton”; obecnie dysponuje dużym węzłem „Merko” o wydajności 80 m³/h; na który składa się dwuwatowy mieszalnik „Arcen” MARC-MDE 2250, rząd 5-ciu zasobników kruszywa a’ 30 m³, silosy na składniki miatkie 4 x 80 m³; podczas obniżonych temperatur otoczenia skomputeryzowany kompleks produkcyjny wspomagany jest blokiem podgrzewania surowców „Technoclima AGRI P70”, a resztki mieszanki betonowej utylizuje własna stacja recyklingu – typu RZS 12;
- stały nadzór nad jakością produkcji powierzyła centralnemu laboratorium betonu Spółki „th-beton” we Wrocławiu, którego specjaliści – w razie potrzeby - delegowani są na budowy w charakterze doradców;
- na dobrą opinię wśród odbiorców betonu założyła sobie sprawną organizację dostaw o ustabilizowanej jakości - uzgodnionej w kontrakcie, solidnymi relacjami z kontrahentami oraz elastyczną polityką cenową. Dzięki temu jej krąg klientów stale powiększa się;
- w ciągu ostatnich lat dostarczała mieszankę betonową na znaczące budowy, m.in. hali magazynowej spółki „Auro” z Gliwic, centrum logistycznego „Decatlon”, magazynu „Bims Plus” w Gierałtowicach, mostu nad Odrą na trasie Bierawa – Cisek i nad Cyną w ciągu obwodnicy Głubczyc, a także – stacji uzdatniania wody zakładów ZAK w Kędzierzynie-Koźlu.

Wytwórnia Betonu Towarowego: RACIBÓRZ – BABICE

th-beton Sp. z o.o. – O/Nędza-Babice
47-440 Nędza-Babice, ul. Wyrobiskowa 1
tel.: 32 419 22 90
e-mail: tomasz.januszewski@th-beton.pl

th-beton
th-beton Sp. z o.o.
52-315 Wrocław
ul. Kobierzycka 20
www.th-beton.pl



Wytwórnia „Stargard Szczeciński – Strachocin”:

- od 2 lat nosi Znak Jakości SPBT, na który zasłużyła sobie pokonując wielostopniową procedurę kwalifikacyjną podczas X edycji Kampanii „Dobry Beton”. Zaś pozytywne rozstrzygnięcia obecnej, XII edycji - legły u podstaw prolongaty ważności certyfikatu oraz pieczęci jakości na 4 lata;
- w okresie 2013÷2014 nie dokonywała zmian w ciągu technologicznym, z wyjątkiem dostawienia nowego silosu na cement. Nadal należy do grupy najnowocześniejszych zakładów wytwarzających beton towarowy na Pomorzu Zachodnim, gdzie z powodzeniem utrwała markę LAFARGE;
- produkuje wszystkie odmiany towarowe betonu, na które składa zapotrzebowanie miejscowy rynek budowlany, a więc – beton towarowy w klasach od C8/10 do C40/50 przeznaczone na konstrukcje budowlane, betony lekkie, posadzkowe (w tym – „Agilia Beton” i „Agilia Sols A”), wodoodporne, nawierzchniowe (w tym „Artevia Decor” i „Artevia Kolor”), architektoniczne, zaprawy, stabilizacje i podsypki; ich jakość obecnie kontroluje własne laboratorium, pod nadzorem służb technologicznych Spółki „LAFARGE Beton Towarowy”; wzmoczony monitoring jakości przekłada się na brak reklamacji;
- cieszy się opinią solidnego producenta i dostawcy, wyróżniającego się profesjonalizmem, wiarygodnością i wysoką jakością produktów. Dzięki temu dostarcza beton na prestiżowe inwestycje Stargardu Szczecińskiego i okolic, ostatnio np. na budowę gmachu Komendy Powiatowej Policji czy budowę drogi - ul. Spokojnej wraz ze ścieżką rowerową.

Wytwórnia Betonu Towarowego: STARGARD SZCZECIŃSKI – STRACHOCIN

LAFARGE Beton Towarowy Sp. z o.o.

73-110 Stargard Szczeciński, Strachocin 43

tel.: 91 578 29 80

e-mail: tomasz.bielanski@lafarge.com



LAFARGE Beton Towarowy Sp. z o.o.

70-028 Szczecin

ul. Chmielewskiego 13

www.lafarge.com



Wytwórnia „Stargard Szczeciński – teren Parku Przemysłowego”:

- nosi emblemat „Dobry Beton” od marca 2006 r. V runda kwalifikacyjna (2007/2008), również VIII (2010/2011) i XII (2014/2015) - potwierdziły dostosowanie do standardów regulaminowych Znaku Jakości SPBT, co skutkowało prolongatą wyróżnienia – w pierwszym do marca 2011 r., później – do marca 2015, a obecnie na kolejne 4 lata;
- lata 2011-2014 nie przyniosły istotnych zmian w technicznym wyposażeniu. Nowoczesny, skomputeryzowany zakład w aktualnym zestawieniu sprzętowym – swoją produkcją kryje w pełni potrzeby rynkowe, precyzowane zamówieniami. Produkuje bez szkód dla środowiska naturalnego, także w okresie obniżonych temperatur otoczenia;
- samodzielnie prowadzi zakładową kontrolę jakości wyprodukowanych mieszanek. Korzysta niezależnie z usług firmowego laboratorium Spółki „BT Topbeton” z Gorzowa Wlkp., któremu zleca opracowanie nowych receptur oraz rutynową ocenę przydatności surowców, tj. cementów, kruszyw i pyłów mineralnych;
- dzięki elastycznej polityce cenowej, ustabilizowanej jakości produktów oraz sprawnej logistyce - cieszy się opinią niezawodnego partnera w środowisku największych wykonawców i inwestorów budowlanych w Stargardzie Szczecińskim, takich jak: „Polimex Mostostal”, „Hochtief Polska”, „Budimex” czy „Modehpolmo”;
- w ciągu ostatnich 4-letnich lat do swego dorobku dopisała m.in. dostawy na budowę i rozbudowę fabryki opon samochodowych „TBR Bridgestone” (tłacznie ok. 70 tys. m³ betonu), budowę zakładów „Cargotec” (ok. 15 tys. m³ betonu), nawierzchni drogowych na Poligonie Drowskim (ok. 8 tys. m³ betonu) oraz w obrębie regionalnego zakładu gospodarki odpadami w Drawsku i w Stąjsinie k. Nowogardu. Dostarczała też beton na budowę mostu w ciągu obwodnicy Stargardu Szczecińskiego, Nowogardu i Goleniowa.

Wytwórnia Betonu Towarowego:

STARGARD SZCZECIŃSKI – TEREN PARKU PRZEMYSŁOWEGO

BT Topbeton Sp. z o.o. – Zakład: Stargard Szczeciński
73-110 Stargard Szczeciński, ul. Składowa 1A
tel.: 91 579 08 96; fax: 91 579 08 97
e-mail: stargard@bt.topbeton.pl



BT Topbeton Sp. z o.o.
66-400 Gorzów Wlkp.
ul. Bierzańska 45
www.topbeton.pl

GÓRAŹDŻE BETON
HEIDELBERGCEMENT Group

Góraźdże Beton Sp. z o.o.
47-316 Góraźdże
Chorula, ul. Cementowa 1
www.gorazdzebeton.pl



Wytwórnia „Wadowice – przy Szosie Krakowskiej”:

- zamykając z pomyślnym rezultatem procedurę kwalifikacyjną bieżącej, XII edycji, uzyskała wyróżnienie SPBT „Dobry Beton” na okres: marzec 2015÷marzec 2017;
- od r. 1989 zaopatrywała w beton wytwórnię elementów wibroprasowanych w ramach Firmy „PPHU Jan Kosycarz”, przekształconej z czasem w „Smolbet” Sp.c. W roku 2004 w Wadowicach rozszerzono profil produkcji o beton towarowy, zaś w r. 2008 przeniesiono zakład do Witanowic, gdzie rozbudowano go o drugi węzeł betoniarSKI „ARC MOV-MDE 3000/4i” o wydajności 80 m³/h – sterowany komputerem wg systemu „Euro XXI”;
- jako jedyna w Powiecie Wadowickim produkuje wszystkie asortymenty betonu, na które składa zapotrzebowanie miejscowy rynek, a więc – betony zwykłe w klasach C8/10÷C45/55, betony drogowo-mostowe, kontraktorowe, posadzkowe, recepturowe oraz zaprawy i stabilizacje. Wyroby odpowiadają wszelkim wymaganiom normy europejskiej PN-EN 206, również - z uwzględnieniem oczekiwań klienta;
- dysponuje własnym parkiem ciężarówek do transportu masy betonowej;
- prowadzi systematyczną kontrolę jakości z wykorzystaniem własnego, profesjonalnego laboratorium firmowego – we współpracy z laboratorium „Technologia Betonu i Doradztwo – Bogdan Jursza”;
- ma doświadczenia w zaopatrywaniu sporych inwestycji budowlanych, jak np. obiekty zapory wodnej w Świnnej Porębie, hotele „Czarny Groń” w Rzykach, „Młyn Jacka” w Jaroszwcach czy „Badura” w Wadowicach, sortownia śmieci i kompostownia przy wysypisku „Eko” w Choczni, markety „Biedronka” w Zatorze, Babicach i Wadowicach, kompleks wyciągów narciarskich „Czarny Groń” w Rzykach, sale gimnastycznych w Sułkowicach, Andrychowie, Kalwarii Zebrzydowskiej, Paszkwóce i w Woźnikach oraz hale przemysłowe lub magazynowe: CMC w Andrychowie, „Maspex” i „Pack Plus” w Wadowicach, „Unipak” oraz „Top Dach” w Wieprzu.

Wytwórnia Betonu Towarowego: WADOWICE – przy Szosie Krakowskiej

SMOLBET Sp.c.

34-103 Witanowice, ul. Krakowska 70

tel./fax: 33 823 38 71

e-mail: biuro@smolbet.pl

SMOLBET

SMOLBET Sp.c. – J. Kosycarz, M. Kosycarz

34-123 Choczni

ul. Główna 330

www.smolbet.pl



Wytwórnia „Warszawa – Odolany”:

- w lutym 2004 r. uzyskała po raz pierwszy Znak Jakości SPBT „Dobry Beton”. Wyróżnienie to sprolongowała najpierw podczas edycji III (2005/2006) , potem – w ramach edycji VI (2008/2009). Obecnie reaktywuje ważność odznaczenia na 2 lata;
- wyposażona w dwa, skomputeryzowane, niezależne węzły produkcyjne, tj. „Stetter M2 TZ” z mieszalnikiem turbinowym oraz „Liebherr BETOMAT III” z dwoma mieszalnikami dwuwalowymi o pojemności 2 x 3 m³. Łączna wydajność wytworni wynosi 330 m³/h, co stawia ją na czele największych w Polsce; bloki produkcyjne wspomaga stacja recyklingu „Liebherr” oraz urządzenie grzewcze „Polarmatic”, umożliwiające produkcję i dostawy mieszanki betonowej o temperaturze powyżej +5°C nawet podczas ujemnych temperatur otoczenia atmosferycznego;
- jest zdolna wyprodukować dowolną odmianę betonu towarowego, na którą oczekuje warszawski rynek budowlany; każdą dostawę dokumentuje komputerowy wydruk WZ, zawierający jednocześnie potwierdzenie zgodności z Polską Normą oraz wymaganiami zamówienia;
- stale kontroluje jakość wyrobów pod nadzorem profesjonalnego laboratorium betonu Spółki „BOSTA-Beton” w Warszawie;
- zaopatruje w beton zarówno klientów indywidualnych jak i małe firmy remontowo-budowlane; ale chwali się przede wszystkim dostawami na prestiżowe inwestycje Warszawy, jak np. ostatnio: budowa II linii metra; rozbudowa płyty postojowej i dróg kołowania w Porcie Lotniczym im. F. Chopina, budowa obiektów południowej obwodnicy Warszawy. Specjalizuje się w spektakularnych dostawach mieszanki betonowej na wysokie kondygnacje z wykorzystaniem własnej pompy stacjonarnej „Putzmeister BSA2110 HP-D” i masztu rozprowadzającego (wysokość pompowania – do 350 m), czego przykładem może być budowa wieżowca „Cosmopolitan – Twarda”.

Wytwórnia Betonu Towarowego: WARSZAWA – ODOLANY

PPMB Bosta Beton Sp. z o.o. – WBT Warszawa V

01-254 Warszawa, ul. Mszczonowska 5

tel.: 604 233 103

e-mail: xma@bostabeton.com.pl

BOSTA-BETON
Sp. z o.o.
 Przedsiębiorstwo Produkcji Masz Betonowych
 PPMB Bosta Beton Sp. z o.o.
 02-656 Warszawa
 ul. Ksawerów 30
www.bostabeton.com.pl

GAZ
 Grupa OŻARÓW S.A.
 27-530 Ożarów
 Krasy 77
www.ozarow.com.pl



Wytwórnia „Warszawa – przy Wale Miedzeszyńskim”:

- wybudowana od podstaw przez przedsiębiorstwo „Warbud” i przejęta przez Spółkę „LAFARGE Kruszywa i Beton” na przełomie 2012/2013 r. Z pozytywnym wynikiem procedury kwalifikacyjnej w ramach zamkniętej już, XII edycji Kampanii „Dobry Beton” - dołącza do grupy liderów Znaku Jakości SPBT. Prawo używania odznaczenia przyznano jej na 2 najbliższe lata;
- posiada 3 silosy na składniki miłątkie i rzędowy zespół 6-ciu zasobników na kruszywo, skąd podawane jest skipem odważającym do mieszalnika typu „Liebherr” o pojemności 2,25 m³. Gospodarką materiałową, tokiem produkcji oraz załadunkiem masy betonowej steruje autonomiczny komputer. Blok produkcyjny uzupełnia dodatkowo magazynek domieszek chemicznych, kotłownia parowa „Polarmatic”, zespół urządzeń recyklingu pełnego „Liebherr” oraz kompleks magazynowy kruszyw (zasieki pasywne);
- oprócz betonów zwykłych w rozumieniu normy PN-EN 206, produkuje również jego odmiany posadzkowe, lekkie, mostowe, drogowe, architektoniczne, produkty firmowe jak „Artevia Kolor” czy „Decor” oraz zaprawy i stabilizacje;
- jakość produkcji nadzorowana jest kompleksowo przez warszawskie laboratorium betonu Grupy „Lafarge”, przy coraz większym zaangażowaniu „Barg” S.A.;
- w krótkiej historii pod szyldem „Lafarge” swoimi dostawami przyczyniła się waleń do wybudowania kompleksu mieszkalnego „Unimax Konstruktorska” oraz biurowca „UNIBEP – Office Hube” dla Polskiego Holdingu Nieruchomości;
- szczyci się zakładowym certyfikatem ISO 14001:2004 (świadectwo nr: 0198 104 00 190, wydane przez „TÜV Rheinland Polska”), zaświadcującym o wysokim standardzie ochrony środowiska.

Wytwórnia Betonu Towarowego: WARSZAWA – przy Wale Miedzeszyńskim

LAFARGE Kruszywa i Beton Sp. z o.o. – WBT Zawodzie

02-981 Warszawa, ul. Zawodzie 14

tel.: 58 766 88 44; 519 537 060

e-mail: sylwester.twardowski@lafarge.com



LAFARGE Kruszywa i Beton Sp. z o.o.

02-135 Warszawa, ul. Itzecka 24F

www.lafarge-kruszywa.pl



Wytwórnia „Warszawa – ul. Kłobucka”:

- w 2009 r. wpisana po raz pierwszy na krajową listę liderów Znaku Jakości SPBT. Wyróżnienie to reaktywowała w pierwszym w ramach edycji VIII (2010/2011) oraz obecnie - na okres 4-ech najbliższych lat;
- w latach 2011÷2014 nie dokonywała istotnych zmian w swoim nowoczesnym wyposażeniu technicznym; biorąc pod uwagę sieć 4 betoniarni Spółki „CEMEX Polska” w Warszawie, Wytwórnia „Warszawa – ul. Kłobucka” jest jej wiodącym, modelowym zakładem;
- dostosowała paletę produktów do potrzeb warszawskiego rynku budowlanego; oprócz betonu zwykłego wg normy europejskiej PN-EN 206 wytwarza sortymenty specjalne, m.in. hydrotechniczne, drogowo-mostowe, BWW, SCC, kontraktorowe, lekkie i ciężkie oraz posadzkowe. Ofertę uzupełnia zestaw produktów innowacyjnych – „Agron”, „Compacton”, „Fibron”, „Slid”, „Grunton” czy „Deco”;
- stale kontroluje jakość na próbkach mieszanek betonowych i stwardniałego betonu, wykorzystując podręczne laboratorium – w ścisłej współpracy z laboratorium zewnętrznym „Barg” S.A., co skutkuje pustym kontem reklamacji;
- ma stałych klientów, zarówno w gronie większych, jak i mniejszych wykonawców. Z bardziej prestiżowych obiektów, które ostatnio zaopatrywała w beton wymienić można: budowę II linii warszawskiego Metra, rozbudowę dróg kołowania i odcinków pasów startowych Portu Lotniczego „Okęcie”, budowę trasy szybkiego ruchu S2.

Wytwórnia Betonu Towarowego: WARSZAWA – UL. KŁOBUCKA

CEMEX Polska Sp. z o.o. – WBT K022

02-699 Warszawa, ul. Kłobucka 8

tel.: 22 330 13 25

e-mail: zbigniew.woloszczak@cemex.com



CEMEX Polska Sp. z o.o.

02-232 Warszawa

ul. Łopuszańska 38 D

www.cemex.pl



Wytwórnia „W6 – Wytwórnia Mobilna”:

- to nowy nabytek wielozakładowej Spółki „Staniszewscy”, uruchomiony w 2013 r.; debiutuje w gronie liderów Znaku Jakości SPBT;
- składa się z mieszalnika „Simem MSO 3000 HL”, 4 silosów na cement i dodatki mineralne o pojemności łącznej 235 t, 6-komorowego bloku zaopatrzenia w kruszywo, wag odmiarowych „Sauter”, dozownika włókien rozproszonych „Incite Fibre Dosing System” typu MD300-FS400/50. Wspomaga ją olejowe urządzenie podgrzewania kruszyw i wody zarobowej (kocioł „De Dietrich M300S”) oraz stacja recyklingu „Elema”. Kompleks sterowany jest komputerem, pod oprogramowaniem „Sauter”;
- wytwarza różne sortymenty towarowe betonu zwykłego wg PN-EN 206 (w zakresie klas C8/10÷C35/45) – zgodnie z zamówieniami klienta. Oferuje także betony specjalne, m.in. samazagęszczalne, kontraktorowe, mrozoodporne, posadzkowe ze zbrojeniem rozproszonym, ekobetony z dodatkiem laminatu poliestrowego, podsypki i szlichty piaskowo-cementowe, również – zaprawy murarskie;
- stały nadzór nad jakością produktów pełni skutecznie profesjonalne laboratorium Firmy „Staniszewscy” w Olsztynie, co owocuje brakiem reklamacji;
- ostatnio, zainstalowana obok węzła stacjonarnego przy ul. Sprzętowej 8, była wiodącym dostawcą dla takich wykonawców jak „Masbud”, „Budextan”, „Techdom”, „Arbet” czy Woj. Przedsiębiorstwo Budowlane, angażując się m.in. w olsztyńskie budowy: całoroczne centrum sportowo-rekreacyjnego nad Jeziorem Krzymym, park centralny, miejska oczyszczalnia ścieków, budynki w ramach osiedli mieszkaniowych „Radykajny” (ul. Poziomkowa), „Zacisze”, „Leśna” oraz przy ul. Piotrowskiego, a także – hotel w Warchałach., kompostownia w Kołodziejowym Grądzie i obiekty mieszkalno-usługowe w Barczewie.

Wytwórnia Betonu Towarowego: W6 – WYTWÓRNIĄ MOBILNĄ

W6 – Wytwórnia Mobilna, F.U. „STANISZEWSKY” Staniszewski, Kulis Sp. J.

10-440 Olsztyn, ul. Sprzętowa 8 (baza W6)

tel.: 89 530 51 42

e-mail: staniszewscy@staniszewscy.com.pl

STANISZEWSKY

F.U. „STANISZEWSKY” Staniszewski, Kulis Sp. J.

10-449 Olsztyn

ul. Piłsudskiego 79D

www.staniszewscy.com.pl



Wytwórnia „Wrocław – Bielany Wrocławskie”:

- jest jednym z najmłodszych nabytków Spółki „Góraźdże Beton” we Wrocławiu; postawiona została przez przedsiębiorstwo „Bosta-Beton” w 2008 r., a już po roku zdobyła laur Znaku Jakości SPBT po raz pierwszy. Powtarzając procedurę kwalifikacyjną w ramach VIII (2010/2011) edycji Kampanii „Dobry Beton” z pozytywnym rezultatem, zapewniła sobie miejsce wśród krajowych liderów betonu towarowego na lata 2011÷2014., zaś obecnie prolonguje ważność odznaczenia na lata 2015-2018;
- w ciągu ostatnich 4 lat nie dokonywała zmian w swoim nowoczesnym wyposażeniu technicznym; w dalszym ciągu produkuje wszystkie odmiany betonu towarowego, na które zgłasza zapotrzebowanie miejscowy rynek budowlany;
- nadzorowana jest przez Spółkę-Laboratorium „Betotech” z Dąbrowy Górniczej, które ponadto przygotowuje lub modyfikuje jej receptury, bada przydatność surowców oraz kontroluje jakość wyprodukowanego betonu; stały nadzór zewnętrzny owocuje m.in. brakiem reklamacji w 2014 r.;
- wspólnie z dwoma innymi, nowoczesnymi zakładami Spółki „Góraźdże Beton” we Wrocławiu kreuje jej nowy wymiar w skali rynku stolicy Dolnego Śląska po stronie podaży. Od początku utrzymuje wysoki poziom wytwórstwa z gwarancją jakości oraz niezawodność logistyki, co przesądza o trwałych więzi handlowych z wiodącymi wykonawcami robót budowlanych w regionie;
- do swoich osiągnięć pod szyldem „Góraźdże Beton” dopisała udane dostawy na budowę centrum handlowego „Bielany Wrocławskie”, salonu samochodowego „Porsche” czy osiedla mieszkaniowego „Impresso”;
- razem z innymi zakładami Spółki „Góraźdże Beton” szczyci się zbiorowym certyfikatem, poświadczającym zgodność systemu zarządzania jakością z wymaganiami normy PN-EN ISO 9001:2001.

Wytwórnia Betonu Towarowego: WROCŁAW – BIELANY WROCŁAWSKIE

Góraźdże Beton Sp. z o.o. – WBT Wrocław 3

55-040 Kobierzyce - Bielany Wrocławskie, ul. Atramentowa 6

tel.: 77 777 97 10

e-mail: WBT.Wroclaw3@gorazdbebeton.pl

GÓRAŹDŹE BETON
HEIDELBERGCEMENT Group

Góraźdże Beton Sp. z o.o.

47-316 Góraźdże

Chorula, ul. Cementowa 1

www.gorazdbebeton.pl



Wytwórnia „Wrocław – Klecina”:

- weszła do ekskluzywnego grona laureatów Znak Jakości „Dobry Beton” w lutym 2013 r.; wysoki standard wyposażenia, poziom technologii oraz kompetencje personelu - potwierdzone podczas obecnej rundy kwalifikacyjnej (2014/2015) był podstawą spróbowania ww. wyróżnienia na kolejne 4 lata;
- w dalszym ciągu zaliczana jest do najnowocześniejszych w regionie; wysokosprawny, skomputeryzowany węzeł produkcyjny z mieszalnikami planetarnymi, rzędem 6-ciu aktywnych zasobników kruszywa, 4-ma silosami składników miękich, zespołem podgrzewania komponentów i kompleksem recyklingu – pozwala produkować mieszankę betonową zgodnie ze wymaganiami europejskimi, z utrzymaniem surowych reżimów ochrony środowiska. W okresie 2013÷2014 w usprzętowieniu zakładu nie dokonano istotniejszych zmian;
- prowadzi systematyczną kontrolę produkcji, nad którą stale czuwają dobrze zorganizowane i kompetentne służby technologiczne oraz centralne laboratorium firmowe Spółki „th-beton”;
- dzięki elastycznej polityce cenowej, wysokiej jakości produktów oraz niezawodnej logistyce – umacnia swoją pozycję na wrocławskim rynku budowlanym, stale powiększając grono klientów; produkuje różne sortymenty betonu wg normy PN-EN 206;
- do swojego dorobku w latach 2013÷2014 dopisała udane dostawy betonu m.in. na: rozbudowę Jazu Rędzńskiego (ok. 8 tys. m³), budowę biurowca „Silver Tower Center” (ok. 9 tys. m³) i „Wąbrzyska Center” (ok. 2 tys. m³) oraz na budowę osiedla mieszkaniowego „Centauris” – etap III (ok. 6 tys. m³) i „Na Życzliwej” (ok. 4 tys. m³).

Wytwórnia Betonu Towarowego: WROCŁAW – KLECINA

th-beton Sp. z o.o. – 0/Wrocław

52-315 Wrocław, ul. Kobierzycka 20

tel./fax: 71 364 50 55; kom.: 784 421 612

e-mail: wroclaw@th-beton.pl

th-beton

th-beton Sp. z o.o.

52-315 Wrocław

ul. Kobierzycka 20

www.th-beton.pl



Wytwórnia „Wrocław – Swojczyce”:

- to jeden z nowych nabytków Spółki „Góraźdże Beton” we Wrocławiu, działający przedtem pod szyldem przedsiębiorstwa „Bosta-Beton”; po pomyślnej kwalifikacji w ramach XII edycji Kampanii „Dobry Beton” jako debiutant zyskuje Znak Jakości SPBT z ważnością na 2 lata;
- wyposażona w mieszalnik „Skako – SK200” o pojemności zarobowej 2,0 m³, sprzężony z rzędem zasobników kruszywa 4 x 20 m³, 5-ma silosami na cement i dodatki mineralne, systemem zasilania w domieszki, zakładową stacją recyklingu „Liebherr LRT” oraz blokiem podgrzewania komponentów „LogoBloc” o mocy 240 kW; tokiem produkcji oraz kontrolą wsadu nadawcy czy odmiaru załadunku steruje autonomiczny komputer pod oprogramowaniem „Systemat 3000”; wydajność wężła wynosi ok. 50 m³/h;
- jest przygotowana do produkcji wszelkich odmian betonu towarowego wg europejskiej normy PN-EN 206; oferuje ponadto asortymenty firmowe, takie jak pianobeton „Poriment M” czy styrobeton „Poriment P”;
- ciągłe nadzorowanie jakości produktu powierzyła profesjonalnej jednostce „Betotech” z Dąbrowy Górniczej;
- do swoich osiągnięć pod szyldem „Góraźdże Beton” dopisała udane dostawy na budowę osiedla mieszkaniowego „Moderno” przy ul. Pięknej we Wrocławiu (wykonawca: Haras Sp. z o.o.) i szkoły podstawowej w Kiełczowie;
- posiada potwierdzenie zgodności systemu zarządzania jakością z wymaganiami normy PN-EN ISO 9001:2001 (w ramach zbiorowego certyfikatu dla Spółki „Góraźdże Beton”).

Wytwórnia Betonu Towarowego: WROCŁAW – SWOJCZYCE

Góraźdże Beton Sp. z o.o. – WBT Wrocław 2

51-502 Wrocław, ul. Mydlana 11

tel.: 77 777 97 15

e-mail: WBT.Wrocław2@gorazdzebeton.pl

GÓRAŹDŹE BETON
HEIDELBERGCEMENT Group

Góraźdże Beton Sp. z o.o.

47-316 Góraźdże

Chorula, ul. Cementowa 1

www.gorazdzebeton.pl



Wytwórnia „Żory – Suszec”:

- w marcu 2011 r., jeszcze jako wytwórnia Spółki „Lafarge Kruszywa i Beton” uzyskała Znak Jakości SPBT po raz pierwszy. W roku 2014 wchodzi do sieci zakładów Spółki „Góraždze Beton” i jest jej wizytówką na Górnym Śląsku. Obecnie odnawia odznaczenie „Dobry Beton” na 2 lata;
- w okresie ostatnich pięciu lat nie dokonywała większych zmian w nowoczesnym, skomputeryzowanym kompleksie produkcyjnym, zestawionym wg standardu europejskiego – łącznie z instalacją podgrzewania surowców oraz utylizacji resztek poprodukcyjnych. Nadzór nad doborem surowców, kontrolą skuteczności receptur oraz poprawnością parametrów wyprodukowanych partii betonu - realizuje tu w Spółka „Betotech” z Dąbrowy Górniczej; Ilość reklamacji w ubiegłym roku – „0”;
- produkuje wszystkie sortymenty betonu towarowego, na które zgłasza zapotrzebowanie miejscowy rynek, z podziałem na odmiany zwykłe oraz specjalne, w tym – drogowo-mostowe, SWW i SCC, ciężkie i lekkie, podwodne, jastrychy, mieszanki półsuche stabilizowane cementem, także – produkty firmowe: pianobeton „Poriment M” i styrobeton „Poriment P”;
- rzetelność, kompetencje i profesjonalizm upoważniają do współpracy ze znanymi, dużymi inwestorami lub wykonawcami;
- wspólnie z pozostałymi zakładami Spółki „Góraždze Beton” szczerzy się zbiorowym certyfikatem, potwierdzającym zgodność systemu zarządzania jakością z wymaganiami normy PN-EN ISO 9001:2001.

Wytwórnia Betonu Towarowego: ŻORY – SUSZEC

Góraždze Beton Sp. z o.o. – WBT Żory
43-267 Suszec, ul. Piaskowa 35A
tel.: 77 777 97 10
e-mail: WBT.Zory@gorazdebeton.pl

GÓRAŹDŹE BETON
HEIDELBERGCEMENT Group

Góraždze Beton Sp. z o.o.
47-316 Góraždze
Chorula, ul. Cementowa 1
www.gorazdebeton.pl

Paleta produktów nowoczesnej wytwórni betonu towarowego

- zaczyn cementowy dla potrzeb iniekcji,
- zaprawa murarska marki 5,0÷20,0 o przedłużonym okresie użytku,
- mieszanka piaskowa lub piaskowo-żwirowa marki 1,5÷15,0 - modyfikowana cementem, przeznaczona do krycia nierówności terenu oraz wypełniania pustek podziemnych, także układania podbudowy drogowej, wzmacniania skarp itp.,
- beton konstrukcyjny – zwykły o wytrzymałości od C8/10 do C45/55 i przedziale konsystencji: od sztywnej (wilgotnej) do ciekłej, regulowanej również plastyfikatorami i superplastyfikatorami,
- beton konstrukcyjny – lekki, na bazie kruszywa keramzytowego, w klasie gęstości D1.0, D1.2, D1.4, D1.6, D1.8 i D2.0 i klasie wytrzymałości od LC8/9 do LC50/55,
- beton konstrukcyjny – ciężki (gęstość – powyżej 2600 kg/m³), zazwyczaj na kruszywie barytowym, do budowy osłon promieniowania radioaktywnego,
- beton specjalny w odmianie:
 - drogowo-mostowej, odpornej na działanie mrozu i środków odladzających, z udziałem kruszyw granitowych lub bazaltowych i domieszki napowietrzającej,
 - kontraktorowej, przeznaczonej do formowania podziemnych ścianek szczelnych lub pali odwiercanych – pod osłoną płuczki bentonitowej,
 - wysokowytrzymałej (HPC), począwszy od klasy C50/60 lub LC45/50 w górę,
 - architektonicznej, z określoną fakturą powierzchni,
 - odpornej na wzmożoną agresję chemiczną środowiska,
 - wodoszczelnej – we wszystkich zakresach szczelności,
 - podwodnej, umożliwiającej aplikację na głębokości kilkunastu metrów,
 - posadzkowej, w tym – trudnościeralnej, zbrojonej włóknami stalowymi lub ze sztucznego tworzywa, także – w wykonaniu samopoziomującym (SCC),
 - pianobetonu (napowietrzenie – od 20% do 70%), przeznaczonego na podbudowy, wypełnienia, otuliny instalacji podziemnego uzbrojenia terenu i termoizolacje,
- firmowa, lekka masa wyrównująco-izolująca wiązana cementem – na bazie granulatu styropianowego.

Uwaga:

1. Standardowa oferta handlowa wytwórni wyróżnionych Znakiem Jakości SPBT „Dobry Beton” zawiera kilkadziesiąt, czasami ponad sto asortymentów recepturowych, obejmujących ww. pozycje. Jej zasób zależy praktycznie od zapotrzebowania miejscowego rynku budowlanego.
2. Każdy z Laureatów jest otwarty na zmiany i modyfikacje własnych receptur, sugerowane przez Odbiorcę, zgodnie z jego potrzebami.
3. Wszyscy Laureaci są gotowi dostarczać mieszankę betonową zarówno wg formuły „betonu projektowanego” jak i „betonu recepturowego” – w myśl normy europejskiej PN-EN 206-1.

PRODUCENT DOMIESZEK DO BETONU



ANDROIMPEX SPÓŁKA Z O.O.



DOMIESZKI DO BETONU



LABORATORIUM BETONU

ANDROIMPEX SPÓŁKA Z O.O.

34-120 Andrychów, ul. Krakowska 83F
www.androimpex.pl

Biuro Zarządu:
tel. 033 875 19 50
tel./fax 033 875 88 85
androimpex@androimpex.pl

Dział Handlowy:
tel. +48 606 368 747
tel./fax 033 875 19 38
d.handlowy@androimpex.pl



● Siedziba Firmy
● Przedstawicielstwa

NOWOCZESNOŚĆ I INNOWACJA W BUDOWNICTWIE



Wykorzystaj 100 lat doświadczeń BASF w swoich realizacjach

MasterPozzolith STD
MasterPozzolith 501 HE
MasterPozzolith 1000
MasterPozzolith 240
MasterPozzolith 180



MasterPozzolith – nowoczesne domieszki do betonów i zapraw.
Innowacyjne produkty, wieloletnie doświadczenie, konkretne rozwiązania.
Znalezienie wiarygodnego wsparcia dla Twoich projektów, nigdy nie było łatwiejsze.

Po więcej informacji odwiedź naszą stronę www.master-builders-solutions.pl

Właściwości betonu wymagane na dużych projektach

CHRYSO® Fluid Optima

185

Superplastyfikator z unikatowej gamy **CHRYSO® Fluid Optima serii 100** umożliwiający produkcję betonu o niskiej lepkości i umożliwiający wydłużone utrzymanie konsystencji. Domieszka dedykowana do wykonywania elementów występujących w konstrukcjach inżynierii infrastrukturalnej.

Superplastyfikatory z gamy **CHRYSO® Fluid Optima serii 100** udowodniły swoją przydatność w wielu projektach realizowanych za granicą oraz w Polsce, np. wiadukt Millau we Francji, DTŚ Katowice – Gliwice, Most Milenijny we Wrocławiu, w wiele innych. **CHRYSO® Fluid Optima 185** charakteryzuje się możliwością uzyskania niskiego stosunku w/c (redukcja wody) i betonu o właściwościach charakterystycznych dla betonów stosowanych w budownictwie infrastrukturalnym.

Zakres zastosowania:

- Beton towarowy,
- Szeroki zakres konsystencji mieszanki betonowej - od plastycznej do ciekłej,
- Mieszanki w technologii SCC,
- Mieszanki pompowane
- Beton architektoniczny gładki, w tym biały
- Elementy żelbetowe, sprężone, gęsto zbrojone
- Kompozyty nowej generacji : HPC, VHPC

CHRYSO
www.chryso.com

ZAMÓWIENIA: +48 22 11 000 71

CHRYSO Polska - Ul. Wiśniowa 40B/14 - 02-520 Warszawa - Poland - Tel. +48 22 542 42 51 - Fax. +48 22 542 42 46/47

CHRYSO: Z nami zbudujesz przyszłość Swoich marzeń.



JUNJIN Polska

autoryzowany przedstawiciel

Junjin Polska Sp. z o.o.
32-050 Skawina
ul. Żwirowa 40
tel. 12 444 14 64
www.junjin.pl



www.junjin.pl

W NASZEJ OFERCIE ZNAJDUJĄ SIĘ:

- ✦ **SAMOJEZDNE POMPY DO BETONU** na podwoziach Mercedes-Benz, MAN, SCANIA, VOLVO, DAF o wysięgnikach od 25 do 63 m.
- ✦ **POMPY STACJONARNE** o wydajności od 60 m³/h do 120 m³/h
- ✦ **MASZTY SAMOWSPINAJĄCE** o zasięgu od 24 do 50 metrów
- ✦ **CZĘŚCI ZAMIENNE DO POMP DO BETONU** wszystkich producentów
- ✦ **RUROCIĄGI** do pomp do betonu - autoryzowany przedstawiciel



Wojciech Kosmal

tel: 784 00 95 00

e-mail: w.kosmal@junjin.pl



BETON
TOWAROWY
DOMIESZKI
PREFABRYKACJA
DO BETONU
CIĘŻKA
LEKKA



MAPEI®

PLASTYFIKUJĄCE, UPŁYNNIAJĄCE,
NAPOWIERZAJĄCE, OPÓŹNIAJĄCE, PRZYSPIESZAJĄCE,
STABILIZUJĄCE, EKSPANSYWNE

O DEDYKOWANYCH WŁAŚCIWOŚCIACH
PREPARATY ANTYPADHEZYJNE, PIELĘGNACYJNE

WWW.MAPEI.PL



MAPEI®

Budujesz raz, a dobrze!



Wypowiedzi ...



dr inż. Marian Płachecki

Przewodniczący Krajowej Komisji Kwalifikacyjnej
Polskiej Izby Inżynierów Budownictwa

Pozycja betonu jako podstawowego materiału konstrukcyjnego we współczesnym budownictwie pozostaje niezagrożona. Tym bardziej cenna jest prowadzona już po raz dwunasty Kampania Stowarzyszenia Producentów Betonu Towarowego w Polsce pod hasłem „Dobry Beton”. Jest to tym ważniejsze, że aktualne normy konstrukcyjne bazujące na Eurokodach przypisują betonowi odpowiedzialność za nośność i trwałość konstrukcji. Tym samym przyznawane wyróżnienie „Dobry Beton” pozwala na trafne wskazanie najlepszych krajowych producentów jakościowego betonu towarowego, którzy produkują ten podstawowy materiał konstrukcyjny w oparciu o aktualną, europejską normę EN 206 z poszanowaniem dla środowiska naturalnego.

Jako doświadczonego projektanta, rzeczoznawcy budowlanego i reprezentanta Krajowej Komisji Kwalifikacyjnej Polskiej Izby Inżynierów Budownictwa szczególnie cieszę mnie wszelkie działania mające na celu podnoszenie jakości stosowanych materiałów budowlanych, co ułatwia projektowanie i wdrażanie nowoczesnych rozwiązań materiałowo-technologicznych a tym samym realizację coraz bardziej złożonych, ambitnych projektów.

Gratuluje serdecznie Stowarzyszeniu Producentów Betonu Towarowego w Polsce tej cennej inicjatywy a także składam wyrazy uznaniu 29 producentom betonu, którzy w tym roku zostali wyróżnieni Znakami Jakości „Dobry Beton”.

Wypowiedzi ...



Józef Mokrzycki

Prezes Zarządu Mo-BRUK S.A.

Budując nawierzchnie betonowe od blisko 20 lat zawsze stawiamy na najwyższą jakość usług i materiałów z jakich wykonujemy drogi. Przed rozpoczęciem każdej budowy sprawdzamy rzetelność dostawcy betonu, jego potencjał techniczny, doświadczenie kadry oraz historię współpracy z innymi klientami. Obecnie dysponujemy bazą sprawdzonych dostawców betonu, ale dynamicznie rozwijając swoją działalność na kolejne regiony polski potrzebowaliśmy obiektywnej oceny potencjalnych dostawców betonu. Zakup betonu od wytwórni betonu legitymujących się znakiem „Dobry Beton” nie wymaga ze strony Mo-BRUK tak dużego zaangażowania w audyt przed rozpoczęciem budowy.

Znak „Dobry beton” to nie slogan, to też nie certyfikat jaki można „kupić” za kilkaset złotych. „Dobry beton” to potwierdzenie stosowania reżimu technologicznego w produkcji betonu, który zapewnia jakość wytwarzanej masy betonowej na najwyższym poziomie. Dla spółki Mo-BRUK jakość betonu to bezpieczeństwo w trakcie realizacji inwestycji o nawierzchniach betonowych oraz w długoletnim okresie gwarancji. Budowa dróg z najwyższej jakości materiałów przekłada się także na nasze bezpieczeństwo finansowe. Mo-BRUK od zawsze przykładął najwyższą staranność do troski o środowisko, a znak „Dobry Beton” gwarantuje też brak negatywnego oddziaływania na środowisko danej wytwórni.

Znak jakości „Dobry beton” jest jednym z czynników dających gwarancję wybudowania w Polsce tysięcy kilometrów najwyższej jakości dróg o nawierzchni z betonu cementowego.

Gratuluje serdecznie Stowarzyszeniu Producentów Betonu Towarowego w Polsce tej cennej inicjatywy a także składam wyrazy uznaniu 29 producentom betonu, którzy w tym roku zostali wyróżnieni Znakiem Jakości „Dobry Beton”.

Wypowiedzi ...



dr inż. Grzegorz Bajorek

Centrum Technologiczne Budownictwa
przy Politechnice Rzeszowskiej Sp. z o.o.

Znak jakości „Dobry Beton” jest formą potwierdzenia kompetencji, a jednocześnie uznania wysokiego poziomu wytwórni betonu towarowego. Jest to wyróżnienie dla tych węzłów, których odpowiedni stan usprzętowania technicznego w połączeniu z bieżącą praktyką wytwarzania, poziomem technologii i transportu – zapewniają odpowiednią, ustabilizowaną jakość produktu, jaki dociera do zamawiającego.

Dla potwierdzenia wdrożenia i stosowania określonych wymagań, wytwórnia musi poddać się specjalnej procedurze weryfikacyjnej. Podstawowym elementem sprawdzania kompetencji wytwórni betonu jest jej inspekcja techniczna. Dokonuje jej upoważniony przez Zarząd SPBT audytor. Każdy węzeł betoniarski, który dziś jest w gronie tych wyróżnionych, na czas audytu musiał udostępnić audytorowi do wglądu zakładową dokumentację technologiczno-produkcyjną. Jej przegląd oraz przegląd stanu urządzeń wytwórni był podstawą do sporządzenia przez audytora raportu z audytu. Raport ten zawierał ocenę wytwórni w zakresie: personelu węzła (ich kompetencji), spraw technicznych i wyposażenia (wykazano, że wytwórnia jest w stanie wyprodukować w sposób nowoczesny beton o deklarowanych przez siebie właściwościach), surowców (ich nadzór), produkcji i dostawy (sprawdzono przygotowanie węzła do wytwarzania i dostarczania betonów zgodnych z wymaganiami normowymi i sposób dokumentowania tych zgodności) oraz ochrony środowiska (szczelność procesu produkcyjnego, zagospodarowanie odpadów czy prawidłowe przechowywanie substancji mogących zagrażać środowisku).

Zasady kompleksowej kontroli procesu wytwarzania betonu towarowego zawarte w regulaminie przyznawania Znaku Jakości „Dobry Beton” praktycznie odpowiadają wymogom aktualnej normy do betonu PN-EN 206:2014-04. Wyraźnie widać, że wdrożony według niej system kontroli produkcji zapewnia spełnienie wymogów dla uzyskania „Certyfikatu Znaku Jakości SPBT – Dobry Beton”.

Gratuluje wszystkim wyróżnionym producentom betonu. Należy pamiętać, że uzyskany certyfikat niesie za sobą dodatkowy prestiż, reklamę oraz wpływa znacząco na wzrost sprzedaży dobrego jakościowo produktu.

Wytwórnice betonu towarowego, które uzyskały lub sprolongowały wyróżnienie „Dobry Beton” w ramach poprzednich edycji Kampanii

Nazwa Wytwórnicy – adres	Zarząd:	Ważność certyfikatu – do:
CHOJNA 74-500 Chojna, ul. Polna 14 tel./fax: 91 414 30 57 e-mail: tomasz.bielanski@lafarge.com	LAFARGE Beton Towarowy Sp. z o.o. 70-028 Szczecin, ul. Chmielewskiego 13 www.lafarge.pl	marzec 2016
BYDGOSZCZ – GLINKI 85-147 Bydgoszcz, ul. Dąbrowa 35 tel.: 52 345 12 12; fax: 52 345 22 46 e-mail: andrzej.gurdala@lafarge.com	LAFARGE Kruszywa i Beton Sp. z o.o. 02-135 Warszawa, ul. Itzecka 24 F www.lafarge.pl	marzec 2017
BYTOM – BOBREK 41-905 Bytom, ul. św. Elżbiety 13 A tel.: 32 395 05 00 e-mail: bytom@th-beton.pl	th beton Sp. z o.o. 52-315 Wrocław ul. Kobierzycka 20 www.th-beton.pl	marzec 2017
GDAŃSK – NOWY PORT 80-556 Gdańsk, ul. Wielopole 7 B tel.: 58 766 88 44; fax: (58) 766 88 49 e-mail: zbigniew.guzdziol@lafarge.com	LAFARGE Kruszywa i Beton Sp. z o.o. 02-135 Warszawa, ul. Itzecka 24 F www.lafarge.pl	marzec 2017
GŁOGÓW 67-200 Głogów, ul. Potudniowa 11 tel.: 76 727 20 40 e-mail: glogow@bt.topbeton.pl	BT Topbeton Sp. z o.o. (Grupa „Górażdże”) 66-400 Gorzów Wlkp. ul. Bierzarina 45 www.topbeton.pl	marzec 2016
GORZÓW WLKP. – PRZY OBWODNICY WSCH. 66-400 Gorzów Wlkp., ul. Bierzarina 45 tel: 95 728 21 33, fax: 95 728 21 32 e-mail: gorzow@bt.topbeton.pl	BT Topbeton Sp. z o.o. (Grupa „Górażdże”) 66-400 Gorzów Wlkp., ul. Bierzarina 45 www.topbeton.pl	marzec 2018
GORZÓW WLKP.- PRZY SZOSIE SANTOCKIEJ 66-400 Gorzów Wlkp., ul. Podmiejska 15 C tel.: 95 721 69 50, 95 721 69 51 e-mail: piotr.drozd@cemex.com	CEMEX Polska Sp. z o.o. 02-232 Warszawa, ul. Łopuszańska 38D www.cemex.pl	marzec 2016
GORZÓW WLKP. – ZAWARCIE 66-400 Gorzów Wlkp., ul. Matorolnych 1C tel.: 95 723 80 29 e-mail: tomasz.bielanski@lafarge.com	LAFARGE Beton Towarowy Sp. z o.o. 70-028 Szczecin ul. Chmielewskiego 13 www.lafarge.pl	marzec 2016
JELENIA GÓRA – PRZY TRASIE CZESKIEJ 58-500 Jelenia Góra, ul. Spółdzielcza 35A tel.: 75 764 82 12, fax: 75 764 81 81 e-mail: jeleniagora@bt.topbeton.pl	BT Topbeton Sp. z o.o. (Grupa „Górażdże”) 66-400 Gorzów Wlkp. ul. Bierzarina 45 www.topbeton.pl	marzec 2018
KIELCE – NOWINY 26-052 Sitkówka – Nowiny tel.: 41 346 61 30; fax.: 41 346 61 31	DYCKERHOFF Polska Sp. z o.o. 26-052 Sitkówka – Nowiny ul. Zakładowa 3 www.dyckerhoff.pl	marzec 2017

Wytwórnice betonu towarowego, które uzyskały lub sprolongowały wyróżnienie „Dobry Beton” w ramach poprzednich edycji Kampanii – cd.

Nazwa Wytwórnicy – adres	Zarząd:	Ważność certyfikatu – do:
KOŚCIERZYNA 83-400 Kościerzyna, ul. Składowa 2 tel.: 58 680 15 05; fax: 58 680 85 57 e-mail: jarosław.mruk@cemex.com	CEMEX Polska Sp. z o.o. 02-232 Warszawa ul. Łopuszańska 38D www.cemex.pl	marzec 2016
KRAKÓW – NIEPOŁOMICE 32-005 Niepołomice, ul. Grabska 19 tel.: 12 284 84 05; fax: 12 281 10 60 e-mail: niepolomice@generalbetonpolska.pl	GENERAL Beton Polska Sp. z o.o. 94-406 Łódź ul. Nowy Józefów 43/47 www.generalbeton.4b.pl	marzec 2016
KRAKÓW – RYBITWY 30-732 Kraków, ul. płk. Dąbka 2 A tel.: 12 290 07 50; fax: 12 290 07 55 e-mail: monika.januszek@dyckerhoff.com	DYCKERHOFF Polska Sp. z o.o. 26-052 Sitkówka – Nowiny ul. Zakładowa 3 www.dyckerhoff.pl	marzec 2017
LEGNICA – PAWICE 59-220 Legnica, ul. Szczytnicka 50 tel.: 76 862 37 02; fax: 76 852 23 56 e-mail: legnica@bt.topbeton.pl	BT Topbeton Sp. z o.o. (Grupa „Górażdże”) 66-400 Gorzów Wlkp. ul. Bierzarina 45 www.topbeton.pl	marzec 2016
LESZNO – GRONOWO 64-100 Leszno, ul. Wilkowska 21 kierownik: 519 537 041; biuro sprzedaży: 502 786 890 e-mail: tomasz.miler@lafarge.com	LAFARGE Kruszywa i Beton Sp. z o.o. 02-135 Warszawa, ul. Itzecka 24 F www.lafarge.pl	marzec 2017
LUBIN – GILÓW 59-335 Lubin, Gilów tel.: 76 847 19 86; fax: 76 847 19 88 e-mail: lubin@bt.topbeton.pl	BT Topbeton Sp. z o.o. (Grupa „Górażdże”) 66-400 Gorzów Wlkp. ul. Bierzarina 45 www.topbeton.pl	marzec 2018
LUBLIN – WROTKÓW 20-469 Lublin, ul. Budowlana 13 tel: 81 441 73 20÷21; fax: 81 441 73 22 e-mail: andrzej.zalewski@cemex.com	CEMEX Polska Sp. z o.o. 02-232 Warszawa ul. Łopuszańska 38D www.cemex.pl	marzec 2016
OLEŚNICA 56-400 Oleśnica, ul. Krzywoustego 30 F tel.: 71 314 29 81 e-mail: mariusz.gorski@cemex.com	CEMEX Polska Sp. z o.o. 02-232 Warszawa ul. Łopuszańska 38D www.cemex.pl	marzec 2016
OSTROŁĘKA 07-410 Ostrołęka, ul. Warszawska 31 tel.: 29 753 71 40; fax: 29 753 71 42 e-mail: krzysztof.wojno@cemex.com	CEMEX Polska Sp. z o.o. 02-232 Warszawa ul. Łopuszańska 38D www.cemex.pl	marzec 2016
OSTRÓDA 14-100 Ostróda, Morliny 18 tel.: 89 677 38 01; fax: (89) 677 38 02 e-mail: z.szymanski@staniszewscy.com.pl	FU Staniszewscy sp.j. 10-449 Olsztyn ul. Piłsudskiego 79 D www.staniszewscy.com.pl	marzec 2016

Wytwórnice betonu towarowego, które uzyskały lub sprolongowały wyróżnienie „Dobry Beton” w ramach poprzednich edycji Kampanii – cd.

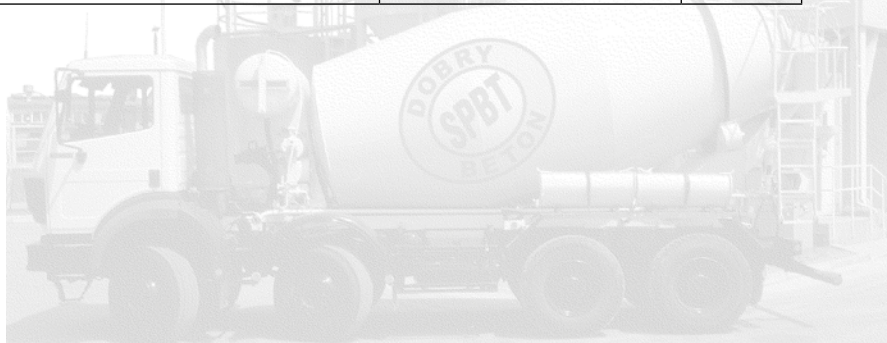
Nazwa Wytwórnicy – adres	Zarząd:	Ważność certyfikatu – do:
OPOLE – WSCHÓD 45-449 Opole, ul. Wschodnia 25 tel./fax.: 77 456 96 27 e-mail: wiestaw.stachowicz@dyckerhoff.com	DYCKERHOFF Polska Sp. z o.o. 26-052 Sitkówka – Nowiny ul. Zakładowa 3 www.dyckerhoff.pl	marzec 2017
PIŁA – PRZEDMIEŚCIE POZNAŃSKIE 64-920 Piła, ul. Mohylewska 24 tel.: 67 212 41 65; fax: 67 212 48 15 e-mail: hubert.wegera@lafarge.com	LAFARGE Kruszywa i Beton Sp. z o.o. 02-135 Warszawa, ul. Itzecka 24 F www.lafarge.pl	marzec 2018
POLKOWICE 59-101 Polkowice, ul. Kopalniana 5 D tel./fax: 76 746 67 12 e-mail: polkowice@th-beton.pl	th beton Sp. z o.o. 52-315 Wrocław ul. Kobierzycka 20 www.th-beton.pl	marzec 2017
POZNAŃ – KAROLIN 60-016 Poznań, ul. Gdyńska 54 tel.: 61 873 49 22; fax: 61 877 42 41 e-mail: pawel.trawczynski@lafarge.com	LAFARGE Kruszywa i Beton Sp. z o.o. 02-135 Warszawa, ul. Itzecka 24 F www.lafarge.pl	marzec 2017
POZNAŃ – SUCHY LAS 60-462 Poznań, ul. Szarych Szeregów 23 tel./fax: 61 842 56 20 e-mail: bt.poznan@gorazdebeton.pl	BT Poznań Sp. z o.o. (Grupa „Góraździe”) 62-006 Kobylnica, Janikowo – ul. Gnieźnieńska 61 www.gorazdebeton.pl	marzec 2017
POZNAŃ – WYSOGOTOWO 62-081 Przeźmierowo, Wysogotowo – ul. Grzybowa 2 tel.: 61 816 22 20 e-mail: tomasz.kosmala@lafarge.com	LAFARGE Kruszywa i Beton Sp. z o.o. 02-135 Warszawa, ul. Itzecka 24 F www.lafarge.pl	marzec 2018
POZNAŃ – ZATORZE 60-201 Poznań, ul. Górecka 31 tel.: 61 830 35 47; fax: 61 835 04 87 e-mail: tomasz.osmola@dyckerhoff.com	DYCKERHOFF Polska Sp. z o.o. 26-052 Sitkówka – Nowiny ul. Zakładowa 3 www.dyckerhoff.pl	marzec 2017
POZNAŃ – ZEGRZE 61-248 Poznań, ul. Dziadoszańska 10 tel.: 61 879 91 41 e-mail: pawel.trawczynski@lafarge.com	LAFARGE Kruszywa i Beton Sp. z o.o. 02-135 Warszawa, ul. Itzecka 24 F www.lafarge.pl	marzec 2017
PRZEMYŚL – SIELEC 37-700 Przemyśl, ul. Topolowa 5 tel.: 16 678 08 99; fax: 26 678 08 19 e-mail: biuro@transbet.com.pl	TRANSBET Mariusz Grochowicz Sp.j. 37-700 Przemyśl ul. Topolowa 5 www.transbet.com.pl	marzec 2017
RADOMSKO – BOGWIDZOWY 97-500 Radomsko, ul. Sucharskiego 49 tel.: 44 682 14 92; fax: 44 682 33 12 e-mail: rysard.paweloszek@dyckerhoff.pl	DYCKERHOF Polska Sp. z o.o. 26-052 Sitkówka – Nowiny ul. Zakładowa 3 www.dyckerhoff.pl	marzec 2018

Wytwórnie betonu towarowego, które uzyskały lub sprolongowały wyróżnienie „Dobry Beton” w ramach poprzednich edycji Kampanii – cd.

Nazwa Wytwórni – adres	Zarząd:	Ważność certyfikatu – do:
RYKI – KAZIMIERZYN 08-500 Ryki, Kazimierzyn 2 tel.: 81 865 60 12; fax: 81 865 60 13 e-mail: cemar@wp.pl	CEMAR P.P.H.U. Paweł Ostrzyżek 08-500 Ryki Kazimierzyn 2 www.betonryki.pl	marzec 2017
RZESZÓW – UL. PRZEMYSŁOWA 35-105 Rzeszów, ul. Przemysłowa 10 tel.: 17 864 23 19; tel./fax: 17 862 43 77 e-mail: bernard.florek@bostabeton.com.pl	PPMB Bosta-Beton Sp. z o.o. 02-656 Warszawa ul. Ksawerów 30 www.bostabeton.com.pl	marzec 2016
SIERADZ – UL. WOJSKA POLSKIEGO 98-200 Sieradz, ul. Wojska Polskiego 73 tel.: 43 822 36 04 e-mail: krzysztof.sidoszewski@cemex.com.pl	CEMEX Polska Sp. z o.o. 02-232 Warszawa, ul. Łopuszańska 38D www.cemex.pl	marzec 2017
SZCZECIN – PRZY BASENIE GÓRNICZYM 70-661 Szczecin, ul. Gdańska 16A tel.: 91 462 37 30; fax: 91 462 35 91 e-mail: szczecin@bt.topbeton.pl	BT Topbeton Sp. z o.o. (Grupa „Górażdże”) 66-400 Gorzów Wlkp. ul. Bierzarina 45 www.topbeton.pl	marzec 2018
ŚWIEBODZIN 66-200 Świebodzin, ul. Młyńska 35 tel.: 68 452 69 21 e-mail: swiebodzin@bt.topbeton.pl	BT Topbeton Sp. z o.o. (Grupa „Górażdże”) 66-400 Gorzów Wlkp. ul. Bierzarina 45 www.topbeton.pl	marzec 2016
ŚWIĘTOCHŁOWICE – LIPINY 41-605 Świętochłowice, ul. Mickiewicza 22 tel./fax: 32 345 05 35	LAFARGE Kruszywa i Beton Sp. z o.o. 02-135 Warszawa, ul. Itzecka 24 F www.lafarge.pl	marzec 2016
TCZEW 83-110 Tczew, ul. Sadowa 6 C tel.: 58 777 39 59; fax: 58 777 39 60 e-mail: mirosław.barejko@lafarge.com	LAARGE Kruszywa i Beton Sp. z o.o. 02-135 Warszawa, ul. Itzecka 24 F www.lafarge.pl	marzec 2016
USTRONIE MORSKIE 78-111 Ustronie Morskie, ul. Kotobrzeska 13 tel./fax: 94 351 90 89; kom.: 660 475 799 e-mail: agrobud@pro.onet.pl	AGROBUD Sp. z o.o. 75-816 Koszalin ul. Połczyńska 66 www.agrobud.net.pl	marzec 2016
WARSZAWA – AUGUSTÓWKA 02-981 Warszawa, ul. Zawodzie 9 tel.: 22 651 75 63; fax: (22) 651 67 23 e-mail: janusz.wronka@dyckerhoff.com	DYCKERHOFF Polska Sp. z o.o. 26-052 Sitkówka – Nowiny ul. Zakładowa 3 www.dyckerhoff.pl	marzec 2017
WARSZAWA – ODOLANY 01-225 Warszawa, ul. Grodziska kierownik ds. produkcji – tel: 519 537 178 e-mail: sylwester.twardowski@lafarge.com	LAFARGE Kruszywa i Beton Sp. z o.o. 02-135 Warszawa, ul. Itzecka 24 F www.lafarge.pl	marzec 2018

Wytwórnie betonu towarowego, które uzyskały lub sprolongowały wyróżnienie „Dobry Beton” w ramach poprzednich edycji Kampanii – cd.

Nazwa Wytwórni – adres	Zarząd:	Ważność certyfikatu – do:
WARSZAWA – UL. CHEŁMŻYŃSKA 04-458 Warszawa, ul. Chełmżyńska 227 tel.: 22 383 27 74 e-mail: lukasz.rebala@cemex.com	CEMEX Polska Sp. z o.o. 02-232 Warszawa ul. Łopuszańska 38D www.cemex.pl	marzec 2017
WARSZAWA – TARCHOMIN 03-191 Warszawa, ul. Płochocińska 19 tel./fax: 22 510 62 82, 510 62 95 e-mail: janusz.wronka@dyckerhoff.com	DYCKERHOFF Polska Sp. z o.o. 26-052 Sitkówka – Nowiny ul. Zakładowa 3 www.dyckerhoff.pl	marzec 2017
WARSZAWA – ŻERAŃ WSCHODNI 03-042 Warszawa, ul. Marywilska 44 tel./fax: (22) 651 07 77 kom.: (502) 786 650 e-mail: katarzyna.niezbecka@lafarge.com	LAFARGE Kruszywa i Beton Sp. z o.o. 02-135 Warszawa, ul. Itzecka 24 F www.lafarge.pl	marzec 2017
WOLIN 72-510 Wolin, ul. Mickiewicza 17 tel.: 91 326 20 23; ax: 91 326 07 03 e-mail: wolin@bt.topbeton.pl	BT Topbeton Sp. z o.o. (Grupa „Góraždze”) 66-400 Gorzów Wlkp. ul. Bierzarina 45 www.topbeton.pl	marzec 2018
WYTWÓRNIĄ MOBILNA „Mob K041” Baza wytwórni mobilnych CEMEX Polska Sp. z o.o. 02-699 Warszawa, ul. Kłobucka 8 e-mail: tomasz.szczepanski@cemex.com	CEMEX Polska Sp. z o.o. 02-232 Warszawa ul. Łopuszańska 38D www.cemex.pl	marzec 2018
WYTWÓRNIĄ MOBILNA W4 10-467 Olsztyn, ul. Sprzętowa 8 (baza wytwórni) tel.: 89 530 51 42; fax: 89 677 38 02 e-mail: staniszewscy@staniszewscy.com.pl	FU Staniszewscy Sp.j. 10-449 Olsztyn ul. Piłsudskiego 79 D www.staniszewscy.com.pl	marzec 2017
WROCŁAW – UL. RYCHTALSKA 50-304 Wrocław, ul. Rychtalska 11 tel.: 71 347 37 11, fax: 71 347 37 12 e-mail: wiesław.stachowicz@dyckerhoff.pl	DYCKERHOFF Polska Sp. z o.o. 26-052 Sitkówka – Nowiny ul. Zakładowa 3 www.dyckerhoff.pl	marzec 2017



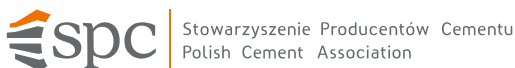
Patronat Honorowy nad uroczystością finałową XII edycją Kampanii „Dobry Beton”:



STOWARZYSZENIE ARCHITEKTÓW POLSKICH



Partnerzy wspierający Kampanię „Dobry Beton”:



Patroni medialni – Redakcje:



Nakład sfinansowany przez:



STOWARZYSZENIE PRODUCENTÓW BETONU
TOWAROWEGO W POLSCE
30-102 Kraków | ul. Morawskiego 5 | tel./fax: 12 427 28 44
e-mail: biuro@spbt.pl | <http://www.spbt.pl>

Redakcja: Biuro SPBT

Konsultacja: prof. Lech Czarnecki

Projekt, DTP: Artur Dąta